सत्यमेव जयते

निविदा संख्या : जे-II/239/19/10

भारत सरकार विदेश मंत्रालय

इंदिरा गांधी बाल स्वास्थ्य संस्थान (आई जी आई सी एच), काबुल, अफगानिस्तान के लिए चिकित्सा उपकरण की आपूर्ति, संस्थापन एवं अनुरक्षण के लिए निविदा

विकास साझेदारी प्रशासन
विदेश मंत्रालय जवाहरलाल
नेहरु भवन, नई दिल्ली, भारत

विदेश मंत्रालय

(विकास साझेदारी प्रशासन - III)

विषय : इंदिरा गांधी बाल स्वास्थ्य संस्थान (आई जी आई सी एच), काबुल, अफगानिस्तान के लिए चिकित्सा उपकरण की आपूर्ति, संस्थापन एवं अनुरक्षण के लिए निविदा

विषय सूची

निविदा नोटिस : 8

खंड I : निविदाओं के लिए आमंत्रण (आई एफ बी) 8

सामान्य : 8

संपर्क सूचना : 8

प्रस्ताव प्रस्तुत करना, सीलबंद करना और चिन्हित करना : 8

विलंब से प्रस्तुत निविदाएं 10

महत्वपूर्ण तिथियां 10

खंड II : बोलीदाताओं के लिए अनुदेश (आई टी बी) 11

सामान्य परिभाषाएं : 11

आपूर्ति, संस्थापन, अधिष्ठापन, प्रशिक्षण एवं वारंटी सेवाओं के लिए स्थान : 11

वारंटी सेवाएं : 11

भुगतान जारी करना : 11

भुगतान की प्रक्रिया : 12

पात्रता के मानदंड : 12

निविदा दस्तावेजों की लागत एवं उपलब्धता : 13

प्रस्ताव एवं बोलियां खोलना : 13

बोली दस्तावेजों में संशोधन : 13

बोली की भाषा : 13

ट्रांजिट बीमा : 13

बोली प्रतिभूति : 13

निविदाओं की वैधता : 14

बोलियों का मूल्यांकन : 14

संविदा सौंपना : 14

संविदा सौंपने के समय मात्रा में अंतर करने संबंधी क्रेता का अधिकार: 15

किसी या सभी बोलियों को स्वीकार करने या अस्वीकार करने संबंधी क्रेता का अधिकार: 15

भ्रष्ट या जालसाजीपूर्ण प्रथाएं : 15

निविदा दस्तावेज / संविदा दस्तावेज के उपबंधों की व्याख्या : 15

खंड III : संविदा की सामान्य शर्तें (जी सी सी) : 16

कार्य का क्षेत्र 16

मूल्य 16

निष्पादन गारंटी 16

डिलीवरी की समय सीमाएं 16

सेवा में विलंब के लिए दंड 16

क्षेत्राधिकार 16

प्राकृतिक आपदा 17

समापन एवं निलंबन 17

मध्यस्थता 17

**** खंड-III की समाप्ति III** 17**

अनुबंध I : अपेक्षाओं की सूची 18

1. **ग्रुप - x** 18

X.1. हिस्टोपैथोलॉजी 18

X.2. ब्लड बैंक के उपकरण 18

X.3. जैव रसायन एवं हेमाटोलॉजी 19

X.4. माइक्रोबाइलॉजी 20

X.5. इंडोस्कोप 20

X.6. डाइगोनास्टिक 21

अनुबंध -II : तकनीकी विनिर्देशन 22

ग्रुप x 22

x -1 हिस्टोपैथोलॉजी 22

1. टिशू इमबेडिंग सिस्टम 22
2. ऑटोमेटिक टिशू प्रोसेसर 22
3. ओपन टिप क्रायोस्टैट 22
4. रोटरी माइक्रोटोम (सेमी आटोमेटिक) .23
5. साइटो - सेन्ट्रीफ्यूग 23
6. ऑटोमेटिक स्लाइड स्ट्रेनर. 23
7. बैकअप माइक्रोटोम (मैनुअल) 23
8. ग्रासिंग रूम के लिए बैलेंस 24
9. ग्रासिंग के लिए इंस्ट्रूमेंट ट्रे. 24
10. स्लाइड ट्रे 24
11. ग्रासिंग स्टेशन 24

x -2. ब्लड बैंक 24

1. ब्लड बैंक रेफ्रिजरेटर 24
2. ओवन (हॉट एयर) 25
3. एलिसा रीडर / वाशर 25
4. एफीरेसिस के लिए सेल सेपरेटर. 26
5. डी इलैक्ट्रिक ट्यूब सीलर. 27
6. डीप फ्रीजर (-80°C.) 27
7. डीप फ्रीजर (-40°C.) 27
8. ब्लड ट्रांसपोर्ट बॉक्स (इंसुलेटेड) 28
9. ब्लड कलेक्शन मॉनीटर 28
10. ब्लड डोनर चेयर 28

11. मॉनीटर के साथ ब्लड वेयिंग स्केल. 29
12. आई डी सिस्टम के साथ क्रास मैचिंग एवं ब्लड ग्रुपिंग सिस्टम (जेल तकनीक) . . .29
13. प्लाज्मा थाविंग सिस्टम (वाटर बॉथ) 29
14. प्लाज्मा एक्सट्रेक्टर. 29
15. सेल प्लेटलेट इंक्यूबेटर के एजिटेटर विनिर्देशन के साथ प्लेटलेट इंक्यूबेटर. 30
16. टेस्ट ट्यूब सेंट्रीफ्यूग. 30
17. क्रायो सेंट्रीफ्यूग - ब्लड बैग. 30
18. डबल वेइंग बेलैंस. 31
19. रीजेंट स्टोरेज कैबिनेट / रेफ्रिजरेटर 31
X – 3 जैव रसायन एवं हेमाटोलॉजी 31
1. ब्लड गैस एवं इलैक्ट्रोलाइट एनलाइजर. 31
2. ओस्मोमीटर. 32
3. माइक्रोपाइपेट (निर्धारित आकार के) 32
4. डिस्पेंसर (निर्धारित आकार के) 33
5. पी एच मीटर 33
6. बी ओ डी इनक्यूबेटर. 33
7. इलेक्ट्रोफोरेसिस- पूर्ण सेट. 34
8. 5000 स्लाइड के लिए कैबिनेट 35
9. कोआगुलोमीटर (सेमी - ऑटोमेटिक 4 चैनल) 35
10. सिरिंज नीडल डिस्ट्रायर. 35
11. ई एस आर स्टैंड. 35
12. 0.1 एम जी का इलेक्ट्रानिक बैलेंस / क्षमता 200 एम जी. 35
13. बायो केमेस्ट्री सेमी ऑटो एनलाइजर 36
14. हेमाटोलॉजी एनलाइजर - ब्लड सेल काउंटर (5 पार्ट डिफ्रेंसियल) 36
15. लाल और सफेद पाइपेट के साथ हेमोसाइटोमीटर. 37
16. यूरिन एनलाइजर 37
X – 4 माइक्रोबायलॉजी 38
1. सेंट्रीफ्यूग (इलैक्ट्रिक रोटोफिक्स) 38
2. इनबिल्ट इलुमिनेशन के साथ बाइनोकुलर माइक्रोस्कोप 38
3. हॉट एयर ओवन (100-300°C) 39
4. स्टेबलाइजर के साथ फ्रीजर 1 -20°C (12cu.ft) 39
5. रोटो मिक्स मिक्सर. 39
6. रैक के साथ वाटर बाथ 37 °C 39
7. इनक्यूबेटर 37 °C (250 लीटर) 40
8. ऑटोमेटिक माइक्रोबाइलॉजी सिस्टम. 41
9. माइको - बैकटीरियल कल्चरल सिस्टम 41
10. हॉट प्लेट इलैक्ट्रिक 41

11. डेसीकेटर बड़ा एवं छोटा 41
12. एलिसा रीडर एवं वाशर (माइक्रोबाइलॉजी) 42
13. रैपिड कल्चर सिस्टम 43
14. ऑटोमेटिड आईडेंटिफिकेशन एनलाइजर 43
15. वी डी आर एल रोटेटर 43
16. डीप फ्रीजर -20 C 43
17. स्टेराइल हुड (बायो सेफ्टी कैबिनेट क्लास II) 44
18. ऑटोक्लेव वर्टिकल टाइप 45
19. फ्लोटेशन बाथ 46
X – 5 एंडोस्कोपी 47
1. वीडियो ब्रांकोस्कोप (पेडियाट्रिक) 47
2. गेस्ट्रोस्कोप 47
3. साइटोस्कोप 48
4. कोलोनोस्कोप. 48
5. आर्थोस्कोप. 48
X – 6 डासग्नोस्टिक्स 49
1. ई एम जी / एन सी वी. 49
2. ई ई जी 51
3. ई एन जी. 53
4. प्योर टोन ऑडियोमीटर. 53
5. ब्रेन स्टेम एवोक्ड आडियोमेट्री (बी ई आर ए) 54
6. पूर्ण ई एन टी सेट. 55
7. ई सी जी मशीन 55
8. लंग फंक्शन टेस्ट सिस्टम. 56

अनुबंध-III आवेदक का विवरण 59
अनुबंध IV: उपकरण के लिए मूल्य अनुसूची. 60
अनुबंध -V: बोली प्रतिभूति. 61
अनुबंध VI: बोली प्रतिभूति के लिए बैंक गारंटी का प्रारूप 62
अनुबंध VII : बोली फार्म 64
विषय : इंदिरा गांधी बाल स्वास्थ्य संस्थान, काबुल के लिए चिकित्सा उपकरण की आपूर्ति, वितरण, संस्थापन एवं अनुरक्षण के लिए निविदा 64
अनुबंध VII : विनिर्माता प्राधिकार प्रसंता 65
अनुबंध IX: संतोषप्रद संस्थापन प्रमाणपत्र. 66
अनुबंध X : अनुपालन प्रत्रक 67

निविदा दस्तावेज में प्रयुक्त संक्षेपाक्षर :

एमईए : विदेश मंत्रालय

जीओआई : भारत सरकार

ओएसपीएल : ओक्टावो सल्यूशन प्राइवेट लिमिटेड

साई जी आई सी एच : इंदिरा गांधी बाल स्वास्थ्य संस्थान

आई टी बी : बोलीदाताओं के लिए अनुदेश

आई एफ बी : निविदाओं के लिए आमंत्रण

सीएमसी : व्यापक अनुरक्षण संविदा

पीएओ : वेतन एवं लेखा अधिकारी

डीपीए : विकास साझेदारी प्रशासन

पीओ : क्रय आदेश

बीजी : बैंक गारंटी

विदेश मंत्रालय
(विकास साझेदारी प्रशासन - III)

निविदा नोटिस

विषय : इंदिरा गांधी बाल स्वास्थ्य संस्थान, काबुल के लिए चिकित्सा उपकरण की आपूर्ति, संस्थापन एवं अनुरक्षण के लिए निविदा जे-II/239/19/09)

विदेश मंत्रालय भारत के राष्ट्रपति की ओर से इंदिरा गांधी बाल स्वास्थ्य संस्थान (आई जी आई सी एच), काबुल, अफगानिस्तान में चिकित्सा उपकरण की आपूर्ति, संस्थापन, अधिष्ठापन एवं अनुरक्षण के लिए पात्र एवं योग्य बोलीदाताओं से सीलबंद बोलियां आमंत्रित करता है। पात्र बोलीदाताओं से अनुरोध किया जाता है कि वे अनुबंध 1 में दिए गए "आवश्यकताओं की अनुसूची" तथा अनुबंध-2 में दिए गए तकनीकी विनिर्देशनों के अनुसार पूर्ण तकनीकी ब्यौरों एवं वाणिज्यिक प्रस्ताव के साथ अपने प्रस्ताव प्रस्तुत करें।

खंड I : निविदाओं के लिए आमंत्रण (आई एफ बी)

1. सामान्य

मूल उपकरण विनिर्माता या उनके अधिकृत एजेंट या डीलर इस निविदा में भाग ले सकते हैं। सभी चिकित्सा उपकरण के लिए कोटेशन प्रस्तुत करना बोलीदाता के लिए अनिवार्य है। चिकित्सा उपकरण की आंशिक सूची के लिए उद्धृत दरों वाले प्रस्तावों को सीधे अस्वीकार कर दिया जाएगा। जो बोलीदाता इस निविदा दस्तावेज के खंड-II के उपबंध 6 के अंतर्गत उल्लिखित पात्रता के मानदंडों को पूरा करते हैं वे इस निविदा में भाग ले सकते हैं।

2. संपर्क सूचना

प्रस्ताव तथा परवर्ती पत्राचार नीचे दिए गए पते पर भेजे जाने / प्रस्तुत किए चाहिए :

अनुभाग अधिकारी (डीपीए-III)
कमरा नंबर 3119, 'बी' विंग,
विदेश मंत्रालय,
जवाहरलाल नेहरू भवन,
23 डी, जनपथ - 110011

3. प्रस्ताव प्रस्तुत करना, सीलबंद करना और चिन्हित करना

i. प्रत्येक बोली में बोली प्रतिभूति, बोली दस्तावेज शुल्क (यदि वेबसाइट से डाउनलोड किया गया है) तथा ई एम डी की आवश्यकता के अनुसार प्रस्तुत किए जाने वाले अन्य अपेक्षित दस्तावेज एवं निविदा दस्तावेज में परिभाषित पात्रता की अन्य शर्तें शामिल होनी चाहिए। दस्तावेजों की सूची नीचे 3-x में दी गई है।

ii. प्रस्ताव "दो बोली प्रणाली'' के आधार पर प्रस्तुत किया जाना है जिसमें "तकनीकी बोली'' और "वित्तीय

बोली'' शामिल होगी तथा दोनों ही बोलियों को अलग अलग सीलबंद लिफाफे में प्रस्तुत करना चाहिए और फिर उन्हें एक अलग सीलबंद लिफाफे में रखना चाहिए। बाहरी लिफाफे पर परियोजना का नाम होना चाहिए जैसे कि "इंदिरा गांधी बाल स्वास्थ्य संस्थान, काबुल, अफगानिस्तान के लिए चिकित्सा उपकरण की आपूर्ति, डिलीवरी, संस्थापन एवं अनुरक्षण के लिए निविदा।" बोलियों का एक पूर्ण सेट अनुभाग अधिकारी (डीपीए-III), कमरा नंबर 3119, बी-ब्लाक, जवाहरलाल नेहरू भवन, 23 डी, जनपथ, नई दिल्ली को प्रस्तुत करना होगा। प्रस्तावों एवं उनकी तकनीकी बोलियों को निविदा दस्तावेज में दी गई समय अनुसूची के अनुसार खोला जाएगा तथा तकनीकी दृष्टि से अर्हक बोलीदाताओं की वित्तीय बोलियां समुचित रूप से सूचना प्रदान करने के पश्चात बाद की किसी तिथि को खोली जाएंगी। बोलीदाता या उनके विधिवत रूप से अधिकृत प्रतिनिधि प्रस्ताव एवं तकनीकी बोली खोलने की प्रक्रिया में भाग ले सकते हैं।

iii. तकनीकी बोली अलग से खंड के रूप में एक पूर्ण दस्तावेज के रूप में होनी चाहिए।

iv. तकनीकी बोली एवं वित्तीय बोली के सभी पृष्ठों पर बोलीदाता के विधिवत रूप से अधिकृत प्रतिनिधि द्वारा हस्ताक्षर किए जाने चाहिए तथा मुहर लगी होनी चाहिए।

v. तकनीकी बोली के सभी पृष्ठों पर हस्ताक्षर होने चाहिए, मुहर लगी होनी चाहिए, क्रम संख्या डली होनी चाहिए और तकनीकी बोली के शुरू में एक विषय सूची संलग्न करने की जरूरत है। दस्तावेजों के प्रत्येक श्रेणी के बीच में सेपरेटर भी रखने की जरूरत है। प्रलेखन में किसी कमी की वजह से तकनीकी बोली को अस्वीकार किया जा सकता है।

vi. तकनीकी बोली के साथ निविदा शुल्क (यदि निविदा दस्तावेज वेबसाइट से डाउनलोड किया गया है), बोली प्रतिभूति तथा प्रस्ताव के समर्थन में अन्य सभी तकनीकी ब्यौरे / दस्तावेज होने चाहिए।

vii. निविदा दस्तावेज के अनुबंध V में बोली प्रतिभूति परिभाषित की गई है।

viii. तकनीकी बोली में कहीं भी कीमतों का कोई उल्लेख नहीं होना चाहिए। तथापि, तकनीकी बोली के साथ कीमत के बगैर "मूल्य अनुसूची'' की प्रतिलिपि भी उपलब्ध करायी जानी चाहिए।

ix. बोलीदाता को सभी लिफाफों पर स्पष्ट रूप से निम्नलिखित सूचनाओं का उल्लेख करना चाहिए:

o निविदा संख्या

o निविदा का नाम

o लिफाफे की अंतर्वस्तुएं

o बोलीदाता का नाम एवं संपर्क ब्यौरा

x. प्रस्ताव की तकनीकी बोली के साथ निम्नलिखित दस्तावेज प्रस्तुत करना अनिवार्य है:

क) बोलीदाता को इस निवादा दस्तावेज के प्रत्येक पृष्ठ पर हस्ताक्षर करना चाहिए तथा अपने प्रस्ताव के साथ किसी भी पृष्ठ को हटाए बगैर पूर्ण दस्तावेज प्रस्तुत करना चाहिए।

ख) बोलीदाता के लिए एक प्रमाण पत्र संलग्न करना जरूरी है जिसमें निविदा दस्तावेज की सभी शर्तों एवं निबंधनों को स्वीकार करने का उल्लेख हो।

ग) यथास्थिति साझेदारी विलेख / संगम अनुच्छेद या संगम ज्ञापन या साझेदारी विलेख से संबंधित सभी दस्तावेज संलग्न होने चाहिए।

घ) फर्म के निगमन का प्रमाण (यदि बोलीदाता कोई कंपनी है)।

ङ) फर्म की ओर से दस्तावेजों पर हस्ताक्षर करने के लिए अधिकृत व्यक्ति का समुचित प्राधिकार या पावर ऑफ अटार्नी / सामान्य पावर ऑफ अटार्नी। इस निविदा के संबंध में हस्ताक्षर करने, निष्पादित करने एवं काम करने के लिए अधिकृत व्यक्ति के विधिवत सत्यापित तीन नमूना हस्ताक्षर तथा दो नवीनतम पासपोर्ट शामिल होने चाहिए।

च) लेखा परीक्षक / सी ए / सी एस द्वारा प्रमाणित कंपनी का टर्न ओवर प्रमाणपत्र संलग्न किया जाना

चाहिए जिसमें चिकित्सा उपकरण के प्रापण से संबंधित क्षेत्र में टर्न ओवर का उल्लेख हो।

छ) पिछले 3 वित्त वर्षों का लेखा परीक्षित तुलन पत्र

ज) वैट / सेवा कर पंजीकरण संख्या तथा पंजीकरण प्रमाणपत्र की सत्यापित प्रतिलिपि।

झ) समर्थक दस्तावेजों के साथ निविदा दस्तावेज के खण्ड 2 के तहत उपबंध 6 में यथापरिभाषित बोलीदाता के वांछनीय पिछले अनुभव का ब्यौरा। **केवल क्रय / आपूर्ति / कार्य आदेश की प्रतिलिपि पर्याप्त नहीं होगी। इसके समर्थन में प्रयोक्ता / क्लाइंट से संतोषप्रद इंस्टालेशन / समाप्ति रिपोर्ट संलग्न करनी चाहिए। ऐसी इंस्टालेशन / समाप्ति रिपोर्ट के अभाव में पात्रता का निर्धारण करते समय बोलीदाता के अनुभव पर विचार नहीं किया जाएगा।**

ञ) सभी चिकित्सा उपकरणों के लिए विनिर्माता प्राधिकार प्रमाण पत्र (अनुबंध VIII देखें)

ट) प्रस्ताव की उपयुक्तता के समर्थन में कोई अन्य सूचना, दस्तावेजी साक्ष्य।

ठ) वेंडर को तकनीकी विनिर्देशनों के समर्थन में विस्तृत ब्रोशर, मैनुअल आदि प्रदान करना होगा।

ड) शर्तों एवं निबंधनों के साथ "मूल्य अनुसूची" की छायाप्रति, जिसमें मूल्य छिपे हों।

ढ) विधिवत भरा गया एवं हस्ताक्षरित आवेदक विवरण (अनुबंध-III)।

ण) विधिवत भरा गया एवं हस्ताक्षरित बोली फार्म (अनुबंध-VII)।

त) वेबसाइट से निविदा दस्तावेज डाउनलोड करने की स्थिति में नई दिल्ली में संदेय "वेतन एवं लेखा अधिकारी, विदेश मंत्रालय'' के पक्ष में निविदा दस्तावेज शुल्क के लिए 5000 रूपए (पांच हजार रूपए मात्र) का डिमांड ड्राफ्ट।

थ) आपूर्त की जाने वाली मदों के लिए विधिवत रूप से भरी हुई तथा हस्ताक्षरित अनुपालन जांच सूची (अनुबंध 10)।

द) बोलीदाता द्वारा प्रस्तावित चिकित्सा उपकरण के लिए बीआईएस/सीई/यूएसएफडीए प्रमाणन / अनुमोदन को स्थापित करने के लिए दस्तावेजी साक्ष्य। कृपया ब्यौरों के लिए तकनीकी विनिर्देशन देखें।

4. विलंब से प्रस्तुत निविदाएं

इस बोली दस्तावेज में बोली प्रस्तुत करने के लिए विदेश मंत्रालय द्वारा निर्धारित अंतिम समय सीमा के पश्चात प्राप्त किसी बोली को अस्वीकार कर दिया जाएगा।

5. महत्वपूर्ण तिथियां

- बोली पूर्व बैठक : 30 जून, 2015 को 1500 बजे
- निविदा की बिक्री : 09 जुलाई, 2015 को 1600 बजे तक
- बोली प्रस्तुत करने की अंतिम समय सीमा : 10 जुलाई, 2015 को 1300 बजे तक
- तकनीकी बोली खोलने की तारीख : 10 जुलाई, 2015 को 1500 बजे

खंड-I की समाप्ति

खंड II : बोलीदाताओं के लिए अनुदेश (आई टी बी)

1. सामान्य परिभाषाएं

(क) "सेवाओं'' का अभिप्राय उपकरण की आपूर्ति से जुड़ी सेवाओं से है, जैसे कि परिवहन एवं बीमा तथा कोई अन्य आनुषंगिक सेवा।

(ख) "क्रेता'' का अभिप्राय उपकरण खरीदने वाले संगठन अर्थात विदेश मंत्रालय, भारत सरकार से है।

(ग) "आपूर्तिकर्ता'' का अभिप्राय इस संविदा के तहत उपकरण एवं सेवाओं की आपूर्ति करने वाले व्यक्ति या फर्म से है।

(घ) "संविदा'' (या यह संविदा) का अभिप्राय क्रेता एवं आपूर्तिकर्ता के बीच किए गए लिखित रूप में करार से है, जो संविदा फार्म में दर्ज है तथा जिस पर पक्षकारों द्वारा हस्ताक्षर किए गए हैं जिसमें इसके सभी परिशिष्ट एवं अनुलग्नक तथा संदर्भों के माध्यम से इसमें शामिल सभी दस्तावेज शामिल हैं और बोलीदाताओं के लिए अनुदेश (आई टी बी) भी शामिल है।

(ङ) "कंसाइनी" का अभिप्राय उससे है जहां उपकरण को डिलीवर करने का अनुरोध किया गया है अर्थात अध्यक्ष, इंदिरा गांधी बाल स्वास्थ्य संस्थान, काबुल, अफगानिस्तान (आई जी आई सी एच)।

(च) "परामर्शदाता" का अभिप्राय एजेंसी अर्थात ओक्टावो सोल्यूशंस प्राइवेट लिमिटेड (ओएसपीएल), नई दिल्ली से है जो चिकित्सा उपकरण की निविदा, प्रापण, संस्थान, अधिष्ठापन एवं अनुरक्षण प्रक्रिया के पर्यवेक्षण, मॉनिटरिंग के लिए विदेश मंत्रालय की ओर से काम करेगी और इसमें मदद करेगी।

2. आपूर्ति, संस्थापन, अधिष्ठापन, प्रशिक्षण एवं वारंटी सेवाओं के लिए स्थान:

आर्डर किए गए चिकित्सा उपकरणों की इंदिरा गांधी बाल स्वास्थ्य संस्थान, काबुल, अफगानिस्तान को समय पर डिलीवरी सुनिश्चित करना तथा यह भी सुनिश्चित करना बोलीदाता की जिम्मेदारी है कि इंदिरा गांधी बाल स्वास्थ्य संस्थान, काबुल, अफगानिस्तान के निर्दिष्ट स्थानों पर आपूर्त किए गए उपकरणों का संस्थापन एवं सतोषप्रद अधिष्ठापन तथा संगत प्रशिक्षण का कार्य होता है। सफल अधिष्ठापन की तिथि से एक साल की वारंटी अवधि के दौरान बोलीदाता द्वारा आपूर्त चिकित्सा उपकरण का अनुरक्षण किया जाएगा।

3. वारंटी सेवाएं :

क) सफल संस्थापन तथा आई जी आई सी एच के प्राधिकारियों को सौंपने की तारीख से एक वर्ष की अवधि के लिए सभी चिकित्सा उपकरण की वारंटी प्रदान की जाएगी।

ख) आपूर्तिकर्ता पूर्णतः या आंशिक रूप से साइट पर सामग्री को निशुल्क प्रतिस्थापित करने के लिए जिम्मेदार होगा, यदि साइट पर प्राप्ति के बाद या सामान्य एवं समुचित प्रयोग या भण्डारण/ अनुरक्षण के दौरान किसी दृष्टि से दोषपूर्ण पाया जाता है जिसके लिए क्रेता लिखित रूप में शीघ्रता से नोटिस प्रदान करेगा। ऐसे प्रतिस्थापन को आपूर्तिकर्ता द्वारा ऐसा करने के लिए वास्तव में अपेक्षित होने पर तर्कसंगत समय के अंदर प्रभावी किया जाएगा जो किसी भी स्थिति में 20 दिन से अधिक नहीं होगा।

ग) उपर्युक्त प्रावधान इस खंड के तहत आपूर्तिकर्ता द्वारा प्रतिस्थापित सामग्री पर भी समान रूप से लागू होंगे, यदि उसे प्रतिस्थापन के बाद पुन: दोषपूर्ण पाया जाता है। यदि आपूर्तिकर्ता अपेक्षित शीघ्रता के साथ कार्रवाई करने में असफल रहता है और इसकी वजह से क्रेता / कंसाइनी को परिहार्य नुकसान होता है, तो वह वारंटी अवधि के जारी रहने के दौरान ऐसी उपयुक्त कार्रवाई के लिए पात्र होगा, जिसे उपयुक्त समझा जाएगा।

4. भुगतान जारी करना:

अनुबंध-IV में मूल्य अनुसूची के कालम (ड.) एवं (च) के तहत बोलीदाता द्वारा उद्धृत मूल्य एक मुश्त मूल्य होना चाहिए जिसमें चिकित्सा उपकरण की लागत, वारंटी की लागत, सभी कर आदि शामिल होने चाहिए। बोलीदाता को भुगतान निम्नलिखित ढंग से एकमुश्त मूल्य के आधार पर जारी किया जाएगा :

प्रेषण पर : चिकित्सा उपकरण के प्रेषण पर आर्डर मूल्य के 70 प्रतिशत का भुगतान किया जाएगा। तथापि, चिकित्सा उपकरण प्रेषित करने से पूर्व बोलीदाता विदेश मंत्रालय से प्रेषण क्लियरेंस प्रमाण पत्र प्राप्त करेंगे। विदेश मंत्रालय द्वारा प्रेषण क्लियरेंस प्रमाण पत्र जारी करने के लिए निम्नलिखित दस्तावेज प्रस्तुत करने की जरूरत होगी :

i. उत्पत्ति देश का प्रमाण पत्र
ii. मात्रा एवं गुणवत्ता प्रमाण पत्र
iii. पैकिंग सूची
iv. आंतरिक एवं कारखाना निरीक्षण रिपार्ट
v. वारंटी प्रमाण पत्र
vi. पारगमन के लिए बीमा प्रमाण पत्र
vii. बीजक
viii. विनिर्देशन, गुणवत्ता और मात्रा के लिए आई एस ओ प्रमाणित तृतीय पक्षकार निरीक्षण एजेंसियों द्वारा प्रमाण पत्र।

संस्थापन, अधिष्ठापन / प्रशिक्षण पर : सफल संस्थापन, प्रशिक्षण का प्रमाण प्रस्तुत करने एवं संगत दस्तावेजों को सौंपने पर आर्डर मूल्य के 30 प्रतिशत का भुगतान किया जाएगा, जैसे कि:

i. संतोषप्रद संस्थापन प्रमाण पत्र जिस पर विधिवत रूप से इंदिरा गांधी बाल स्वास्थ्य संस्थान, काबुल के अध्यक्ष और ई ओ आई काबुल के हस्ताक्षर होने चाहिए तथा मुहर लगी हो (अनुबंध-IX)
ii. वारंटी प्रमाण पत्र

5. भुगतान की प्रक्रिया :

i. जहां स्रोत पर कर कटौती के लिए सांविधिक अपेक्षा हो, तो यथालागू आयकर एवं अन्य कर के लिए ऐसी कटौती समय समय पर अधिसूचित दर के अनुसार आपूर्तिकर्ता को संदेय बिलों से की जाएगी।
ii. आपूर्तिकर्ता संविदा की दृष्टि से देय होने पर क्रेता को संगत दस्तावेजों आदि के साथ लिखित रूप में भुगतान के लिए अपना दावा प्रस्तुत करेगा, जिस पर विधिवत रूप से हस्ताक्षर होने चाहिए एवं तारीख अंकित होनी चाहिए।
iii. भुगतान का दावा करते समय, आपूर्तिकर्ता को अपने बिल में यह भी प्रमाणित करना होगा कि जिस भुगतान का दावा किया जा रहा है वह पूरी तरह से क्रय आदेश की शर्तों के अधीन है तथा इस भुगतान का दावा करने के लिए आपूर्तिकर्ता की ओर से शर्तों एवं निबंधनों के तहत अपेक्षित सभी बाध्यताओं का पालन किया गया है।
iv. जिन शर्तों एवं निबंधनों को निविदा दस्तावेज में शामिल नहीं किया गया है उनका उल्लेख प्रापण आदेश (पीओ) के दौरान किया जाएगा। हालांकि ऐसी शर्तें सामान्य स्वरूप की होंगी परंतु बोलीदाता के लिए बाध्यकारी होंगी।
v. काबुल में बोलीदाताओं को सीमा शुल्क प्रभार पर छूट प्रदान की जाएगी।

6. पात्रता के मानदंड :

i. बोलीदाता भारत में निगमित कंपनी / फर्म होनी चाहिए।
ii. बोलीदाता का पिछले तीन वित्त वर्षों के दौरान न्यूनतम औसत वार्षिक करोबार 3 करोड़ रूपए होना चाहिए।
iii. बोलीदाता के पास भारत सरकार / राज्य सरकार या केंद्रीय सरकार / राज्य सरकार द्वारा संचालित

अस्पतालों / संस्थाओं को चिकित्सा उपकरण की आपूर्ति एवं संतोषप्रद संस्थापन का अनुभव होना चाहिए। बोलीदाता ने पिछले 7 वर्षों के दौरान कम से कम 72 लाख रूपए मूल्य के ऐसे कम से कम एक या 36 लाख रूपए प्रत्येक मूल्य के ऐसे दो ऐसे आपूर्ति आदेश को सफलता के साथ निष्पादित किया है। सफलतापूर्वक निष्पादित किया हो।

iv. बोलीदाता आपूर्ति एवं वारंटी अवधि के दौरान सहायता के लिए प्रस्तावित चिकित्सा उपकरण के लिए मूल उपकरण विनिर्माता या उनके अधिकृत डीलरों द्वारा अधिकृत होना चाहिए। तकनीकी बोली के साथ ओ ई एम / अधिकृत डीलर प्रत्यय पत्र के संबंध में समर्थक दस्तावेज प्रस्तुत करना अनिवार्य है। बोलीदाता ऐसा नहीं होना चाहिए जो भ्रष्ट एवं जालसाजीपूर्ण प्रथाओं के लिए अपात्रता की किसी घोषणा के अधीन हो।

v. बोलीदाता भारत सरकार के बिक्री कर / आय कर विभाग के यहां पंजीकृत होना चाहिए तथा उसके पास यथा लागू वैध वैट पंजीकरण प्रमाणपत्र होना चाहिए।

vi. बोलीदाता द्वारा प्रस्तावित सभी उपकरण बी आई एस / सी ई / यू एस एफ डी ए अनुमोदित / प्रमाणित होने चाहिए (कृपया अनुमोदन संबंधी विशिष्ट अपेक्षाओं के लिए निविदा दस्तावेज में परिभाषित चिकित्सा उपकरण के तकनीकी विनिर्देशन देखें)।

7. निविदा दस्तावेजों की लागत एवं उपलब्धता

इच्छुक बोलीदाता निविदा दस्तावेज के अनुसार अपनी बोलियां प्रस्तुत कर सकते हैं। निविदा दस्तावेज अनुभाग अधिकारी (डीपी-III), कमरा नंबर 3119, जवाहरलाल नेहरू भवन, 23 डी, जनपथ, नई दिल्ली, भारत से किसी भी कार्य दिवस को 1000 बजे से 1600 के बीच 09 जुलाई, 2015 को 1600 बजे तक 5000 रूपए (पांच हजार रूपए मात्र) के भुगतान पर प्राप्त किया जा सकता है। भुगतान नई दिल्ली में संदेय किसी अनुसूचित बैंक पर आहरणीय "वेतन एवं लेखा अधिकारी, विदेश मंत्रालय'' के पक्ष में रेखांकित डिमांड ड्राफ्ट के रूप में स्वीकार किया जाएगा। निविदा दस्तावेज विदेश मंत्रालय की वेबसाइट www.mea.gov.in या केंद्रीय प्रापण पोर्टल www.eprocure.gov.in से भी डाउनलोड किया जा सकता है तथा ऐसी स्थिति में डिमांड ड्राफ्ट के माध्यम से बोली के साथ ऊपर उल्लिखित 5000 रूपए (अप्रतिदेय) का निविदा शुल्क जमा करना अनिवार्य है।

8. प्रस्ताव एवं बोलियां खोलना

क) क्रेता ऐसे बोलीदाताओं के प्रतिनिधियों की उपस्थिति में जो शामिल होना चाहते हैं, तकनीकी बोली को नियत तारीख एवं समय पर खोलेगा। बोलीदाता के प्रतिनिधि जो उपस्थित होंगे वे अपनी उपस्थिति के प्रणाम के रूप में एक रजिस्टर पर हस्ताक्षर करेंगे।

ख) बोलीदाता के प्रतिनिधि बोली खोलने की प्रक्रिया में भाग लेने के लिए अपने प्रधानों से प्राधिकार पत्र प्रस्तुत करेंगे।

ग) जिन बोलीदाताओं के तकनीकी प्रस्ताव तकनीकी दृष्टि से उपयुक्त पाए जाएंगे तथा बोली दस्तावेज का अनुपालन करने वाले होंगे केवल उनकी वित्तीय बोली को ऐसी तारीख को खोला जाएगा जिसके बारे में इन बोलीदाताओं को बाद में सूचित किया जाएगा।

9. बोली दस्तावेजों में संशोधन :

क) बोली प्रस्तुत करने के लिए अंतिम समय सीमा से पूर्व किसी भी समय विदेश मंत्रालय किसी भी कारण से अपनी स्वयं की पहल पर या किसी संभावित बोलीदाता द्वारा मांगे गए स्पष्टीकरण के जवाब में संशोधन के जरिए बोली दस्तावेजों को संशोधित कर सकता है।

ख) संशोधन को www.mea.gov.in पर अधिसूचित किया जाएगा।

ग) अपना प्रस्ताव तैयार करने में संभावित बोलीदाताओं को संशोधन को ध्यान में रखने के लिए तर्कसंगत समय प्रदान करने के उद्देश्य से विदेश मंत्रालय अपने विवेक पर प्रस्ताव प्रस्तुत करने की अंतिम समय सीमा आगे

बढ़ा सकता है।

10. बोली की भाषा :

बोलीदाता द्‌वारा तैयार किए गए प्रस्ताव तथा बोलीदाता एवं विदेश मंत्रालय / ओ एस पी एल के बीच प्रस्ताव (प्रस्तावों) से संबंधित सभी पत्राचार एवं दस्तावेज अंग्रेजी भाषा में लिखे गए होंगे, परंतु बोलीदाता द्‌वारा प्रस्तुत कोई मुद्रित साहित्य किसी अन्य भाषा में लिखा गया हो सकता है, तथा इसके साथ संगत गद्‌यांशों का अंग्रेजी अनुवाद भी प्रस्तुत किया जाएगा तथा ऐसे मामले में बोली की व्याख्या के प्रयोजनों के लिए अंग्रेजी अनुवाद मान्य होगा।

11. ट्रांजिट बीमा :

चूंकि उद्धृत दरें डोर डिलिवरी के आधार पर हैं, इसलिए आपूर्तिकर्ता तब तक पूरी तरह से जिम्मेदार होगा जब तक कि कंसाइनी के साइट पर अच्छी हालत में पूरी सामग्री प्राप्त नहीं हो जाती है। इस प्रकार आपूर्तिकर्ता विधिवत रूप से बीमाकृत सामग्री (माल के 100 प्रतिशत मूल्य के लिए) का प्रेषण करेगा तथा इससे संबंधित खर्च आपूर्तिकर्ता द्‌वारा वहन किया जाएगा।

12. बोली प्रतिभूति

क) बोलीदाता अपनी निविदा के साथ 7,20,000 रुपए की राशि की बोली प्रतिभूति जमा करेगा। बोली प्रतिभूति खाता आदाता डिमांड ड्राफ्ट (डी डी) या बैंक गारंटी (बी जी) के रूप में प्रस्तुत की जा सकती है। बैंक गारंटी के मामले में, यह निविदि प्रक्रिया की तारीख से 180 दिन के लिए मान्य होनी चाहिए।

ख) "वेतन एवं लेखा अधिकारी, विदेश मंत्रालय" के पक्ष में नई दिल्ली में संदेय भारत में किसी अनुसूचित / राष्ट्रीयकृत बैंक में डीडी आहरित की जाएगी।

ग) अपेक्षित बोली प्रतिभूति के बगैर प्राप्त प्रस्तावों को सीधे अस्वीकार कर दिया जाएगा।

घ) डिमांड ड्राफ्ट के रूप में बोली प्रतिभूति प्रस्तुत करने के मामले में, असफल बोलीदाता की बोली प्रतिभूति परिणामी संविदा को अंतिम रूप देने के बाद अधिक से अधिक 30 दिन के अंदर किसी ब्याज के बगैर उनको लौटा दी जाएगी। सफल बोलीदाता की बोली प्रतिभूति को निष्पादन गारंटी प्रस्तुत करने पर किसी ब्याज के बगैर लौटाया जाएगा।

ङ) बैंक गारंटी (बीजी) के रूप में बोली प्रतिभूति प्रस्तुत करने के मामले में असफल बोलीदाता की बोली प्रतिभूति को निविदा को अंतिम रूप देने के बाद अधिक से अधिक 30 दिन के अंदर लौटा दिया जाएगा।

13. निविदाओं की वैधता

दरें प्रस्ताव प्रस्तुत करने की तारीख से 180 दिन के लिए वैध रहेंगी।

14. बोलियों का मूल्यांकन

खंड-2 के तहत उपबंध 6 (पात्रता के मानदंड) में उल्लेख के अनुसार पूर्ण दस्तावेजों तथा बोली प्रतिभूति से युक्त बोलियों पर ही तकनीकी मूल्यांकन के लिए विचार किया जाएगा।

(अ) तकनीकी मूल्यांकन निम्नलिखित पर आधारित होगा :

क) पात्रता के मानदंडां में उल्लिखित दस्तावेज प्रस्तुत करने के संबंध में बोलीदाता की अनुक्रियाशीलता।

ख) **पिछली आपूर्तियों के अनुभव के संबंध में पिछले ग्राहकों से संतोषप्रद संस्थापन प्रमाण पत्र जमा करने की अपेक्षा है। अनुभव को साबित करने के लिए केवल क्रय / कार्य / आपूर्ति आदेश आदि प्रस्तुत करना पर्याप्त नहीं होगा। विदेश मंत्रालय अनुभव के ऐसे सभी दस्तावेजों की अनदेखी करने का अधिकार सुरक्षित रखता है जिनके समर्थन में ग्राहक से संतोषप्रद संस्थापन / समाप्ति प्रमाण पत्र जमा नहीं किया गया है।**

ग) ग्राहक का ब्यौरा (नाम, संपर्क ब्यौरा)

घ) देश के अंदर एवं बाहर समान उपकरणों की आपूर्ति एवं संस्थापन के अन्य साक्ष्य

ङ) **निविदा दस्तावेज में उल्लिखित विनिर्देशनों के साथ मिलान। चिकित्सा उपकरण के मेक एवं मॉडल नंबर को दर्शाने वाला अनुपालन पत्रक प्रस्तुत करना अनिवार्य है।**

(ब) वित्तीय मूल्यांकन

क) केवल उन्हीं बोलीदाताओं को तकनीकी प्रस्ताव खोलने के बारे में सूचित किया जाएगा जो तकनीकी मूल्यांकन में अर्हक होंगे

ख) सभी चिकित्सा उपकरण का कुल संयुक्त मूल्य न्यूनतम (एल 1) बोलीदाता के निर्धारण के लिए मानदंड होगा तथा एल 1 बोलीदाता को कार्य सौंपा जाएगा।

ग) ऐसे प्रस्तावों को सरसरी तौर पर अस्वीकार कर दिया जाएगा जिनमें चिकित्सा उपकरण की आंशिक सूची के लिए कोटेशन होंगे या जो सभी चिकित्सा उपकरण के लिए तकनीकी अपेक्षाओं का अनुपालन नहीं करेंगे।

15. संविदा सौंपना :

क) विदेश मंत्रालय ऐसे सफल बोलीदाता को प्रापण आदेश सौंपेगा जिसकी बोली को तकनीकी - वाणिज्यिक दृष्टि से स्वीकार्य तथा न्यूनतम निर्धारित किया गया है, परंतु यह कि बोलीदाता संतोषप्रद ढंग से संविदा निष्पादित करने के लिए अर्हक के रूप में निर्धारित हो।

ख) जो शर्तें एवं निबंधन प्रापण आदेश में शामिल नहीं हैं परंतु निविदा दस्तावेज का अंग हैं, वे बोलीदाताओं के लिए बाध्यकारी होंगे।

ग) विदेश मंत्रालय ईमेल / पंजीकृत डाक / फैक्स के माध्यम से सफल बोलीदाता को अधिसूचित करेगा।

16. संविदा सौंपने के समय मात्रा में अंतर करने संबंधी क्रेता का अधिकार :

क्रेता संविदा सौंपने के समय ऐसे माल एवं सेवाओं की कुल मात्रा में वृद्धि करने / कमी करने का अधिकार सुरक्षित रखता है, जिसके लिए बोलियां आमंत्रित की गई हैं तथा यह वृद्धि या कमी उनके कुल मूल्य के 25 प्रतिशत (अगले पूर्णांक के रूप में पूर्णांकित) तक हो सकती है।

17. किसी या सभी बोलियों को स्वीकार करने या अस्वीकार करने संबंधी क्रेता का अधिकार :

क्रेता प्रभावित बोलीदाता या बोलीदाताओं के प्रति कोई देयता या क्रेता की कार्रवाई के आधारों के बारे में प्रभावित बोलीदाता या बोलीदाताओं को सूचित करने की किसी बाध्यता के बगैर संविदा सौंपे जाने से पूर्व किसी भी समय किसी बोली को स्वीकार या अस्वीकार करने तथा बोली प्रक्रिया को निरस्त करने एवं सभी बोलियों को अस्वीकार करने का अधिकार सुरक्षित रखता है। क्रेता न्यूनतम या किसी बोली को स्वीकार करने के लिए बाध्य नहीं है।

18. भ्रष्ट या जालसाजीपूर्ण प्रथाएं :

सभी संबंधितओं अर्थात कंसाइनी / बोलीदाता / आपूर्तिकर्ताओं आदि के लिए यह अपेक्षित है कि वे ऐसी संविदाओं के निष्पादन एवं प्रापण के दौरान सर्वोच्च स्तर के लोकाचार का पालन करें। इस नीति के अनुसरण में, क्रेता

(क) इस प्रावधान के इस प्रयोजन के उद्देश्यों के लिए शर्तें परिभाषित करता है जिन्हें यहां नीचे दिया गया है:

i. "भ्रष्ट प्रथा" का अभिप्राय प्रापण की प्रक्रिया में या संविदा के निष्पादन में किसी सरकारी अधिकारी की कार्रवाई को प्रभावित करने के लिए किसी मूल्यवान वस्तु का प्रस्ताव करने, देने, प्राप्त करने या मांगने से है; तथा

ii. "जालसाजीपूर्ण प्रथा" का अभिप्राय प्रापण प्रक्रिया या संविदा के निष्पादन को प्रभावित करने के उद्देश्य से तथ्यों को गलत ढंग से प्रस्तुत करने से है जो क्रेता के लिए हानिकर हो, तथा इसमें

बोलीदाताओं के बीच (निविदा प्रस्तुत करने से पूर्व या इसके बाद) टकरावपूर्ण प्रथा शामिल है जिसका उद्देश्य कृत्रिम ढंग से गैर प्रतिस्पर्धी स्तर पर निविदा मूल्य स्थापित करना और क्रेता को मुक्त एवं खुली प्रतियोगिता के लाभों से वंचित करना है।

(ख) विदेश मंत्रालय प्रस्ताव को अस्वीकार कर देगा यदि यह निर्धारित करता है कि संविदा सौंपने के लिए जिस बोलीदाता की सिफारिश की गई है वह इस संविदा को प्राप्त करने के लिए भ्रष्ट या जालसाजीपूर्ण प्रथाओं में शामिल है।

(ग) विदेश मंत्रालय किसी फर्म को अनिश्चित काल के लिए या किसी निर्धारित अवधि के लिए क्रेता द्वारा संविदा सौंपे जाने के लिए अपात्र घोषित करेगा यदि यह किसी भी समय निर्धारित करता है कि फर्म संविदा के लिए प्रतिस्पर्धा करने में या संविदा के निष्पादन में भ्रष्ट या जालसाजीपूर्ण प्रथाओं में शामिल है।

19. निविदा दस्तावेज / संविदा दस्तावेज के उपबंधों की व्याख्या :

क) जब तक स्वयं उनके प्रस्ताव में विशिष्ट रूप से प्रतिकूल बातों का उल्लेख न हो, यह माना जाएगा कि इस पूछताछ में उल्लिखित सभी शर्तें एवं निबंधन बोलीदाता को स्वीकार्य हैं।

ख) खंडों को समझने के उद्देश्य से किसी स्पष्टीकरण को बोली पूर्व बैठक में संबोधित किया जाएगा।

ग) आपूर्तिकर्ता के निविदा के लिए ऐसे कोटेशन को अस्वीकार किया जा सकता है जो उपर्युक्त शर्तों के अनुरूप नहीं होंगे।

घ) विदेश मंत्रालय कोई भी कारण बताए बगैर किसी या सभी निविदाओं को स्वीकार या अस्वीकार करने या पूर्ण या आंशिक मात्रा के लिए आदेश प्रस्तुत करने का अधिकार रखता है।

खंड-II की समाप्ति

खंड III : संविदाओं की सामान्य शर्तें (जी सी सी)

1. कार्य का क्षेत्र

इंदिरा गांधी बाल स्वास्थ्य संस्थान, काबुल, अफगानिस्तान में चिकित्सा उपकरण की आपूर्ति, संस्थापन एवं अनुरक्षण के लिए निविदा सभी सिविल परिवर्तन, केबल, फ्लोरिंग, सुरक्षा संरक्षी फर्नीशिंग, साइनेज, इंटीरियर वेंडर की जिम्मेदारी होंगे। नए उपकरण के लिए अतिरिक्त विद्युत लोड के लिए अस्पताल में पर्याप्त क्षमता है।

2. मूल्य :

क) अनुबंध IV में मूल्य अनुसूची के कालम ड. एवं च के तहत बोलीदाता द्वारा उद्धृत मूल्य एक मुश्त मूल्य होने चाहिए जिसमें चिकित्सा उपकरण की लागत, वारंटी की लागत, सभी कर आदि शामिल होने चाहिए।

ख) उद्धृत मूल्य अनुबंध-IV में दी गई मूल्य अनुसूची के अनुसार पक्के एवं अंतिम होने चाहिए।

ग) भाड़ा प्रभार, स्थानीय परिवहन, उत्पाद शुल्क, अन्य लेवी तथा अन्य करों को उद्धृत दरों में शामिल किया जाना चाहिए।

घ) चिकित्सा उपकरण की आंशिक सूची के लिए उद्धृत दरों वाले प्रस्तावों को सीधे अस्वीकार कर दिया जाएगा।

ङ) बोलीदाताओं को अपनी बोली में सरकारी विनियम के अनुसार सिविल, विद्युत, नलसाजी, सैनेटरी, विकिरण संरक्षण के संबंध में किसी अतिरिक्त कार्य के लिए वहन की जाने वाली लागतों; फर्नीचर, सर्वो स्टेबिलाइजर्स, यू पी एस आदि की लागतों को ध्यान में रखना चाहिए, जिसे विनिर्देशनों में संलग्न किया गया है।

3. निष्पादन गारंटी

कार्य सौंपे जाने पर बोलीदाता से आर्डर मूल्य के 10 प्रतिशत के बराबर निष्पादन गारंटी (पी जी) प्रस्तुत करने की अपेक्षा होगी, जो क्रय आदेश जारी होने की तिथि से 18 माह के लिए वैध हो। क्रय आदेश जारी होने की तिथि से 15 दिन के अंदर बैंक गारंटी प्रस्तुत की जानी चाहिए और ऐसा न होने पर विदेश मंत्रालय द्वारा क्रय आदेश निरस्त किया जा सकता है।

4. डिलीवरी की समय सीमाएं

आपूर्ति आदेश प्रस्तुत किए जाने की स्थिति में बोलीदाता विदेश मंत्रालय द्वारा आपूर्ति आदेश जारी किए जाने की तारीख से 60 दिन के अंदर आई जी आई सी एच, काबुल में चिकित्सा उपकरण / मदों का प्रेषण करेगा। इसके अलावा बोलीदाता विदेशी मंत्रालय द्वारा आपूर्ति आदेश जारी किए जाने की तारीख से 120 दिन के अंदर चिकित्सा उपकरण / मदों को संस्थापित एवं अधिष्ठापित करेगा।

5. सेवा में विलंब के लिए दंड

क) आर्डर दिए जाने की स्थिति में यदि आपूर्तिकर्ता खंड 3 के तहत उपबंध 4 में निर्धारित डिलीवरी अवधि के अंदर उपकरणों को पूर्ण या आंशिक रूप से डिलीवर करने, संस्थापित करने और अधिष्ठापित करने में असफल रहता है तो क्रेता आपूर्ति मूल्य के अधिकतम 10 प्रतिशत मूल्य के अधीन आपूर्ति में विलंब के लिए डिलीवर न किए गए सामान की राशि के प्रति सप्ताह 0.5 प्रतिशत (आधे प्रतिशत) की दर से अपाकृत क्षति लगाने का अधिकार सुरक्षित रखता है।

ख) अधिकतम के पहुंच जाने पर क्रेता संविदा को समाप्त करने पर विचार कर सकता है तथा आपूर्तिकर्ता के जोखिम एवं लागत पर अन्यत्र से इसकी खरीद कर सकता है।

6. क्षेत्राधिकार

क) यदि क्रेता / कंसाइनी तथा आपूर्तिकर्ता के बीच संविदा के सिलसिले में या संविदा के संबंध में किसी प्रकार का कोई विवाद या मतभेद उत्पन्न होता है तो पक्षकार परस्पर परामर्श के माध्यम से सौहार्दपूर्ण ढंग से उसका समाधान करने का हर संभव प्रयास करेंगे।

ख) यदि पक्षकार मतभेद या विवाद उत्पन्न होने की तारीख से 21 दिन के अंदर ऐसे परस्पर परामर्श के

माध्यम से उसका समाधान करने में असफल रहते हैं तो क्रेता / कंसाइनी या आपूर्तिकर्ता दूसरे पक्षकार को मध्यस्थता आरंभ करने की अपनी मंशा के बारे में नोटिस दे सकता है, जैसा कि यहां इसके बाद प्रावधान किया गया है तथा मध्यस्थता की लागू प्रक्रिया भारत के मध्यस्थता एवं सामंजस्य अधिनियम, 1996 के अनुसार होगी। ऐसे विवाद या मतभेद को किसी अधिकारी के एकल मध्यस्थता के पास भेजा जाएगा, जिसकी नियुक्ति निदेशक, विदेशक मंत्रालय, नई दिल्ली द्वारा मध्यस्थत के रूप में की जाएगी। मध्यस्थ का निर्णय अंतिम एवं संविदा के पक्षकारों के लिए बाध्यकारी होगा परंतु यह प्रावधान होगा कि यदि संदर्भाधीन दावे का मूल्य 1,00,000 रुपए (एक लाख रुपए मात्र) से अधिक होगा, तो मध्यस्थ निर्णय के कारणों का उल्लेख करेगा।

7. प्राकृतिक आपदा

यदि संविदा के चालू रहने के दौरान किसी भी समय किसी पक्षकार द्वारा पूर्णत: या आंशिक रूप में निष्पादन या इस संविदा के अधीन कोई बाध्यता किसी युद्ध, वैमनस्य, सार्वजनिक दुश्मनी के कृत्यों, नागरिक विद्रोह, तोड़फोड़, आग, बाढ़, विस्फोट, महामारी, संघरोध, प्रतिबंध, हड़ताल, लॉक आउट या दैवी कृत्यों (इसके बाद यहां आगे घटना के रूप में उल्लेख किया गया है) के कारण विलंबित या अवरुद्ध होती है तो किसी भी पक्षकार का निष्पादन में विलंब या ऐसे गैर निष्पादन के संबंध में दूसरे पक्षकार के विरुद्ध क्षति के लिए कोई दावा नहीं बनेगा, संविदा के तहत डिलिवरी ऐसी किसी घटना के समाप्त होते ही यथासंभव शीघ्रता से बहाल की जाएगी। यदि इस संविदा के तहत किसी बाध्यता का आंशिक या पूर्ण रूप से निष्पादन प्राकृतिक आपदा के किसी कारण की वजह से 60 दिन से अधिक अवधि के लिए विलंबित होता है या अवरुद्ध होता है तो कोई भी पक्षकार अपने विकल्प के अनुसार दूसरे पक्षकार पर किसी वित्तीय प्रभाव के बगैर संविदा समाप्त कर सकता है।

8. समापन एवं निलंबन

जब तक स्वयं उनके प्रस्ताव में विशिष्ट रूप से प्रतिकूल बातों का उल्लेख न हो, यह माना जाएगा कि इस पूछताछ में उल्लिखित सभी शर्तें एवं निबंधन बोलीदाता को स्वीकार्य हैं।

आपूर्तिकर्ता के निविदा के लिए ऐसे कोटेशन को अस्वीकार किया जा सकता है जो उपर्युक्त शर्तों के अनुरूप नहीं होंगे।

9. मध्यस्थता

क) इस करार के अंतर्गत या इसके सिलसिले में उत्पन्न किसी विवाद, प्रश्न या मतभेद होने की स्थिति में, ऐसे मामलों को छोड़कर जिनके बारे में इस करार के अंतर्गत निर्णय का विशिष्ट रूप से प्रावधान है, उसे किसी भी पक्षकार (विदेश मंत्रालय या बोलीदाता) द्वारा दूसरे पक्षकार को लिखित रूप में 30 दिन के नोटिस जारी करने के बाद जिसमें स्पष्ट रूप से विवाद के स्वरूप का उल्लेख हो, दोनों पक्षकारों को स्वीकार्य एकल मध्यस्थ के पास भेजा जाएगा। मध्यस्थ को नियुक्त करने के लिए सहमति मध्यस्थता एवं सामंजस्य अधिनियम 1996 के अनुसरण में होगी। मध्यस्थ का निर्णय अंतिम होगा तथा इस पर सहमत होना दोनों पक्षकारों के लिए बाध्यकारी होगा।

ख) मध्यस्थ दोनों पक्षकारों की सहमति से समय - समय पर निर्णय लेने एवं प्रकाशित करने की समय सीमा बढ़ा सकता है। उपर्युक्त मध्यस्थता एवं सामंजस्य अधिनियम 1996 तथा इसके अंतर्गत बनाए गए नियमों के अधीन उस समय लागू इसके किसी संशोधन को इस उपबंध के अंतर्गत मध्यस्थता की कार्यवाही पर लागू समझा जाएगा।

खंड-III की समाप्ति

अनुबंध I : आवश्यकताओं की सूची

कार्य का क्षेत्र : इंदिरा गांधी बाल स्वास्थ्य संस्थान, काबुल, अफगानिस्तान में चिकित्सा उपकरण की आपूर्ति, संस्थापन एवं अनुरक्षण के लिए निविदा

कार्य का क्षेत्र : इंदिरा गांधी बाल स्वास्थ्य संस्थान, काबुल, अफगानिस्तान में चिकित्सा उपकरण की आपूर्ति, संस्थापन एवं अनुरक्षण के लिए निविदा

ग्रुप - x

X.1. हिस्टोपैथोलॉजी

क्र. सं.	उत्पाद का विवरण	मात्रा
1.	टिशू इमबेडिंग सिस्टम	1
2.	ऑटोमेटिक टिशू प्रोसेसर	1
3.	ओपन टिप क्रायोस्टैट	1
4.	रोटरी माइक्रोटोम (सेमी आटोमेटिक)	1
5.	साइटो - सेन्ट्रीफ्यूग	1
6.	ऑटोमेटिक स्लाइड स्ट्रेनर	1
7.	बैकअप माइक्रोटोम	1
8.	ग्रासिंग रूम के लिए बैलेंस	1
9.	ग्रासिंग के लिए इंस्ट्रूमेंट ट्रे	1
10.	स्लाइड ट्रे	1
11.	ग्रासिंग स्टेशन	1

X.2. ब्लड बैंक के उपकरण

क्र. सं.	उत्पाद का विवरण	मात्रा
1.	ब्लड बैंक रेफ्रिजरेटर	2
2.	ओवन (हॉट एयर)	1
3.	एलिसा रीडर/वाशर	1
4.	एफेरेसिस के लिए सेल स्पेरेटर	1
5.	डी इलैक्ट्रिक ट्यूब सीलर	1
6.	डीप फ्रीजर (-80 डिग्री)	1
7.	डीप फ्रीजर (-40 डिग्री)	1
8.	ब्लड ट्रांसपोर्ट बॉक्स (इंसुलेटेड)	2
9.	ब्लड कलैक्शन मॉनीटर	1
10.	ब्लड डोनर चेयर	2

11.	मॉनीटर के साथ ब्लड वेयिंग स्केल	1
12.	आई डी सिस्टम के साथ क्रास मैचिंग एवं ब्लड ग्रुपिंग सिस्टम (जेल तकनीक)	1
13.	प्लाज्मा थाविंग सिस्टम (वाटर बॉथ)	1
14.	प्लाज्मा एक्सट्रेक्टर	1
15.	एजिटेटर के साथ प्लेटलेट इनक्यूबेटर	1
16.	टेस्ट ट्यूब सेंट्रीफ्यूग	1
17.	क्रायो सेंट्रीफ्यूग - ब्लड बैग	1
18.	डबल वेइंग बैलेंस	1
19.	रीजेंट स्टोरेज कैबिनेट / रेफ्रिजरेटर	1

X.3. जैव रसायन एवं हेमाटोलॉजी

क्र. सं.	उत्पाद का विवरण	मात्रा
1.	ब्लड गैस एवं इलैक्ट्रोलाइट एनलाइजर	1
2.	ओस्मोमीटर	1
3.	माइक्रोपाइपेट (निर्धारित आकार के)	2
4.	डिस्पेंसर (निर्धारित आकार के)	1
5.	पी एच मीटर	1
6.	बी ओ डी इनक्यूबेटर	1
7.	इलेक्ट्रोफोरेसिस- पूर्ण सेट	1
8.	5000 स्लाइड के लिए कैबिनेट	5
9.	कोआगुलोमीटर	1
10.	सिरिंज नीडल डिस्ट्रायर	3
11.	ई एस आर वैकेशनर	2
12.	0.1 एम जी का इलेक्ट्रानिक बैलेंस / क्षमता 200 एम जी	2
13.	हेमाटोलॉजी एनलाइजर (8 पैरामीटर)	1
14.	बायो केमेस्ट्री सेमी ऑटो एनलाइजर	1
15.	लाल और सफेद पाइपेट के साथ हेमोसाइटोमीटर	1
16.	यूरिन एनलाइजर	1

X.4. माइक्रोबाइलॉजी

क्र. सं.	उत्पाद का विवरण	मात्रा
1.	सेंट्रीफ्यूग (इलैक्ट्रिक रोटोफिक्स)	3
2.	इनबिल्ट इलुमिनेशन के साथ बाइनोकुलर माइक्रोस्कोप	4
3.	हॉट एयर ओवन (100 - 300°C)	1
4.	स्टेबलाइजर के साथ फ्रीजर 1 -20°C (12 घन फीट)	1
5.	रोटो मिक्स मिक्सर	1

6.	रैक के साथ वाटर बाथ 37 °C	1
7.	इनक्यूबेटर 37 °C (250 लीटर)	2
8.	ऑटोमेटिक माइक्रोबाइलॉजी सिस्टम	1
9.	माइको - बैकटीरियल कल्चरल सिस्टम	1
10.	हॉट प्लेट इलैक्ट्रिक	1
11.	डेसीकेटर बड़ा एवं छोटा	2
12.	एलिसा रीडर एवं वाशर (माइक्रोबाइलॉजी)	1
13.	रैपिड कल्चर सिस्टम	1
14.	ऑटोमेटिड आईडेंटिफिकेशन एनलाइजर	1
15.	वी डी आर एल रोटेटर	1
16.	डीप फ्रीजर - 20 C	1
17.	स्टेराइल हुड (बायो सेफ्टी कैबिनेट क्लास II)	1
18.	ऑटोक्लेव वर्टिकल टाइप	1
19.	फ्लोटेशन बॉथ	1

X.5. इंडोस्कोप

क्र. सं.	उत्पाद का विवरण	मात्रा
1.	वीडियो ब्रांकोस्कोप (पेडियाट्रिक)	1
2.	गैस्ट्रोस्कोपी	1
3.	साइटोस्कोप	1
4.	कोलनोस्कोप	1
5.	आर्थोस्कोप	1

X.6. डाइगोनास्टिक

क्र. सं.	उत्पाद का विवरण	मात्रा
1.	ई एम जी/ एन सी वी	1
2.	ई ई जी	1
3.	ई एन जी	1
4.	प्योर टोन ऑडियोमीटर	1
5.	ब्रेन स्टेम एवोक्ड आडियोमेट्री (बी ई आर ए)	1
6.	पूर्ण ई एन टी सेट	1
7.	ई सी जी मशीन	1
8.	लंग फंक्शन टेस्ट सिस्टम	1

अनुबंध - II : तकनीकी विनिर्देशन

ग्रुप x

X.1. हिस्टोपैथोलॉजी

1. टिशू एम्बेडिंग सिस्टम

तकनीकी विनिर्देशन :

- यूनिट में एक स्टेनलेस स्टील प्रोसेस्ड टीशू स्टोरेज टैंक होना चाहिए जिसे टिशू संग्रहण तथा वैक्स के पुन: प्रयोग के लिए आसानी से निकाला जा सके।
- हीट बेस माउल्ड स्टोरेज एरिया पर्याप्त रूप से बड़ा होना चाहिए ताकि अलग से व्यापक श्रेणी के बेस माउल्ड का भंडारण हो सके।
- मोम की शुद्धता का सुनिश्चय करने के लिए रिमूवेबल फिल्टर के साथ 5.2 लीटर का एक मोम भण्डारण टैंक होना चाहिए।
- टैंक ऐसा होना चाहिए जिसे थर्मोस्टेटिक ढंग से 45 से 60 डिग्री सेंटीग्रेड के बीच नियंत्रित किया जा सके।
- फिंगर स्विच या फुटप्लेट का प्रयोग करके डिस्पेसिंग सिस्टम को नियंत्रित किया जाएगा।
- इलुमिनेटिड हॉट प्लेट को परिवेशी तापमान तथा 90 डिग्री सेंटीग्रेड के बीच नियंत्रित किया जाएगा।
- अच्छा कार्यक्षेत्र प्रदान करने के लिए कोल्ड प्लेट।
- इलुमिनेटर, फोरसिप वार्मर एवं मैग्नीफायर के साथ पूर्ण सेट की आपूर्ति की जाएगी।
- विभिन्न आकार के 40 माउल्ड को शामिल करने के लिए बेस माउल्ड एवं लिड के स्टार्टर सैट के साथ आपूर्ति की जाएगी।

2. आटोमेटिक टिशू प्रोसेसर

तकनीकी विनिर्देशन :

- यूनिट एक एनक्लोज्ड टिशू प्रोसेसिंग सेंटर होगी, जिसकी आपूर्ति माडुलर फार्म में करनी होगी ताकि प्रयोगशाला की आवश्यकता के अनुसार यूनिट का विस्तार किया जा सके।
- कमांड माड्यूल को शामिल करने के लिए एक रिएक्शन माड्यूल तथा एक स्टोरेज माड्यूल।
- कमांड माड्यूल मूल यूनिटों तथा और अधिकतम चार यूनिटों को आपरेट करेगा। कमांड माड्यूल में 6 भाषाओं तक में 9 प्रोग्राम के विकल्प के साथ एक प्रयोक्ता अनुकूल वी डी यू डिस्प्ले होना चाहिए। रियल टाइम में प्रोग्रामिंग करने में समर्थ होना चाहिए तथा स्क्रीन पर डिस्प्ले करने के लिए विभिन्न अलार्म होने चाहिए।
- रियेक्शन चेम्बर में 200 कैसेट की क्षमता के साथ 2 अलग अलग हीट वैक्स बॉथ होने चाहिए।
- स्टोरेज माड्यूल में 2.25 लीटर क्षमता की 12 पोलीप्रोपलीन रीजेंट बोतल को धारण करने की क्षमता होनी चाहिए तथा सभी माड्यूल के पृष्ठ भाग में सीधे प्लग होनी चाहिए।
- पूर्ण स्टार्ट अप किट के साथ आपूर्ति करनी होगी ताकि साइट पर मशीन को प्रदर्शित किया जा सके और लगाया जा सके।

3. ओपन टिप क्रायोस्टैट

तकनीकी विनिर्देशन :

- आटोमेटिक प्रोग्रामेबल डिफ्रास्ट के साथ परिवेशी तापमान से 35 डिग्री सेंटीग्रेड के तापमान के साथ आटोमेटिक ओपन टॉप रोटरी रिट्रेक्टिंग क्रायोस्टैट।
- कैबिनेट का निर्माण जंगरोधी स्टील से किया जाएगा तथा उसे विशेष पी वी सी कोट से फिनिश किया जाएगा।
- इनर चेम्बर पर स्टेनलेस स्टील की पालिश होगी।
- थर्मल स्विच द्वारा नमूनों को शीघ्रता से फ्रीज किया जाएगा।
- रोटरी माइक्रोटोम 50 x 70 एम एम के ब्लाक साइज के साथ 0.5 से 30 यू एम की थिकनेस प्रदान करेगा

ताकि लगातार सैक्शन प्रदान करने के लिए माइक्रो समायोजन के साथ एक सेल्फ एलायन एंटी रोल प्ले शामिल की जा सके। रिट्रेक्शन को माइक्रोटोम के रिटर्न स्ट्रोक में समाविष्ट किया जाएगा, यूनिट को न्यूनतम अनुरक्षण के लिए लुब्रीकेंट इमप्रिगनेटिड बेयरिंग के साथ सील किया जाएगा।

- रेफ्रीजरेशन यूनिट को वायुरुद्ध ढंग से सील किया जाएगा।
- विंडो में एक डिमिस्ड सिस्टम शामिल किया जाएगा ताकि सभी समय विजिबिलिटी उत्तम हो।

4. रोटरी माइक्रोटोम (सेमी आटोमेटिक)

तकनीकी विनिर्देशन :

- टिकाऊ स्टील बॉडी के साथ रोटरी शेकर जो जैल की ब्लाटिंग या स्टेनिंग तथा डिस्टेनिंग के लिए जेंटल एवं एडजेस्टेबल एंगल रॉक प्रदान करे।
- सभी चार साइडों पर नॉन स्किड प्लेटफार्म एवं छोर के साथ।
- प्लेटफार्म का बैकग्राउंड वरीयत: सफेद रंग का होना चाहिए ताकि परीक्षण की सामग्री को आसानी से देखा जा सके।
- होरिजेंटल से 10-15 डिग्री पर एडजेस्टेबल रॉकिंग एंगल।
- 0 से 100 चक्र प्रति मिनट इलैक्ट्रानिक स्पेड कंट्रोल।
- इंस्ट्रूमेंट 230±10 वोल्ट 50 हर्ट्ज की विद्युत आपूर्ति पर चलना चाहिए।

5. क्यूटो-सेंट्रीफ्यूज

तकनीकी विनिर्देशन :

- 24 प्लेस रोटर, सेमी ऑटोमेटिक, माइक्रोप्रोसेसर नियंत्रित।
- आर पी एम 2950, स्वींग आउट रोटर
- कीपैड द्वारा अनुदेश प्रविष्ट किए जाएंगे
- प्रोग्राम फाल्ट की स्वत: डाइग्नोसिस
- वाश साइकल जिसे 1 से 4 तक चुना जा सके
- लवण की मात्रा 0.5 से 5.5 एम एल
- टाइमर 1 से 999 सेकंड
- ऑटो एजिटेशन
- एकीकृत क्लीनिंग सिस्टम

6. आटोमेटिक स्लाइड स्ट्रेनर

तकनीकी विनिर्देशन :

- लिड के साथ ग्लास के माध्यम से स्लाइड स्टेनिंग
- 76x26 एम एम आकार की 25 स्लाइडों को धारण करने के लिए स्लाइड स्टेनिंग रैक

7. बैक अप माइक्रोटोम (मैनुअल)

तकनीकी विनिर्देशन :

- मैनुअल माइक्रोटोम मजबूत, कंपेक्ट डिजाइन, एडजेस्टेबल ब्लाक होल्डर, साफ करने और चलाने में सरल।
- काउंटर बैलेसिंग ह्वील, एल्युमीनियम हिंज्ड कवर के साथ। बेहतर पकड़ के लिए बेस प्लेट में हैवी रबर पैड लगे होने चाहिए। यूनिफार्म सिरियल सैक्शन जिसे 1 से 50 माइक्रोन के बीच एडजेस्ट किया जा सके।
- माइक्रोटोम नाइफ, जिसमें बुडन बॉक्स में बैक एवं हैंडल हो, 6 ब्लॉक होल्डर, ल्यूब्रीकेटिंग ऑयल की एक बोतल

तथा रेगजिन कवर के साथ आपूर्ति करनी होगी। नाइफ शार्पनर के लिए वैकल्पिक के रूप में दर उद्धृत की जा सकती है

8. ग्रासिंग रूम के लिए बैलेंस
तकनीकी विनिर्देश

- स्टेनलेस स्टील टेबल, सिंक एवं टैप, मिट्रिक रूलर, शेल्फ, टेबल के नीचे ड्रावर एवं स्टोरेज कंपार्टमेंट। वेस्ट बिन के साथ टावल / टिशू पेपर स्टैंड जरूर शामिल होना चाहिए। वर्क एरिया साइड का निर्माण एक्रिलिक से होना चाहिए।
- वेपर को सोखने के लिए बिल्ट इन ब्लोवर। आकार: साइज 4' 3'x 3' (लम्बाई x चौड़ाई x ऊंचाई)।
निम्नलिखित साजोसमान के साथ आपूर्ति की जाएगी: बिल्ट इन जर्मीसाइडल यू वी लाइट; 6 इंच तक का एक्जास्ट डक्ट।

9. ग्रासिंग के लिए इंस्ट्रूमेंट ट्रे
तकनीकी विनिर्देश

- 304 ग्रेड के स्टेनलेस स्टील से निर्मित। कवर के साथ। आकार: 310 x 195 x 63 सेंटीमीटर (लगभग)

10. स्लाइड ट्रे
तकनीकी विनिर्देशन

- फ्लैट पोजिशन में 75 × 25 एम एम की बीस स्लाइडों को रखने के लिए एनोडाइज्ड एल्यूमिनियम से निर्मित।

11. ग्रोसिंग स्टेशन
तकनीकी विनिर्देश

- वेंटिलेशन के 2 विकल्प
- हाफ क्वालिटी स्टेनलेस स्टील का निर्माण
- वेक्यूम ब्रेकर द्वारा संरक्षित जलापूर्ति
- ½ हार्स पावर डिस्पोजल
- पोलिथिलीन डाइसेक्टिंग बोर्ड
- मैग्नेटिक इंस्ट्रूमेंट होल्डर
- डाइसेक्टिंग एरिया रिंज
- शेल्विंग
- स्प्रे होज असेम्बली

X.2. ब्लड बैंक

1. ब्लड बैंक रेफ्रिजरेटर
तकनीकी विनिर्देशन :

1.	क्षमता	प्रत्येक 450 एम एल के 300 मानक ब्लड बैग को रखने में समर्थ होना चाहिए।
2	टेम्परेचर रेटिंग	± 10°C की सेटिंग एक्युरेसी के साथ 2°C से 6°C

3	हवा के संचरण का प्रावधान होना चाहिए।	
4	चार्जर एवं आडियो - विज़ुअल अलार्म सिस्टम सहित रिचार्जेबल बैटरी बैकअप के साथ डिजिटल टेम्परेचर, डिस्प्ले तथा कंट्रोलर सेवन डेज ग्राफिक इंकलेस टेम्परेचर रिकार्डर। डिजिटल बैटरी नं. ;V; ए एच, और बैटरी चार्जर के ब्योर को पूर्णत: स्पष्ट किया जाएगा।	
5	तकनीकी डाटा	इनपुट वोल्टेज 220/240 वोल्ट, 50 साइकल, सिंगल फेज ए सी।
6	भार	बोलीदाता द्वारा उल्लेख किया जाएगा।
7	निर्माण	बाहरी सी आर शीट कम से कम 1 एम एम मोटी होगी तथा अंदरूनी स्टेनलैस स्टील शीट कम से कम 22 ग्रेड की होगी। इसमें 22 ग्रेड के स्टेनलैस स्टील के 5 - 6 रोल्ड आउट टाइप ड्रावर होने चाहिए।
8	उपयुक्त रेटिंग का लाइन वोल्टेज करेक्टर मानक कंफीगरेशन का हिस्सा होना चाहिए।	
लाइन वोल्टेज करेक्टर:		
कापर वाउंड सिंगल फेज ऑटोमेटिक लाइन वोल्टेज करेक्टर जो नवीनतम संशोधन के साथ आई एस : 9815/89 के अनुरूप हो तथा क्षमता / रेटिंग को दर्शाने के लिए वोल्ट मीटर एवं स्विच लगे हों।		
1	क्षमता	उपकरण की आवश्यकता के अनुसार।
2	इनपुट वोल्टेज	160 से 260 वोल्ट, 50 साइकल, ए सी फेज
3	आउटपुट वोल्टेज :	220 से 240 वोल्ट एडजेस्टेबल।
4	इनपुट पर दो मीटर कार्ड के साथ उपकरण की आपूर्ति की जानी चाहिए तथा इसमें उपयुक्त रेटिंग (15 एम्पीयर) के प्लग लगे होने चाहिए।	
5	लाइन वोल्टेज करेक्टर के मेक का उल्लेख किया जाएगा।	

2. ओवन (हॉट एयर)

तकनीकी विनिर्देशन :

- आंतरिक आकार : 45 x 45 x 45 सेमी
- दो शेल्फ के साथ सिंगल डोर
- हेवी ब्रास कास्ट तथा क्रोम प्लेटेड हिंज पर फिट किए गए डोर
- कैबिनेट डबल वाल्ड एम एस
- इंसुलेशन : ग्लास वूल की न्यूनतम दो इंच थिकनैस
- फिनिश : कैबिनेट के भीतरी भाग पर हीट रेसिस्टेंट सिल्वर तथा बाहरी भाग पर सिल्वर ग्रे कलर में पेंट होना चाहिए
- स्टील के आंतरिक एवं बाहरी चेम्बर
- अधिकतम तापमान 200 डिग्री सेंटीग्रेड तक
- टेम्प्रेचर नाब को सेंटीग्रेड डिग्री में ग्रेजुएट किया जाएगा।

3. ऐलिसा रिडर/वाशर

तकनीकी विनिर्देश :

आटोमेटिक वाशर सहित बिल्ट इन प्रिंटर के साथ एलिसा रीडर से युक्त एलिसा सिस्टम

हार्डवेयर का विनिर्देशन	**साफ्टवेयर का विनिर्देश**
ऑप्टीकल सिस्टम : डिजीटल लाइट कंट्रोल	ऑपरेटिंग मोड

1 रिफ्रेंस चैनल सहित 8 - 12 मेजरमेंट चैनल	स्थायी रूप से स्टोर किए गए 0 - 15 यूजर प्रोग्रामेबल टेस्ट।
मेजरमेंट टाइम : सिंगल या ड्यूवल वेव लेंथ - अधिकतम 8 सेंकड	निम्नलिखित की सुविधा के साथ सिंल या ड्यूवल वेव लेंथ मेजरमेंट ठीक पहले किए गए मेजरमेंट का भण्डारण।
मेजरमेंट की रेंज 2.500 ए बी एस (400 - 70 एन एम)	सेम्पल को मिक्स करने के लिए प्लेट शेकिंग मोड 0 - (सलेक्टेबल स्पीड एवं टाइम)
इंडिकेशन की रेंज : 0 - 2.999 एबीएस	ब्लैंक मोड फ्लेक्सिबल ब्लैंक मोड सेटिंग।
सटीकता (0.000-1.000 एबीएस) प्लस माइनस 2% और प्लस माइनस	मूल्यांकन मोड :
रिजोल्यूशन : 0.001 ए बी एस	आप्टिकल डेंसिटीज रेप्लीकेट्स की तालिका
ग्रेटिंग / फिल्टर:* नैरो बैंड इंटरफियरेंस। आवश्यक : 405, 450, 492 और	मैट्रिक्स मोड : मैट्रिक्स - / एक्स / टी
लाइट का स्रोत : एक प्री फेल्योर लैंप के साथ 20 वाट - 40 वाट का हलोजेन लैंप	डिफेरेंस मोड : विषम संख्या से घटाये गए समसंख्यक कालम में प्रत्येक का अच्छी तरह अब्जार्बेस
डिस्प्ले : 16 डिजिट का अल्फान्यूमेरिक फ्लोरेसेंट	कर्व फिट मोड
की बोर्ड : 19 मेम्बरेन	सिंगल या डुप्लीकेट वेल में 3 - 8 स्टेंडर्ड।
इंटरफेस : इन बिल्ट प्रिंटर के साथ बाइ डाइरेक्शनल 300 - 9600 बाउड तथा आर एस 232 इंटरफेस के साथ बाहरी प्रिंटर के लिए सुविधा होनी चाहिए। दो समानांतर प्रिंटर	लिन / लिन स्टेंडर्ड कर्व को संपादित करने की सामर्थ्य के साथ लिन / लॉग, लॉग / लॉग या आटो कर्व ट्रांसफार्मेशन। 8 से 12 वे स्ट्रिंग ओरियन्टेशन या कायनेटिक मोड
पावर वोल्टेज : 220 - 240 वोल्टेज, 50 हर्ट्ज यू पी एस : 30 मिनट के बैक अप के साथ अबाध विद्युत आपूर्ति सिस्टम	

क्लोज्ड रिजल्ट मोड में फिल्टर प्रदान किए जाएंगे : आप्टिकल डेनसिटी की कंपार्टमेंट डस्ट फ्री टेबल। डेल्टा डी डी ग्राफिक रियक्शन रेट / वी - अधिकतम जिसे विभिन्न माइक्रोप्लेट ज्यामिति के लिए समायोजित किया जा सके।

4. एफीरेसिस के लिए सेल सेपरेटर
तकनीकी विनिर्देशन :

प्रक्रियागत लोच के साथ सेल थिरेपी, थिरेप्यूटिक एफीरेसिस एवं टांसफ्यूजन मेडिसीन अप्लीकेशंस के लिए रोगी एवं डोनर के लिए ब्लड कंपोनेंट एकत्र करने और अलग करने के लिए, जिसमें निम्नलिखित भी हों :

- पेरिफेरल ब्लड स्टेम सेल कलैक्शन (पी बी एस सी),
- मोनोन्यूक्लीयर सेल कलैक्शन (मोनोसाइट, लिम्फोसाइट, डेंड्रीटिक सेल),
- पोलिमोर्फो न्यूक्लीयर सेल कलैक्शन (ग्रेनोलोसाइट),
- बोन मैरो प्रोसेसिंग (स्टेम सेल),
- थेराप्यूटिक प्लाज्मा एक्सचेंज,

- रेड ब्लड सेल एक्सचेंज और डिप्लीशन,
- प्लेटलेट और व्हाइट ब्लड सेल डिप्लीशन,
- लिम्फ प्लाज्मा एक्सचेंज,
- ल्युकोसाइट - रेड्यूस्ड प्लेटलेट और प्लाज्मा कलैक्शन, डबल / सिंगल प्लेटलेट प्रोडक्ट कलैक्शन, प्रक्रिया को नियंत्रित करने की आपरेटर को छूट देते हुए रोगी / डोनर की पूर्ण सुरक्षा सुनिश्चित करना।
- आटोमेटिक प्राइम, क्लियर अलार्म सूचना और आटोमेटिक रिंज बैक,
- उपभोज्य वस्तुओं से परिपूर्ण 50 सेट

5. डी इलैक्ट्रिक ट्यूब सीलर

तकनीकी विनिर्देश :

- हैवी ड्यूटी रेडियो फ्रिक्वेंसी सीलर
- 8 घंटे में 500 + सीलिंग करने में सक्षम
- विद्युत चालित,
- 1000 - 1200 सील / बैटरी चार्ज
- किसी आकार के थिकनेस वाले ट्यूब के साथ कंपेटिबिलिटी।
- विद्युतीय सुरक्षा क्लास 2 टाइप,

6. डीप फ्रीजर (-80°से.)

तकनीकी विनिर्देश :

- अप्लीकेशन - रक्त का भण्डारण, क्षमता - 450 एम एल के कम से कम 100 बैग
- आपरेटिंग टेम्प्रेचर - 50 डिग्री सेंटीग्रेड से माइनस 86 डिग्री सेंटीग्रेड वर्टिकल माडल जिसकी आंतरिक क्षमता 500 से 600 लीटर हो
- डिजीटल डिस्प्ले के साथ लगातार तापमान नियंत्रण, तापमान की निरंतर रिकार्डिंग
- विद्युत आपूर्ति - 220 वोल्ट +/- 10 प्रतिशत, 50 हर्ट्ज अनब्रेकेबल ग्लास डोर,
- सी एफ सी फ्री रेफ्रीजरेंट,
- तापमान पर नियंत्रण बनाये रखने के लिए विशेष इंसुलेशन, स्टेनलेस स्टील के इंटीरियर,
- बाहरी भाग - पाउडर कोटिड स्टील,
- कैबिनेट के माउथ के आसपास नमी को जमा होने से रोकने की सुविधा, एडजेस्टेबल हाई एण्ड लो अलार्म लिमिट के साथ आडियो - विजुअल अलार्म, कम से कम 30 मिनट के बैटरी बैक अप के साथ आपूर्ति की जानी चाहिए।
- ऊर्जा बचत खपत, की आपरेटिड पावर स्विच,
- आटो डिफ्रास्टिंग, डोर ओपनिंग अलार्म,
- सेल्फ डायगोनिस्टिक, सेफ्टी थर्मोस्टेट, मेमोरी स्टोरेज की सुविधा।

7. डीप फ्रीजर (-40°से.)

तकनीकी विनिर्देश;

- अप्लीकेशन - रक्त का भण्डारण, क्षमता - 450 एम एल के कम से कम 100 बैग
- आपरेटिंग टेम्प्रेचर - 20 डिग्री सेंटीग्रेड से माइनस 40 डिग्री सेंटीग्रेड, डिजिटल डिस्प्ले के साथ तापमान का निरंतर नियंत्रण, तापमान की निरंतर रिकार्डिंग।
- विद्युत आपूर्ति - 220 वोल्ट +/- 10 प्रतिशत, 50 हर्ट्ज अनब्रेकेबल ग्लास डोर,
- सी एफ सी फ्री रेफ्रीजरेंट,

- तापमान पर नियंत्रण बनाये रखने के लिए विशेष इंसुलेशन, स्टेनलेस स्टील के इंटीरियर,
- बाहरी भाग - पाउडर कोटिड स्टील,
- कैबिनेट के माउथ के आसपास नमी को जमा होने से रोकने की सुविधा, एडजेस्टेबल हाई एण्ड लो अलार्म लिमिट के साथ आडियो - विजुअल अलार्म
- कम से कम 30 मिनट के बैटरी बैकअप के साथ आपूर्ति की जानी चाहिए।
- ऊर्जा बचत खपत, की आपरेटिड पावर स्विच,
- आटो डिफ्रास्टिंग, डोर ओपनिंग अलार्म,
  सेल्फ डायगोनिस्टिक, सेफ्टी थर्मोस्टेट, मेमोरी स्टोरेज की सुविधा।

8. ब्लड ट्रांसपोर्ट बॉक्स (इंसुलेटेड)

तकनीकी विनिर्देशन :

अप्लीकेशन - रक्त एवं रक्त उत्पादों का सुरक्षित परिवहन, रक्त भण्डारण क्षमता : 450 एम एल के 8 बैग, डिजिटल टेम्प्रेचर डिस्प्ले, तापमान की निगरानी के लिए थर्मामीटर, टिकाऊ एवं खरोंच रोधी बाहरी भाग, कैरी हैंडल के साथ, वजन एवं आयाम निर्दिष्ट करें, सी एफ सी फ्री पालीयूरेथीन इंसुलेशन, ट्रांजिट कैरी बैग मानक साजोसमान के साथ आपूर्ति की जाएगी।

9. रक्त संग्रह मॉनिटर

तकनीकी विनिर्देशन :

- एकत्र किये जाने वाले रक्त की मुल मात्रा को पहले से सेट करने और तदनुसार एकत्र किए गए रक्त की निगरानी और डिस्प्ले करने की सुविधा होनी चाहिए।
- सतत वर्क लोड के साथ बैटरी बैकअप > 8 घंटा होना चाहिए।
- ब्लड एवं एंटी कोआगुलेंट को आहिस्ता से एवं एक समान रूप में मिलाने की सुविधा होनी चाहिए।
- कलैक्शन टाइम को देखने की सुविधा होनी चाहिए
- आसानी से सफाई के लिए डिटैचेबल ट्रे होनी चाहिए
- मोटर द्वारा सक्रिय क्लैम्प सिस्टम तथा लो रेट के लिए दो एम टी से अधिक के लिए < 20 एम एल / एम टी के लिए आटोमेटिक क्लैम्पिंग की सुविधा होनी चाहिए
- इलैक्ट्रीकल शॉक के विरूद्ध बचाव होना चाहिए।
- आक्सीलेशन का ब्यौरा : 12+2 आर पी एम, मोटर चालित
- 5 एम एल के स्टेप में 50 एम एल से 500 एम एल की वाल्यूम सैंटिंग रेंज होनी चाहिए,
- आटोमेटिक स्टोरेज तथा सेट वाल्यूम का रिकाल
- बैक लाइट के साथ एल सी डी डिस्प्ले होना चाहिए
- एक्युरेसी : प्रोग्राम वाल्यूम का + 2%
- निम्नलिखित अलार्म इंडिकेशन होने चाहिए

क) एल सी डी / एल ई डी तथा डेबिट फ्लो के लिए श्रव्य अलार्म जब फ्लो रेट 20 एम एल / एम टी से नीचे चली जाए या हाई फ्लो रेट 180 एम एल / एम टी से ऊपर चला जाए

ख) कलैक्शन के अंत में एल सी डी / एल ई डी इंडीकेशन एवं श्रव्य अलार्म

ग) बिजली जाने की स्थिति में एल सी डी / एल ई डी इंडीकेशन एवं श्रव्य अलार्म, जब बैटरी लो हो तो एल ई डी ब्लीकिंग

घ) बिजली जाने की स्थिति में एल सी डी / एल ई डी इंडीकेशन एवं श्रव्य अलार्म

2. 200 - 240 वोल्ट ए सी, 50 हर्ट्ज सप्लाई पर चलना चाहिए तथा चार्जर के साथ एक इनबिल्ट अनुरक्षण रहित लीड एसिड बैट्री होनी चाहिए तथा बैटरी में कम से कम 5 घंटे का बैक अप होना चाहिए।

10. ब्लड डोनर चेयर

तकनीकी विनिर्देशन :

- कुशन एवं रेगजीन कवर के लिए साफ्ट पैड के साथ कंफरटेबल चेयर टाइप।
- डोनर की सहुलियत के लिए डिजाइन की गई सीट, बैक रेस्ट तथा लेग रेस्ट सीट की ऊंचाई - लगभग 58 से 60 सेंटीमीटर
- डोनर की सहुलियत के लिए एडजस्टेबल आर्म रेस्ट तथा फ्लेबोटोमिस्ट फ्रेंडली। हैड को लो पोजिशन में आसानी से लाया जा सके, विद्युत चालित। 220 से 240 वोल्ट, 50 हर्ट्ज पर क्रियाशील हो

11. मॉनीटर के साथ ब्लड वेयिंग स्केल

तकनीकी विनिर्देशन :

- अप्लीकेशन - ब्लड एवं ब्लड कंपोनेंट वेइंग, इनपुट सप्लाई - 220+10% वोल्ट, 2.9 वाट, 50 हर्ट्ज
- ट्रांसड्यूसर लोड सेल, वेइंग रेंज - 1 किलो तक, रिजुलुशन 1 ग्राम तक, प्लाज्मा एक्सप्रेसर के साथ इंटर फेज की सुविधा, डिस्पले - 16 X 1 लाइन एल सी डी डिस्प्ले, स्विच / की बोर्ड, पावर आन / आफ, वेट / वेल्यूम परिवर्तन, जीरो सेट, कंपोनेंट सलैक्शन, वाल्यूम सलैक्शन, बैग वेट की तुलना, सलैक्शन की सेटिंग, वेइंग तथा 4 कंपोनेंट - आर बी सी, डब्ल्यू बी सी, प्लेटलेट एवं प्लाज्मा के लिए वाल्यूम कंवरजन के अनुसार वेट।
- मानक साजोसमान के साथ आपूर्ति की जाएगी।

12. आई डी सिस्टम के साथ क्रास मैचिंग एवं ब्लड ग्रुपिंग सिस्टम (जेल तकनीक)

तकनीकी विनिर्देशन :

- वाक अवे सिस्टम, जो ब्लड ग्रुपिंग, क्रास मेचिंग और एंटीबाडी स्क्रिनिंग करने में सक्षम हो जो नवीनतम माडल के साथ पूर्णत: ऑटोमेटिक हो।
- अप्लीकेशन - ए बी ओ आर एच, क्रास मेचिंग और एंटीबाडी स्क्रिनिंग जैल कार्ड आधारित सिस्टम। सेलाइन लेवल डिटेक्शन / अलार्म सिस्टम, क्रास मेचिंग के दौरान रेड सेल की आटोमेटिक वाशिंग, शांत प्रचालन, माइक्रो प्रोसेसर कंट्रोल, फास्ट एसिलरेशन एवं डिसलेरेशन, साइकिल में प्रत्येक स्टेप के अंत में चेक स्टाप, एल ई डी डिस्प्ले लाइट / रन के अंत में आडियो सिग्नल, टाइम का डिजिटल डिस्प्ले एवं वाश साइकल,
- प्रत्येक डिकेंट के बाद स्वत: ही एजिटेट होना चाहिए; कम्पेक्ट एवं लाइट वेट रोटर इंक्यूबेटर रेक के रूप में भी काम कर सकता है, ब्रशलेश सिस्टम - टूटे ब्रशों को बदलने की कोई आश्यकता नहीं, सभी मूविंग पार्ट का लाइफ टाइम ल्यूब्रिकेशन, साफ करने में सरल हाउसिंग, हाई इम्पेक्ट, क्षरणरोधी हाउसिंग, विशेष रूप से निर्दिष्ट करें कि क्या बंद अथवा ओपन सिस्टम, साफ्टवेयर को अपग्रेड किया जाना चाहिए। रिजेंट एवं सलाइंट की खपत मामूली होनी चाहिए, कृपया निर्दिष्ट करें।
- नवीनतम पीढ़ी के कंप्यूटर एवं प्रिंटर के साथ आपूर्ति की जानी चाहिए।

13. प्लाज्मा थाविंग सिस्टम (वाटर बॉथ)

तकनीकी विनिर्देशन :

- इंसुलेटिड चेम्बर,
- 4 से 8 बैग की क्षमता,
- लीक डिटेक्शन सेंसर मौजूद रहने चाहिए,
- पूरी तरह आटोमेटिड सिस्टम, बास्केट असेम्बली का स्वतंत्र नियंत्रण,
- प्रोसिजर के दौरान मानव हस्तक्षेप अपेक्षित नहीं होना चाहिए, अलार्म - प्रोसिजर के अंत में आडियो / विजुअल अलार्म, हाई / लो अलार्म,
- थाविंग कंप्लीटिंग साइकल अलार्म, था टाइम की प्रोग्रामिंग संभव होनी चाहिए,

- बैक का आकार - सिस्टम ऐसा होना चाहिए जो किसी आकार के बैग को स्वीकार करे, आटो टाइम डिस्प्ले तथा मानक साजो समान के साथ आपूर्ति की जानी चाहिए।

14. प्लाज्मा एक्जट्रैक्टर

तकनीकी विनिर्देशन :

- मैनुअल / आटोमेटिक सिस्टम, स्प्रिंग द्वारा सक्रिय प्रेसिंग प्लेट, क्लेपिंग की सुविधा, रेड सेल का डिटेक्शन, बफ कोट का डिटेक्शन, आडियो अलार्म, डिटेक्शन मेथड के बारे में बताएं, आटोमेटिक केलिबरेशन की सुविधा।
- टाप से बाटम तक वर्टिकल रूप में एयर फ्लो, टीक वुड से प्रबलित थिक प्लाई बोर्ड बेंच, एक्रिलिक साइड पैनल के साथ टेबुलर फ्रेम पर टाप माउंटिड तथा वर्क बेंच के रूप में प्रयुक्त, फ्रेम की बैक एल्युमिनियम सीट के लेमिनेटिड बोर्ड से कवर्ड होनी चाहिए, विजिबल सरफेस लेमिनेटिड होने चाहिए, इंटिरियर सरफेस एयर ड्राइंग एपोक्सी पेंट से पेंट होनी चाहिए,
- फिल्टर सीट में पर्फेक्ट सीलिंग के लिए रबर पैड होनी चाहिए, पर्सपेक्स सीट साइट पैनल एनोडाइज्ड एल्युमिनियम फ्रेम में फ्रेम की गई हो।

15. सेल प्लेटलेट इंक्यूबेटर के एजिटेटर विनिर्देशन के साथ प्लेटलेट इंक्यूबेटर

तकनीकी विनिर्देशन :

- एडजस्टेबल शेल्फ तथा एक टच एण्ड ग्लास इनर व्यू डोर के साथ स्टेनलेस स्टील चेम्बर।
- आउटर कैबिनेट जंगरोधी होनी चाहिए।
- तापमान नियंत्रण अपेक्षित ब्यौरे :
- चेम्बर के तापमान को दर्शाने के लिए एक एल ई डी डिस्प्ले,
- इंडीकेशन लेम्प जो यह दर्शाएं कि हीटर कब सक्रिय है और यदि अधिक तापमान की स्थिति मौजूद है।
- अधिक तापमान सुरक्षा कट आफ जिसे उपयोगकर्ता द्वारा सेट किया जा सके।
- सर्कुलेशन फैन के साथ फिट हो।
- तापमान की रेंज : परिवेशी तापमान से कम से कम 5°C से + 60°C अधिक
- कंट्रोल (फैन) : +37°C पर ± 0.1°C
- वेरिएशन (फैन) : +37°C पर ± 0.25°C
- चैम्बर क्षमता : 200 लीटर
- शेल्फ : 4

16. टेस्ट ट्यूब सेंट्रीफ्यूग

तकनीकी विनिर्देशन :

- स्टेनलेस स्टील चेम्बर के साथ बेंच टाप सेंट्रीफ्यूग, लिड लाकिंग और होल्डिंग की सुविधा, आपातकालीन लिड लाक रीलिज।
- मोटर को अधिक गरम होने से बचाने की सुविधा। राष्ट्रीय एवं अंतरराष्ट्रीय सुरक्षा एवं गुणवत्ता मानकों के अनुरूप होना चाहिए। 300 से 15000 आर पी एम की स्पीड रेंज 5000 से अधिक आर सी एफ क्षमता : 4 X 250 एम एल या 160 X 5 एम एल तक ब्लड कलैक्शन ट्यूब
- रन टाइम 0 - 9 घंटे, कंट्रोल पैनल श्रम दक्षता की दृष्टि से डिजाइन किया गया हो तथा जल संरक्षित हो। मानक साजोसमान के साथ आपूर्ति की जाएगी।

17. क्रायो सेंट्रीफ्यूग - ब्लड बैग

तकनीकी विनिर्देशन :

- अप्लीकेशन : ब्लड कंपोनेंट को अलग करना, विद्युत आपूर्ति - 220 वोल्ट / 1 फेज, फ्रिक्वेंसी - 50 हट्र्ज
- क्षमता - 800 एम एल प्रत्येक का न्यूनतम 12 ब्लड पैक सिस्टम, स्पीड / आर सी एफ 4240 आर पी एम, 6010 ग्राम

- स्टेनलेस स्टील सेंट्रीफ्यूगिंग चेम्बर, तापमान की रेंज : - 20 से + 40 C, ओवर हीटिंग प्रोटेक्शन के साथ। आटोमेटिक रोटर रिकगनीशन, आयाम - 117.8 x 80 x 90.5 सेंटीमीटर
- मेमोरी - 32 प्रोग्राम या अधिक, एक्सलरेशन - 9 प्रोफाइल, ब्रेकिंग - 9 + 1 प्रोफाइल,
- कंट्रोल एवं ड्राइव हाई परफारमेंस - माइक्रो प्रोसेसर के साथ इंडैक्शन ड्राइव, सेफ्टी फीचर - इंटरलाक, इमबेलेंस कटआउट, स्टील आर्मर चेम्बर, ब्लड बैग इंसर्ट - विभिन्न आकार के चार
- लिड लाक एवं रोटर 6 प्लेस, साजो समान - टेरिंग वेट, बेलेंसिंग प्लेट, डिस्प्ले - एल ई डी डिस्प्ले, कंप्रेशर - पर्याप्त पावर का, आप्टिकल - हुक अडाप्टर, सेंट्रीफ्यूगिंग डाटा रिपोर्ट, डाटा प्रलेखन के लिए साफ्टेवयर, विजुअल इंडिकेशन जब रोटर स्थिर हो
- प्रोग्रामर की श्रृंखला, सेकेंड इंडिपेंडेंट टेक्नो सिस्टम

18. डबल वेयिंग बैलेन्स

तकनीकी विनिर्देशन :

- विद्युत चालित, सेंट्रीफ्यूग काउंटर बेलेंस। प्रत्येक साइड पर ब्लड बैग के साथ एक बकेट को समाहित करने के लिए।
- प्रत्येक बकेट / ब्लड बैग के वेट को दर्शाने के लिए दो स्वतंत्र वेट सेंसर एवं एल ई डी डिस्प्ले के साथ। पावर : 220 - 240 वोल्ट एसी 2 प्रतिशत तक एक्यूरेसी

19. रीजेंट स्टोरेज कैबिनेट / रेफ्रिजरेटर

तकनीकी विनिर्देशन :

- सी एफ सी - फ्री रेफ्रीजरेंट का प्रयोग होना चाहिए
- तापमान की रेंज : 2 से 8 डिग्री सेल्सियस। डिजिटल टेम्प्रेचर रिकार्डर तथा डिस्प्ले के साथ आपूर्ति की जानी चाहिए। इंकलेस 24 x 7 टेम्परेचर रिकाडिंग हमेशा एक समान कूलिंग होनी चाहिए।
- पाउडर कोटिड बाहरी भाग के साथ स्टेनलेस स्टील बाडी फ्लेक्सिबल शेल्फ आप्शन ग्लास डोर के साथ
- पावर फेल्योर / तापमान में अनुमत सहनशीलता से अधिक अंतर / डोर ओपनिंग के लिए आडियो / विजुअल अलार्म, पावर : 220 वोल्ट, 50 हर्ट्ज ए सी सप्लाई स्टेबलाइजर के साथ आपूर्ति करनी है

X.3. जैव रसायन एवं हेमाटोलॉजी

1. ब्लड गैस एवं इलैक्ट्रोलाइट एनलाइजर

तकनीकी विनिर्देशन :

- पूर्णत: आटोमेटिक, अपग्रेड करने के योग्य तीव्र एवं नवीनतम ब्लड गैस एवं इलेक्ट्रोलाइट एनालाइजर होना चाहिए।
- एक सिंगल मशीन में ब्लड सैंपल के एक सिंगल एस्पिरेशन के साथ निम्नलिखित पैरामीटरों का एक साथ मेजरमेंट : पीएच, पीसीओ2, पीओ2, एसओ2, टीएचबी, एनए+, के+, सीएल- तथा हेमाटोक्रिट (एच सी टी)। 3 फास्ट विश्लेषण समय अधिकतम 3 से 5 मिनट।
- परिगणित पैरामीटर जिसमें बीई, बीईईसीएफ, बी बी, एच सी ओ3, टी सी ओ2, एसटी एच सी ओ3, एसटीपी एच, सीटी ओ2, एएच+, एए डीओ 2, एम सी एच सी, एनिएन गैप सी ओ एच बी एवं एम ई टी एच बी फ्लैगिंग के साथ।
- सैंपल की मात्रा - 95 माइक्रो लीटर अधिकतम।
- सैंपल थ्रोआउट - 30 सैंपल प्रति घंटा
- फास्ट विश्लेषण समय - परिणाम के अनुसार अधिकतम 50 सेकेंड

- व्यक्तिगत इलेक्ट्रोड के लिए ऑन / ऑफ की सुविधा के साथ अनुरक्षण रहित इलेक्ट्रोड
- इलेक्ट्रोड मेंबरेन की जरूरत नहीं होनी चाहिए।
- काट्रिज आधारित नहीं होना चाहिए।
- गैस इक्विलिब्रेटेड रिजेंट, एक्सटर्नल गैस, टैंक एवं रेग्यूलेटर से प्रयोग के बगैर प्रयोक्ता परिभाषित अंतराल पर सभी पैरामीटरों का पूरी तरह आटोमेटिक लिक्विड कैलीब्रेशन रिजेंट अलग बोतल में होने चाहिए जिनको व्यक्तिगत रूप से प्रतिस्थापित किया जा सकता है (न कि एक पैक सिस्टम)
- ग्राफिक डिस्प्ले के साथ सतत रिजेंट लेवल मॉनीटरिंग
- आटोमेटिक सैंपल डिवाइस की पहचान
- आटो क्यूसी के लिए अपग्रेड करने योग्य
- 5 इंच के इलुमिनेटेड एल सी डी कलर टच स्क्रीन डिस्प्ले पर डाटा डिस्प्ले
- इन बिल्ट ग्राफिक प्रिंटर पर डाटा प्रिंट आउट
- बिजली की कटौती की स्थिति में मापे गए डाटा के भंडारण की सुविधा
- कम से कम 25,000 रोगियों के परिणामों के लिए डाटा भंडारण की बिल्ट इन सुविधा।
- बिल्ट इन बारकोड रीडर
- बिल्ट इन आप्शनल आटो क्यूसी सुविधा
- आर एस 232 इंटरफेस की सुविधा
- 601-1 अनुपालन के साथ 100 - 240 वोल्ट / 50 हर्ट्ज की रेंज के लिए बिल्ट इन वोल्टेज स्टेबिलाइजर
- एफडीए / टी यू वी / सी ई द्वारा अनुमोदित होना चाहिए।
- ट्रू लिक्विड कैलीब्रेशन होना चाहिए तथा गैस की जरूरत नहीं होनी चाहिए।
- सिस्टम में कार्ट्रिज आधारित प्रौद्योगिकी का प्रयोग नहीं होना चाहिए।
- समुचित रूप से काम करने के लिए यू पी एस प्रदान किया जाना चाहिए।

2. ओस्मोमीटर

तकनीकी विनिर्देशन :

- सैम्पल मात्रा: 50µl से 30µl; मापन की अवधि : लगभग एक मिनट
- पुन: उत्पादन : 50µl के लिए <± 0.5 प्रतिशत, 30µl के लिए <± 1 प्रतिशत; डिस्प्ले : 4 डिजिट
- मापने की रेंज : लगभग 3000 एम ओस्मोल प्रति किग्रा तक
- रिजोल्यूशन : मापने की संपूर्ण रेंज पर 1 एम ओस्मो प्रति किग्रा
- क्रिस्टालाइजेशन प्रक्रिया की शुरूआत : आइस क्रिस्टल से ढके स्टेनलेस स्टील नीडल के टिप के माध्यम से, जो आटोमेटिक ढंग से नियंत्रित होना चाहिए।
- कूलिंग : हवा द्वारा हीट के फैलाव के साथ दो अलग - अलग लघु कूलिंग सिस्टम
- लोअर कूलिंग सिस्टम : इलेक्ट्रानिक टेंपरेचर रेग्युलेशन, डेविएशन <± 0.1°C
- परिवेशी तापमान : 10°C से 45°C; विद्युत आपूर्ति : 220 वोल्ट (±30 वोल्ट), 50 / 60 हर्ट्ज,120 वीए, अल्फा - न्यूमेरिकल मैट्रिक्स - प्रिंटर, 5 x 7 मैट्रिक्स, डिजिट : सैंपल नंबर के लिए 4 - डिजिट, रिजल्ट के लिए 4 - डिजिट, पेपर : सामान्य पेपर, 43 एम एम, पेपर फीड : प्रत्येक प्रिंट के बाद आटोमेटिक तथा पुश बटन इंक रिबन के साथ : इंडलेस इंक रिबन कैसेट, एक्सचेंजेबल

3. माइक्रोपाइपेट (निर्धारित आकार के)

तकनीकी विनिर्देशन :

- स्लाइस की थिकनेस : 1 से 25 एम यू ई माइक्रोन
- लोवेस्ट स्लाइस एडजस्टिंग ग्रेजुएशन : 1 / एम यू ई माइक्रोन
- अधिकतम स्लाइस सेक्शन : 35 x 25 एम एम

- हॉरिजेंटल स्पेसीमेन स्ट्रोक : 35 एम एम
- वर्टिकल स्पेसीमेन स्ट्रोक : 46 एम एम
- आयाम : लगभग 300 x 280 एम एम
- निबल वजन : लगभग 22.5 किग्रा
- रेजर एवं मैनुअल के साथ परिपूर्ण

4. माइक्रोपाइपेट (निर्धारित आकार के)

तकनीकी विनिर्देशन :

- यूनीवर्सल डिस्पेंसर
  0.4 2 एम एल
  2 10 एम एल
- अंबेर ग्लास फ्लास्क, 500 एम एल मात्रा 2
- अंबेर ग्लास फ्लास्क, 1000 एम एल मात्रा 2
- एडाप्टर, पोलिप्राप्लीन, जीएल 10 का 45 सेट

5. पी एच मीटर

तकनीकी विनिर्देशन :

- पी एच रेंज : 0-14, रिजोल्यूशन : 0.1, 0.01, 0.001, एक्यूरेसी: ± 0.02
- तापमान की रेंज : -5° सेल्सियस से + 150°सेल्सियस,
- रिजोल्यूशन : 0.1, एक्यूरेसी : ± 0.1 मिली वोल्ट : ± 2000, एक्यूरेसी: ±0.01°सेल्सियस, रिजोल्यूशन : 0.1, एक्यूरेसी : ± 0.2
- स्लोप करेक्शन के साथ आटोमेटिक टेंपरेचर कंपनसेशन
- थ्री प्वाइंट कैलिब्रेशन
- कैलिब्रेशन के लिए पीएच 4, 7 और 10 का बफर सॉल्यूशन।
- वाशिंग बोतल के साथ इलेक्ट्रोड के स्पेयर सेट।
- पीएच, एमवी एवं तापमान का एक साथ मापन।
- तिथि एवं समय के साथ कैलिब्रेशन डाटा।
- कैलिब्रेशन रिमाइंडर अलार्म।
- वैलिड की प्रचालन के दौरान श्रव्य बीप इंडिकेशन।
- संयुक्त पीएच एवं सुचालकता मापन।
- पावर : एसी एडाप्टर, आप्शनल एए बैटरी
- वाटर प्रूफ इंटरफेस : यू एस बी या आरएस 232
- डिस्प्ले : 4 डिजिट एल सी डी
- आटोमेटिक टेंपरेचर कंट्रोलर प्रोब के साथ,
- स्लोप करेक्शन के साथ आटोमेटिक टेंपरेचर कंपनसेशन
- तापमान की रेंज : -5°C से + 100°C

6. बी ओ डी इनक्यूबेटर

तकनीकी विनिर्देशन :

- डबल वाल्ड कंस्ट्रक्शन, इनर चैंबर स्टेनलेस स्टील, इनर ग्लास / पारदर्शी डोर
- सुविधाजनक ऊंचाई तक एडजेस्टेबल शेल्फ के लिए सुविधा, स्टेनलेस स्टील / एनोडाइज्ड एल्युमिनियम के 10 रिमूवेबल शेल्फ की आपूर्ति करनी होगी।
- इंटीरियर लाइटिंग की सुविधा, इंसुलेटेड डोर जिसमें हैवी हिंज हैंडल लाकिंग फिट हो, यांत्रिक डोर लॉक।
- 0.5°C की एक्युरेसी के साथ तापमान की रेंज 0° से 80°C, हाई क्वालिटी, पर्यावरण अनुकूल रेफ्रिजरेंट।

- पीटी 100 सेंसर के माध्यम से स्वतंत्र टेंपरेचर मापन तथा इंडीकेटर एल सी डी डिस्प्ले।
- रिकवरी टाइम शॉर्ट, टेंपरेचर का सटीक रेग्युलेशन तथा एकॉस्टिक अलार्म।
- डिजिटल सेफ्टी थर्मोस्टेट (क्लास 3)
- एडजेस्टेबल वेंटिलेशन रेट 10 - 100 प्रतिशत एयर सर्कुलेशन से थिन।
- इनर चेंबर का आकार : लगभग 50 x 60 x 50 सेमी
- सिस्टम के संस्थापन एवं मानकीकरण के लिए अपेक्षित सभी उपभोज्य वस्तुएं नि:शुल्क प्रदान की जानी चाहिए।
- यूनिट 10 -45°C के परिवेशी तापमान में तथा 15 - 95 प्रतिशत की सापेक्षिक आर्द्रता में निरंतर प्रचालन करने में समर्थ होगी।
- विद्युत आपूर्ति :

क) पावर इनपुट 220 - 240 वी ए सी, 50 हर्ट्ज होना चाहिए तथा स्थानीय विद्युत सॉकेट से सुसंगत प्लग लगे होने चाहिए।

ख) रिसेट करने योग्य ओवर करंट ब्रेकर संरक्षण के लिए फिट होने चाहिए (ग) उपयुक्त स्टेबिलाइजर / सी वी टी

ग) कम से कम एक घंटे के बैक अप के लिए अनुरक्षण रहित बैटरी के साथ उपयुक्त यू पी एस की आपूर्ति सिस्टम के साथ की जानी चाहिए। माइक्रोबायोलाजी प्रयोगशाला के लिए निविदा उपकरण

2. **मानक एवं सुरक्षा** :

क) सिस्टम के बारे में परिचित हो जाने तक प्रयोगशाला स्टाफ के लिए व्यापक आन साइट प्रशिक्षण एवं सहायता सेवाएं।

7. इलेक्ट्रोफोरेसिस- पूर्ण सेट

तकनीकी विनिर्देशन :

- प्लेटिनम इलेक्ट्रोड असेंबली, ग्लास प्लेट नोच्ड एंड रेक्टांगुलर, 4 जेल वर्टिकल इलेक्ट्रोफोरेसिस सिस्टम के साथ बेसिक यूनिट
- 10 वेल 1.0 एम एम थिकनेस, स्पेसर - 1 एम एम,
- डुअल जेल कास्टिंग स्टैंड, मेटल क्लिप, क्लैंप एवं स्क्रू
- कंपेनियन रनिंग माड्यूल
- कुल बफर वाल्यूम : 250 एम एल से 500 एम एल
- पावर पैक को कनेक्ट करने के लिए पावर कार्ड
- पूर्णतया इंडेस्ट्रक्टिबल माउल्डेड पोलिकार्बोनेट निर्माण
- पावर पैक के विनिर्देशन :
    - o आउटपुट विनिर्देशन : 500 वोल्ट, 2.5 एम्पीयर, 500 वाट
    - o इनपुट विद्युत नामिनल : 100-120 / 220-240 वोल्ट एसी, 50 / 60 हर्ट्ज, आटो स्विचिंग
    - o कंस्टेंट वोल्टेज, कंस्टेंट करंट, या आटोमेटिक क्रास ओवर के साथ कंस्टेंट पावर
- आउटपुट रेंज (प्रोग्रामेबल) 10-500 वोल्ट, 1 वोल्ट स्टेप 0.01-2.5 एम्पीयर में पूर्णत: एडजेस्टेबल, 0.001 एम्पीयर स्टेप 1-500 वाट में पूर्णत: एडजेस्टेबल, 1 वाट स्टेप में पूर्णत: एडजेस्टेबल

- टाइमर कंट्रोल : पूर्णत: एडजेस्टेबल
- पावर फेल्योर के बाद आटोमेटिक रिकवरी
- एल सी डी डिस्प्ले
- सुरक्षा की विशेषताएं : नो लोड डिटेक्शन, सडन लोड चेंज डिटेक्शन, ग्राउंड लीक डिटेक्शन, ओवरवोल्टेज डिटेक्शन, इनपुट प्रोटेक्शन, पावर फेल्योर के बाद आटो पावर अप

8. 5000 स्लाइडों के लिए कैबिनेट

तकनीकी विनिर्देशन :

- साल्वेंट रेसिस्टेंट पेंट फिनिश के साथ स्टील कंस्ट्रक्शन।
- लगभग 5000 ब्लाक को होल्ड करने में समर्थ 12 ड्रावर।

9. कोआगुलोमीटर (सेमी - ऑटोमेटिक 4 चैनल)

तकनीकी विनिर्देशन :

- रूटीन टेस्ट के लिए ट्विन चैनल कोआग्लोमीटर : पी टी, पी टी टी, टी टी, फिब्रिनोजन एवं क्लाटिंग फैक्टर।
- 30 सैंपल की क्षमता, 37 डिग्री सेंटीग्रेट पर ड्राइ इंक्युबेशन ब्लाक होना चाहिए।
- जब सैंपल को रिजेंट में शामिल किया जाता है, तब स्टार्टर को ग्रिग ऑफ करने के लिए और जब क्लॉट का निर्माण होता है तब बंद करने के लिए आटोमेटिक काउंटर होना चाहिए। परिणाम प्रदर्शित एवं मुद्रित होने चाहिए।
- प्लेटलेट एग्रीगेशन के लिए आउटपुट रिकार्डर होना चाहिए।
- चैनलों की संख्या - 2
- मेजरिंग सिस्टम - फोटोमीट्रिक
- बीम सोर्स - इंफ्रा रेड एल ई डी
- इंक्युबेशन - 37 डिग्री सेंटीग्रेड + 0.2 डिग्री सेंटीग्रेड
- क्षमता - 30 क्यूवेट तथा 3 रिजेंट बोतल
- डिस्प्ले - ट्विन 3 डिजिट 00.0 से 99.9 सेकेंड
- की बोर्ड - 6 की
- प्रिंटर - 20 कॉलम, 64 करेक्टर

10. सीरिंज निडल डिस्ट्रायर

तकनीकी विनिर्देशन :

- किसी भी आकार के हब के साथ नीडल को काटने में समर्थ होना चाहिए।
- सीरिंज अर्थात ग्लास या प्लास्टिक ऐसा होना चाहिए जो नीडल को काटने से नष्ट हो जाए, डिवाइस किसी सुरक्षित शार्प डिस्पोजल कंटेनर से जुड़ी होनी चाहिए।
- सिस्टम ऐसा होना चाहिए जो हाथ से चले ताकि जैविक सुरक्षा कैबिनेट के अंदर इसका प्रयोग किया जा सके।
- नीडल हब कंटेनर मल्टी यूज़ रियूजेबल होना चाहिए।

11. ई एस आर स्टैंड

तकनीकी विनिर्देशन :

- वेस्टर्न ग्रीन के अनुसार ब्लड सेडिमेंटेशन एपारेटस, मेटल सपोर्ट, स्टेनलेस स्टील से निर्मित, स्पेशल स्प्रिंग से स्थिर निर्माण, पाइपेट एवं स्पेसीमेन ट्यूब के साथ तथा रबर स्टापर 10 जांच के लिए (रैपिक मेथड के लिए भी)।

12. 0.1 एम जी का इलेक्ट्रानिक बैलेंस / क्षमता 200 एम जी

तकनीकी विनिर्देशन :

- क्षमता : 50 - 200 ग्राम
- पठनीयता : 0.01 मिली ग्राम
- रिपीटेबिलिटी : ± 0.01 मिली ग्राम
- लीनियरटी : ± 0.02 मिली ग्राम
- स्टेबिलाइजेशन टाइम : 5-10 सेकंड
- प्रचालन तापमान 10 से 30°C
- पूर्णत: आटोमेटिक इंटरनल - कैलिब्रेशन बिल्ट इन इंस्ट्रूमेंट के साथ होना चाहिए
- 220 वोल्ट, 50-60 हर्ट्ज पर प्रचालन करना चाहिए
- आईएसओ प्रमाणित होना चाहिए
- वारंटी कम से कम दो साल के लिए होनी चाहिए।
- ए एम सी : दो साल की वारंटी समाप्त होने के बाद पांच साल की ए एम सी

13. बायो केमेस्ट्री सेमी ऑटो एनलाइजर

तकनीकी विनिर्देशन :

- एनालिसिस मोड एब्जार्बेंस, काइनेटिक, फिक्स्ड टाइम, इंड प्वाइंट, बाइक्रोमेटिक, सैंपल ब्लैंक के इंडप्वाइंट, मानक के साथ या के फैक्टर। यह माइक्रोप्रोसेसर द्वारा नियंत्रित प्रोग्रामेबल सेमी आटो एनालाइजर होना चाहिए जो मल्टी स्टैंडर्ड कर्व कैलिब्रेशन एवं मेमोराइजेशन आदि के साथ रूटीन बायो केमिस्ट्री टेस्ट कर सके।
- लाइट सोर्स : हैलोजन लैंप फिल्टर टाइप इंटरफेरेंस फिल्टर।
- वेवलेंथ 7-फिल्टर - 340, 405, 500, 546, 578, 620, 670 एन एम + 2 एन एम बैंड विड्थ तथा 10 एन एम बैंड विड्थ की एक्युरेसी के साथ।
- आप्शनल फिल्टर फोटोमीटर एक्युरेसी 0.006 एम्पीयर के लिए 1 फ्री पोजीशन, 0.0 से 1.5 एम्पीयर क्लॉक, इसमें बिल्ट इन रियल टाइम क्लॉक होनी चाहिए।
- रेजोल्यूशन 0.001 आप्शनल मेजरमेंट सिलिकॉन फोटोडायोड। फ्लो सेल / क्यूवेट सपोर्ट फ्लो सेल तथा क्यूवेट।
- पेरिस्टेल्टिक पंप द्वारा एस्पिरेशन मोड आटोमेटिक।

तापमान नियंत्रण

- पेल्टियर एलीमेंट टेंपरेचर 25, 30, 37°C, परिवेशी डिस्प्ले एल सी डी (640 x 240 पिक्सल, 256 कलर्स) यूजर इंटरफेस की बोर्ड प्रिंटर इन बिल्ट थर्मल प्रिंटर, एक्सटर्नल प्रिंटर (आप्शनल) प्रोग्राम मेमरी 130 टेस्ट से अधिक मेमरी
- मेमरी में रिजेंट ब्लैंक ओ डी को स्टोर करने की सुविधा होनी चाहिए।
- क्यूसी रिजल्ट 365 दिन क्यूसी डाटा पेशंट मेमरी 600 पेशंट रिजल्ट कंप्यूटर इंटरफेस आर एस 232 सीरियल पोर्ट ऑपरेटिंग कंडीशन टेंपरेचर : 18 - 35°C, सापेक्षिक आर्द्रता 85 प्रतिशत

समुचित रूप से काम करने के लिए यू पी एस प्रदान किया जाना चाहिए।

- इंस्ट्रूमेंट कंपनी पिछले 5 वर्षों से विपणन करने वाली और प्रचालन करने वाली होनी चाहिए।
- उद्धृत उपकरण के लिए विनिर्माता / आपूर्तिकर्ता के पास पूर्णत: सेवा बल तथा संस्थापन आधार होना चाहिए।

14. हेमाटोलॉजी एनलाइजर - ब्लड सेल काउंटर (5 पार्ट डिफ्रेंसियल)

तकनीकी विनिर्देशन :

- मानदंड : डब्ल्यू बी सी, आर बी सी, एच जी बी, एच सी टी, एम सी वी, एम सी एच, एम सी एच सी, पी एल

टी, पी सी टी, आर डी डब्ल्यू

- एम पी वी, एल वाई प्रतिशत, एल वाई#, एम ओ प्रतिशत, एम ओ#, जीआर प्रतिशत, जी आर#, इओसिनोफिल स्क्रिनिंग, पी डी डब्ल्यू, आर डी डब्ल्यू प्रतिशत
- सभी प्री डाइल्यूटेड मोड में, एल पी एल टी, टेस्ट के लिए विकल्प, सी बी सी / डिफरेंट, सी बी सी, एच जी बी,
- थ्रो पुट 50 या अधिक, साइकल टाइम एवं स्टार्ट अप टाइम को निर्दिष्ट किया जाएगा,
- बार कोड रीडिंग - आप्शनल रिजेंट - स्थानीय स्तर पर उपलब्ध होने चाहिए।
- प्रति टेस्ट लागत तथा रिजेंट की शेल्फ लाइफ का उल्लेख होना चाहिए।
- डिस्प्ले - एल सी डी मॉनीटर, हिस्टोग्राम, स्कैटरोग्राम, असामान्य परिणामों के लिए फ्लैग मैसेज, प्रिंटर - इन बिल्ट
- डाटा प्रबंधन - डाटा स्टोरेज क्षमता निर्दिष्ट की जाएगी, डाटा अर्काइविंग। विभिन्न पैरामीटरों की गणना के लिए प्रयुक्त प्रौद्योगिकी का उल्लेख करें तथा लीनियरटी एवं प्रिसीजन पैरामीटरों के बारे में भी बताएं।
- अपग्रेड करने योग्य होना चाहिए। 21 डी स्थिरता के साथ ब्लड कंट्रोल

15. लाल और सफेद पाइपेट के साथ हेमोसाइटोमीटर

तकनीकी विनिर्देशन :

- न्यूबार काउंटिंग चैंबर - टफ ग्लास से निर्मित, साइज लगभग 3” x 1.2”
- सैंट्रल रिज के साथ तथा 0.1 एम एम, 1 / 400 वर्ग एम एम की गहराई के दो फरो की आपूर्ति आर बी सी पाइपेट एवं डब्ल्यू बी सी पाइपेट तथा कवर स्लिप के साथ की जानी चाहिए।

16. यूरिन एनलाइजर

तकनीकी विनिर्देशन :

- एनलाइजर में प्रति घंटा 200 से अधिक स्ट्रिप को रीड करने की क्षमता होनी चाहिए।
- स्ट्रिप में कम से कम निम्नलिखित पैरामीटर जरूर होने चाहिए :

क) ग्लूकोज
ख) प्रोटीन
ग) किटोन बॉडीज
घ) बिलिरूबिन
ङ) ल्यूकोसाइट
च) नाइट्रेट
छ) यूरोबिलिनोजेन
ज) पीएच
झ) स्पेसिफिक ग्रेविटी
ञ) ब्लड

- अधिक थ्रो पुट (प्रति घंटा स्ट्रिप पढ़ने की संख्या) वाले एनालाइजर को वरीयता दी जाएगी।
- अपेक्षित उपभोज्य वस्तुओं की नियमित रूप से आपूर्ति करना आपूर्तिकर्ता की जिम्मेदारी होगी तथा इसके लिए कोई अतिरिक्त भुगतान नहीं किया जाएगा।
- आपूर्तिकर्ता को यूरिन सैंपल के लिए स्ट्रिप की उद्धृत करनी चाहिए। खर्च की गणना के लिए 100 x 100

X.4. माइक्रोबाइलॉजी

1. सेंट्रिफ्यूग (इलैक्ट्रिक रोटोफिक्स)

तकनीकी विनिर्देशन :

- ब्रश लेस सिस्टम का प्रयोग करने वाली बेंच टॉप सेंट्रिफ्यूग मशीन। सीआरसी शीट से निर्मित बाडी, पाउडर कोटिंग से फिनिश्ड।
- डिजिटल स्पीडोमीटर, 0 - 59 मिनट की रेंज का डिजिटल टाइमर तथा लांग लाइफ के लिए रिहोस्टेट के माध्यम से वैरिएबल स्पीड रेग्युलेटर लगे हों।
- 2500 से 5000 आर पी एम की स्पीड रेंज
- 8 x 15 एम एल स्विंग आउट हेड, डस्ट कवर, अनुदेश मैनुअल, 2 अतिरिक्त फ्यूज, कॉर्ड, माइक्रोफ्यूग ट्यूब के लिए अलग रोटर तथा 220 वोल्ट 50 हर्ट्ज एसी पर काम करने के लिए एक प्लग के साथ आपूर्ति परिपूर्ण होनी चाहिए।

2. इनबिल्ट इलुमिनेशन के साथ बाइनोकुलर माइक्रोस्कोप

तकनीकी विनिर्देशन :

लंबे समय तक आरामदेह प्रयोग के लिए बाइनोकुलर माइक्रोस्कोप स्टैंड तथा श्रम दक्षता से डिजाइन किए गए रग्ड स्टैंड

इल्युमिनेशन

- कोहलर सिस्टम के साथ बिल्ट इन ट्रांसमिटेड इल्युमिनेशन सिस्टम। 6 वोल्ट 30 वाट टंगस्टन हैलोजेन लैंप। यदि उपलब्ध हो, तो विकल्प के तौर पर एल ई डी इल्युमिनेशन उद्धृत किया जा सकता है। मेन यूनिट में टिल्टिंग मिरर अटैचमेंट शामिल होना चाहिए।
- जेड एक्सिस में फोकसिंग स्टेज मूवमेंट कोर्स मूवमेंट में 15 एम एम से 20 एम एम स्ट्रोक तथा फाइन फोकस ग्रेजुएशन स्टेज में 2 से 2.5 μm स्ट्रोक होना चाहिए।
- यांत्रिक स्टेज में 120 से 130 एम एम x 132 से 140 एम एम आकार के साथ कोएक्सल एक्स एवं वाई मूवमेंट होना चाहिए।
- ट्रैवलिंग रेंज : अच्छी क्वालिटी के बाल बेयरिंग स्पेसिमेन होल्डर के साथ 75 एम एम (एक्स) X 30 एम एम (वाई)

आब्जरवेशन हेड

- 30° इंक्लाइंड एरगोनामिक बाइनोकुलर ट्यूब, साइड ऑन टॉप डिजाइन, जो 20 एम एम व्यू फील्ड तक आई पीस के लिए उपयुक्त हो। इनर पैपिलरी डिस्टेंस रेंज 48 से 75 एम एम तथा आई पीस ट्यूब को आपरेटर के एंगल को आसानी से देखने के लिए किसी रूप में स्विवल किया जा सकता है।
- आइरिस डायाफ्रॉम एन ए : 1.25 के साथ कंडेंसर अबे टाइप 1.25

ऑब्जेक्टिव लेंस

- पूर्णत: प्लान एक्रोमेटिक आब्जेक्टिव (एंटी फंगस)

  4 x 3 एन ए : 0.10

  10 x 3 एन ए : 0.25

  40 x 3 एन ए : 0.65
- 100 x 3 एन ए : 1.25 (पोलराइजिंग मिरर अटैचमेंट के साथ) आई पीस 10 X एंटी फंगस / 18 एम एम व्यू फील्ड (एफ ओ वी) नोज पीस क्वाड्रपल नोज पीस रिवाल्विंग माइक्रोस्कोप ब्लू फिल्टर, पावर कार्ड तथा डस्ट कवर के साथ परिपूर्ण होना चाहिए।

3. **हॉट एयर ओवन (100-300°C)**

तकनीकी विनिर्देशन :

- अंदर की तरफ स्टेनलेस स्टील से डिजिटल कंट्रोल।
- हीट सर्कुलेशन : हॉरिजेंटल फैन
- शेल्फ की संख्या : 2 स्टेनलेस स्टील शेल्फ (डिटैचेबल)
- अधिकतम तापमान : परिवेशी तापमान से 250 °C
- लीस्ट काउंट : 1 °C
- एक्युरेसी : + 2 °C
- हीटर क्षमता : 750 वाट x 2 हीटर = 1500 वाट
- विद्युत आपूर्ति : 220 + 10 प्रतिशत वोल्ट 50 हर्ट्ज सिंगल फेज ए सी

4. **स्टेबलाइजर के साथ फ्रीजर 1 -20°C (12cu.ft)**

तकनीकी विनिर्देशन :

- इसमें 430 लीटर से अधिक की क्षमता होनी चाहिए।
- आयाम 600 x 600 x 1300 या अधिक आकार का होना चाहिए।
- एयर लास को न्यूनतम करने के लिए इसमें इंसुलेटेड इनर डोर होने चाहिए
- यह 130 एम एम गैर सी एफ सी के साथ इंसुलेटेड होना चाहिए, पोलीयूरेथेन में फोम्ड होना चाहिए।
- टिकाऊ कंप्रेशर के साथ यह वायुरूद्ध ढंग से सील्ड कूलिंग सिस्टम होना चाहिए।
- इसमें साफ करने में सरल कंडेशर फिल्टर होना चाहिए।
- इसमें प्रेशर इक्वालाइजेशन पोर्ट होना चाहिए ताकि डोर बंद होने के बाद कैबिनेट तक आसानी से पहुंचा जा सके।
- इसमें हीटेड डोर सील (हॉट गैस) होनी चाहिए ताकि आइस जमा न हो सके
- इसमें प्रति पैक कम से कम 15 (2") क्रायो बॉक्स होने चाहिए
- इसमें प्रति पैक कम से कम 10 (3") क्रायो बॉक्स होने चाहिए
- यह 220 वोल्ट एवं 60 हर्ट्ज पर चलने में समर्थ होना चाहिए
- सेफ्टी अलार्म के साथ
- सभी साजो सामान एवं इलेक्ट्रिक फीटिंग शामिल होनी चाहिए।
- आवश्यक साजो सामान के रूप में आटोमेटिक वोल्टेज स्टेबिलाइजर प्रदान करना होगा

5. **रोटो-मिक्स मिक्सर**

तकनीकी विनिर्देशन :

- वेरिएबल शेकिंग स्पीड ऐक्शन
- एजीटेशन की डिग्री : जेंटल से वायलेंट, स्पीड रेग्युलेटर द्वारा नियंत्रित
- फुल टार्क अप्लीकेशन से ऑक्सीलेटिंग मैकेनिज्म तक, स्पीड सेटिंग जो भी हो
- फ्रैक्शन एच पी मोटर, 220 वोल्ट, 1 फेज, 50 हर्ट्ज एसी सप्लाई

6. **रैक के साथ वाटर बाथ 37 °C**

तकनीकी विनिर्देशन :

- तापमान की रेंज : परिवेशी तापमान से 0° से 100°C तक
- माइनस प्लस 0.5°C की एक्युरेसी के साथ थर्मोस्टेटिक कंट्रोल
- डबल वाल्ड इनसाइड स्टेनलेस स्टील तथा आउट साइट माइल्ड स्टील शीट जो एपॉक्सी पाउडर कोटिंग में पेंट

की गई हो।

- दो पायलट लैंप से युक्त बाथ, टेंपरेचर कंट्रोल नॉब तथा 220 / 230 वोल्ट एसी सप्लाई पर काम करने के लिए ऑन / ऑफ स्विच तथा रैक एवं थर्मामीटर के बगैर स्टीरिंग अरेंजमेंट के साथ या इसके बगैर
- वाटर बाथ की लिड 304 ग्रेड के स्टेनलेस स्टील से बनी हो।
- एस बी एस -1 300 एम एम 250 एम एम 175 एम एम जो 2 रैक, 14 लीटर के लिए उपयुक्त हो
- हाई / लो टेंपरेचर वार्निंग और ड्राई रन प्रोटेक्शन के लिए ऑडिबल वार्निंग सेफ्टी सिगनल होने चाहिए।
- इंस्ट्रूमेंट में लिफ्ट अप बाथ कवर होना चाहिए; कैरियर रैक फ्लास्क एवं टेस्ट ट्यूब रैक के लिए प्रदान किया जाना चाहिए।
- बाथ कंटेंट को ड्रेन करने के लिए कॉक उपलब्ध कराया जाना चाहिए।
- संदूषण एवं कवक निर्माण को रोकने के लिए वाटर बाथ संरक्षी मीडिया होनी चाहिए।
- हीटिंग क्षमता - 2 किलोवाट; उपकरण के काम करने के लिए अपेक्षित सभी साजो सामान होने चाहिए।
- अबाध कामकाज के लिए अपेक्षित सभी इलेक्ट्रिकल पेरिफरल जैसे कि वोल्टेज स्टेबिलाइजर उपकरण के साथ प्रदान किया जाना चाहिए।

7. इनक्यूबेटर 37 °C (250 लीटर)

तकनीकी विनिर्देशन :

- यूनिवर्सल इंकुबेटर तापमान की रेंज 70 डिग्री सेंटीग्रेड तक
- हीटिंग एलीमेंट बॉटम में रिब में रखे हों तथा साइडें डबल वाल्ड हों।
- 304 ग्रेड की इन साइट स्टेनलेस स्टील।
- डोर में सिंथेटिक रबर गैसकिट हो। स्टेनलेस स्टील के परफोरेटेड एडजस्टेबल शेल्फ के साथ एपॉक्सी पाउडर कोटिंग में पेंटेड आउट साइड माइल्ड स्टील।
- दो इंकुबेटर तथा ऑन / ऑफ स्विच। 230 वोल्ट एसी सप्लाई पर काम करने के लिए अंदर 605 x 605 x 910 एम एम के आकार का डिजीटल टेंपरेचर कंट्रोलर कम इंडिकेटर तथा एयर सर्कुलेटिंग फैन लगे हों।
- बीओडी इंकुबेटर चेंबर के लिए विनिर्देशन वाल्यूम : 250 - 280 लीटर।
  - तापमान की रेंज : 0° से 60° C
  - तापमान की एक्युरेसी : + 0.1° C
  - डिजीटल टाइमर : 1 मिनट से 99 घंटा 59 मिनट
  - रेफ्रिजरेटर : 1 / 6 एच पी (एच बी पी कंप्रेशर)
  - सामग्री : इंटरनल - स्टेनलेस स्टील (0.6 टी); एक्सटर्नल - स्टील
  - (0.8 टी पाउडर कोटिंग)
  - शेल्फ : स्टेनलेस स्टील वायर, इलेक्ट्रो पालिश्ड एवं सेपरेबल।
  - शेल्फ की संख्या : तीन
  - सुरक्षा डिवाइसें : सीएलएस (कस्टम लाजिकल सेफ) - कंट्रोल सिस्टम
  - माइक्रो प्रोसेसर पी आई डी कंट्रोल
  - शेल लेवल एडजेस्टर के साथ आटो ट्यूनिंग / कैलिब्रेशन
  - डिजीटल एल ई डी डिस्प्ले (0.1° C रेजोल्यूशन) टच सेंसिटिव की पैड का प्रयोग करके,
- इंकुबेटर के अंदर उत्कृष्ट ढंग से एक समान तापमान बनाए रखने के लिए एक आप्शनल क्रास फ्लो टाइप फैन के साथ फोर्स्ड एयर कन्वेक्शन तथा फैन की स्पीड को तीन स्टेप में नियंत्रित किया जा सके।
- चेंबर के तापमान को प्रभावित किए बगैर टेंपर्ड इनर ग्लास डोर के माध्यम से अभीष्ट सैंपल निरीक्षण
- ओवर टेंपरेचर लिमिटर तथा डोर ओपनिंग अलार्म, टेंपरेचर प्रोफाइल के नौ प्रोग्रामेबल स्टेप, तीन अलग - अलग टेंपरेचर मेमरी।

8. **आटोमेटेड माइक्रो बायलोजी सिस्टम**

तकनीकी विनिर्देशन :

- सिस्टम कम से कम 400 पोशीजन के लिए होना चाहिए।
- सिस्टम पूरी तरह आटोमेटिक होना चाहिए तथा ब्लड एवं स्टेराइल बॉडी फ्लूड से पैथोजेनिक माइक्रो आर्गनिज्म के ग्रोथ का पता लगाने में सक्षम होना चाहिए।
- सिस्टम ब्लड से फंगल, एरोबिक एवं एनारोबिक आर्गनिज्म का पता लगाने में समर्थ होना चाहिए।
- सिस्टम में प्रौढ़ एवं बाल रोगियों के सैंपल को प्रोसेस करने की क्षमता होनी चाहिए तथा बाल रोगियों के सैंपल के लिए डेडिकेटेड मीडिया होनी चाहिए।
- सिस्टम में नैदानिक सैंपल की सतत निगरानी की क्षमता होनी चाहिए।
- इसमें इन बिल्ट आटोमेटेड इंस्ट्रूमेंट क्वालिटी चेक की सुविधा होनी चाहिए।
- प्रिंटर एवं यूपीएस के साथ सिस्टम प्रदान किया जाना चाहिए तथा यह स्क्रीन पर ग्रोथ काइनेटिक्स को प्रदर्शित करने में सक्षम होना चाहिए। सिस्टम माड्यूलर तथा भावी आवश्यकताओं के लिए अपग्रेड करने योग्य होना चाहिए। वाणिज्यिक बोली में अतिरिक्त मॉड्यूल की लागत का उल्लेख किया जाना चाहिए।
- सिस्टम में ग्रोथ, स्टेशनरी एवं डिक्लाइन स्टेज पर (लॉग एवं लैग दोनों फेज में) विलंबित इंट्री का पता लगाने एवं विश्लेषण करने की क्षमता होनी चाहिए।
- सिस्टम में पता लगाने का सिद्धांत सैंपल विश्लेषण के दौरान किसी बोतल को पंचर करने पर आधारित नहीं होना चाहिए और इस प्रकार किसी खतरनाक एरोसोल का निर्माण नहीं होना चाहिए।

9. **माइको बैक्टिरियल कल्चरल सिस्टम**

तकनीकी विनिर्देशन :

- एक ही सिस्टम में ब्लड (और अन्य स्टेराइल बॉडी फ्लूड) तथा माइको बैक्टीरिया कल्चर परफार्म होना चाहिए।
- फ्लैक्सिबल डिजाइन होनी चाहिए ताकि ब्लड कल्चर और/या माइको बैक्टीरिया कल्चर के लिए भिन्न - भिन्न 60 बोतल कैबिनेट को कंफीगर किया जा सके।
- एक ही ब्लड कल्चर बोतल में फंगल कल्चर परफार्म होनी चाहिए।
- यह हाई सेंसिटिविटी के साथ शीघ्रता से परिणाम देने वाला होना चाहिए - 24 घंटे के अंदर 75 प्रतिशत आइसोलेट को डिटेक्ट करे।

10. **हॉटप्लेट इलैक्ट्रिक**

तकनीकी विनिर्देशन :

- डिजीटल डिस्प्ले के साथ परिवेशी तापमान से 120°C की तापमान रेंज
- निर्माण की सामग्री - एल्युमिनियम प्लेट
- तापमान के एक समान वितरण के लिए टैंपरेचर कंट्रोल पैनल टाइमर : 0 से 99 घंटे या 59 मिनट लगातार
- रेटेड वोल्टेज : 220 वोल्ट
- हीटिंग पावर : 200 वाट
- सुरक्षा डिवाइसें : लीक प्रूफ हीटिंग चेंबर ओवर टैंपरेचर

11. **बड़े तथा छोटे डेसकेटर**

तकनीकी विनिर्देशन :

- कवर, नॉब टॉप के साथ डेसिकेटर जो टफ मेडिकल ग्रेड ग्लास के बने हों
- लगभग 500 डिग्री सेंटिग्रेड के स्ट्रेन प्वाइंट के साथ हीट रेसिस्टेंट, वाटर रेसिस्टेंट, न्यूट्रल एवं एसिड साल्यूशन।
- इंटरनल व्यास 100 एम एम - मात्रा 1
- इंटरनल व्यास 150 एम एम - मात्रा 1
- इंटरनल व्यास 200 एम एम - मात्रा 2
- इंटरनल व्यास 250 एम एम - मात्रा 1
- टैबुलेटेड कवर, स्टापकॉक एवं पी टी एफ ई स्पाइंडल के साथ डेसिकेटर वैक्यूम, इंटरनल व्यास 300 एम एम, मात्रा 1

12. एलिसा रीडर एवं वाशर (माइक्रोबाइलॉजी)

- वर्किंग वेवलेंथ की रेंज 400 एन एम से 700 एन एम होनी चाहिए।
- इसमें 4 फिल्टर होने चाहिए : 24, 48 या 96 वेल प्लेट की रीडिंग के लिए 405 एन एम, 450 एन एम, 492 एन एम, 630 एन एम
- स्पीड : 96 वेल के लिए 30 सेकेंड
- एब्जार्बेंस की रेंज : 0.000 - 3000 एबीएस
- रिजोल्यूशन : 0.001 ए बी एस
- एक्युरेसी : +/-1 प्रतिशत +/- 0.0010 एबीएस से 0 से 2.000 एबीएस
- लीनियरटी : +/-1 प्रतिशत से 0 से 2.000 एबीएस, +/-3 प्रतिशत से 2.000 से 3.000 एबीएस
- रिपीटेबिलिटी : +/0, 5% +/- 0.005 एबीएस से 0 से 2.000 एबीएस
-

स्थिरता :

- डिटेक्शन मोड : सिंगल वेवलेंथ या डुअल वेवलेंथ;
- डिस्प्ले : 240 x 128 पिक्सल एल सी डी स्क्रीन;
- प्रिंट : एक्सटर्नल प्रिंटर;
- डाटा लिंक : आर एस 232 सीरियल पोर्ट;
- आयाम : 420 x 290 x 180 एम एम
- निबल भार : 10 किग्रा
- सकल भार : 14 किग्रा

इक्स्टेन्सिव कर्व फिटिंग लीनियर, क्यूबिक, क्वार्डेटिक, 4-पी, लॉग लाजिट, क्यूबिक - स्पाइन, प्वाइंट टू प्वाइंट।

- ब्लैंक, कंट्रोल, स्टैंडर्ड एवं सैंपल के लिए आटो या मैनुअल प्लेट लेआउट।
- कंट्रोल एवं असे वेलिडेशन
- परिवर्तन एवं फार्मूला का प्रयोग
- कट ऑफ तथा कॉल की क्राइटेरिया
- 75 असे प्रोग्राम तक की मेमरी जिसे तुरंत रिकॉल किया जा सके
- रीडर मेमरी में 8 माइक्रो प्लेट तक के परिणाम सेव हो सकें
- पैनल असे
- 25 मानक कर्व को स्टोर करने में सक्षम होना चाहिए।
- प्रिंटर एचपी टी एम या ई पी एस ओ एन टी एम कंपैटिबल प्रिंटर

एलीसा वाशर के लिए तकनीकी विनिर्देशन

- 8 या 12 चैनल वाले आपस में परिवर्तनीय को-एक्सल वाश हेड होने चाहिए।
- आटो शट ऑफ मोड के साथ इन बिल्ट वैक्यूम पंप होना चाहिए।
- वाश, सोक टाइम वाल्यूम तथा पॉज टाइम के लिए प्रोग्रामेबल कार्ड होने चाहिए।
- सभी प्रकार के एलसा फ्लैट, यू अथवा वी बॉटम प्लेट तथा कोटेड असे की तेजी एवं कारगर धुलाई के लिए फुली आटोमेटेड माइक्रो प्लेट वाशर होना चाहिए।
- अवशिष्ट वाल्यूक 5µl / वेल से कम होनी चाहिए।
- सटीकता 5 प्रतिशत होनी चाहिए।
- प्रचालन चक्र सतत होना चाहिए।
- वेस्ट बोतल की मात्रा न्यूनतम 2 लीटर प्रत्येक होनी चाहिए।
- संपूर्ण यूनिट के लिए वारंटी 2 साल की होनी चाहिए।
- कोटेशन के साथ मूल साहित्य प्रदान किया जाना चाहिए।

13. रैपिड कल्चरल सिस्टम

तकनीकी विनिर्देशन :

- एकीकृत ब्लड एवं स्टेराइल बॉडी फ्लूड कल्चर सिस्टम। टीबी कल्चर, टीबी ड्रग सेंसिटिविटी पहली एवं दूसरी पंक्ति।
- गुमनाम बोतल लोडिंग की सुविधा, प्लास्टिक बोतल, टच स्क्रीन, डाटा प्रबंधन की क्षमता, टेस्ट : मानक एरोबिक, मानक एनारोबिक, एम बी बोतल।

14. आटोमेटेड आइडेन्टिफिकेशन एनालाइजर सिस्टम

तकनीकी विनिर्देशन :

- बैक्टीरिया एवं यीस्ट तथा उनकी औषधि संवदेनशीलता की पहचान के लिए फुली आटोमेटेड, विश्वसनीय एवं त्वरित सिस्टम।
- अधिकांश माइक्रो आर्गनिज्म (550 से अधिक विभिन्न प्रकार) की पहचान के लिए अंतर्राष्ट्रीय संदर्भों के साथ आई डी 32 स्ट्रिप के साथ काम करना चाहिए जिसमें फास्टिडियस बैक्टीरिया एवं यीस्ट की व्यापक एवं संगत रेंज शामिल है।
- 4 से 24 घंटे के अंदर रैपिड रिपोर्ट देने के लिए रेसिस्टेंस मार्कर एवं थिरेप्यूटिक मोलिक्यूल के साथ एंटीबाइटिक सस्सेप्टिबिलिटी स्ट्रिप तथा ई एस बी एल की पुष्टि करने वाला भी हो।

15. वी डी आर एल रोटेटर

तकनीकी विनिर्देशन;

- वीडीआरएल एवं अन्य अगुलुटिनेशन टेस्ट, ब्लड ग्रुप टेस्ट आदि के लिए 300 x 300 एम एम के आकार का प्लेटफार्म एक स्प्रिंग होल्डर के प्रयोग द्वारा कांकेव स्लाइड, ब्लड बोतल एवं फ्लास्क को एकोमोडेट करने में समर्थ होना चाहिए।

आर पी एम 180

- शेकिंग की अवधि नियंत्रित करने के लिए बिल्ट इन टाइमर। पावर - 220 वोल्ट, 50 हर्ट्ज ए सी सप्लाई इसकी आपूर्ति कॉर्ड एवं प्लग से की जाएगी।

16. डीप फ्रीजर -20 C

तकनीकी विनिर्देशन :

- इसमें 450 लीटर से अधिक की क्षमता होनी चाहिए।
- आयाम 600 x 600 x 1300 या अधिक आकार का होना चाहिए।
- एयर लास को न्यूनतम करने के लिए इसमें इंसुलेटेड इनर डोर होने चाहिए
- यह 130 एम एम गैर सी एफ सी के साथ इंसुलेटेड होना चाहिए, पोलीयूरेथैन में फोम्ड होना चाहिए।
- टिकाऊ कंप्रेशर के साथ यह वायुरूद्ध ढंग से सील्ड कूलिंग सिस्टम होना चाहिए।
- इसमें साफ करने में सरल कंडेशर फिल्टर होना चाहिए।
- इसमें प्रेशर इक्वालाइजेशन पोर्ट होना चाहिए ताकि डोर बंद होने के बाद कैबिनेट तक आसानी से पहुंचा जा सके।
- इसमें हीटेड डोर सील (हॉट गैस) होनी चाहिए ताकि आइस जमा न हो सके
- यह 1 x ½ एच पी का रेफ्रिजरेशन प्रदान करने वाला होना चाहिए
- इसमें न्यूनतम ध्वनि स्तर होना चाहिए जो ± 50 डीबीए से अधिक न हो
- इसमें प्रति पैक कम से कम 15 (2") क्रायो बॉक्स होने चाहिए
- इसमें प्रति पैक कम से कम 10 (3") क्रायो बॉक्स होने चाहिए
- यह 220 वोल्ट एवं 60 हर्ट्ज पर चलने में समर्थ होना चाहिए

17. स्टेराइल हुड (बायो सेफ्टी कैबिनेट क्लास II)

तकनीकी विनिर्देशन :

- जैविक सुरक्षा स्तर 1, 2 एवं 3 के लिए आवंटित माइक्रो आर्गनिज्म के साथ काम करने के लिए उपयुक्त माइक्रो प्रोसेसर नियंत्रित क्लास-2 टाइप ए-2 जैविक सुरक्षा कैबिनेट जो कार्मिकों, नमूनों एवं पर्यावरण को पूर्ण सुरक्षा प्रदान करे।
- एन एस एफ अंतर्राष्ट्रीय मानक 49 / ई एन 12469 प्रमाणित एवं परीक्षित। प्रमाण पत्र साथ में प्रदान करना होगा।
- 0.3 μ आकार के बराबर या इससे अधिक आकार के पार्टिकल के लिए 99.999 प्रतिशत की दक्षता के साथ इनफ्लो एवं एक्जास्ट पर एच ई पी ए एच-14 / यू एल पी ए फिल्टर (डी ओ पी टेस्ट प्रमाण पत्र प्रस्तुत करना होगा)।
- हाई परफार्मेंस एक्जास्ट फिल्टर के माध्यम से 30 प्रतिशत एक्जास्ट एयर तथा 70 प्रतिशत एयर रिसर्कुलेट होनी चाहिए।
- 1100-1300 एम एम (लंबाई), 500-700 एम एम (चौड़ाई), 550-800 एम एम (ऊंचाई) की रेंज में वर्क चेंबर के आयाम।
- मेन बॉडी जंगरोधी स्टेललेस स्टील के सिंगल पीस से बनी हो (साइडें एवं पिछली दीवार)।
- चेंबर में सभी दिशाओं में मूवमेंट के लिए सुरक्षित एवं श्रम दक्ष डिजाइन (काम करते समय प्रयोक्तओं के लिए आराम)।
- स्लाइडिंग फ्रंट विडों, इलेक्ट्रानिक रूप से परिचालित, सेफ्टी (यू वी) ग्लास से निर्मित, पूरी तरह टाइट सील्ड जबकि संदूषण एवं धूम्रीकरण के विरूद्ध पूर्ण सुरक्षा के लिए बंद हो।
- इंपल्शन एवं एक्जास्ट के लिए इंडिपेंडेंट फैन।
- आटो रेगुलेटरी मैकेनिज्म के साथ यू वी लैंप जो तभी काम करे जब फ्रंट पैनल पूरी तरह बंद हो।
- निम्नलिखित पैरामीटरों का डिस्प्ले :

क) अलार्म की आप्टिकल एवं अकॉस्टिक नोटिफिकेशन।

ख) लो एक्जास्ट फ्लो।

ग) लो डाउन फ्लो एयर वेलोसिटी।

घ) इंपल्सन / एक्जास्ट फैन मलफंक्शन।

ङ) कैबिनेट इंफार्मेशन (डिजिटल डिस्प्ले के साथ)।

च) प्रति घंटा घन मीटर में एक्जास्ट एयर फ्लो।

छ) प्रति सेकेंड मीटर में लैमिनर फ्लो एयर वेलोसिटी।

ज) यूवी के लिए इलाप्स्ड ऑवर मीटर।

झ) कैबिनेट का तापमान

- बिखरे हुए द्रव को सुरक्षित ढंग से एकत्र करने के लिए वर्किंग सर्फेस के नीचे स्टेनलेस स्टील पैन।
- लो न्वायज लेवल <65 डेसीबल
- गैस के लिए दोनों छोर पर स्टॉप कॉक के साथ सर्विस पोर्ट।
- चेंबर के अंदर कम से कम एक इलेक्ट्रिकल सॉकेट।
- वर्किंग चेंबर में लाइट की इंटेंसिटी 1000 लक्स से कम नहीं होनी चाहिए।
- वर्किंग अपरचर 200 - 220 एम एम
- इसमें एडजस्टेबल चेयर एवं फुट रेस्ट होना चाहिए।
- कैबिनेट एक कंपैटिबल व्हील ट्राली पर होनी चाहिए।
- 220 वोल्ट, 50 हर्ट्ज की विद्युत आपूर्ति।
- बैक अप के रूप में कम से कम तीन घंटे तक अबाध रूप से काम करने के लिए प्रत्येक कैबिनेट के साथ अपेक्षित के वी ए का एक कंपैटिबल यू पी एस प्रदान किया जाना चाहिए।

आवश्यक साजो-सामान

एक इनफ्लो एच ई पी ए एच14 / पी एल पी ए फिल्टर (ऑरिजिनल तथा कैबिनेट से कैम्पैटिबल, डी ओ पी टेस्टेड) की आपूर्ति स्पेयर असेसरीज के रूप में प्रत्येक कैबिनेट के साथ फर्म द्वारा अतिरिक्त रूप में की जानी चाहिए।

अन्य शर्तें

- सफल इंस्टालेशन की तिथि से कम से कम दो साल की वारंटी।
- इंस्टालेशन टर्नकी आधार पर होना चाहिए।

18. आटोक्लेव वर्टिकल टाइप

तकनीकी विनिर्देशन :

- घास्य सहित अस्पताल की सामग्रियों को स्टर्लाइज करने के लिए पूर्णत: आटोमेटिक डुअल पी एल सी माइक्रोप्रोसेसर आधारित हाई प्रेशर, हाई वैक्यूम आटोक्लेव होना चाहिए, खुली एवं बंद बोतलों में घोलों का स्टर्लाइजेशन, सामग्रियों का डिसइनफेक्शन और अपशिष्ट का डिकंटैमिनेशन होना चाहिए।
- फ्रंट लोडिंग होना चाहिए, अच्छी तरह इंसुलेटेड जैकेट के साथ रेक्टैंगुलर, होरिजेंटल चैंबर होना चाहिए तथा चैंबर की धारण क्षमता कम से कम 450 लीटर या अधिक होनी चाहिए। आंतरिक चैंबर का अनुमानित आयाम : लगभग 700 x 650 x 990 एम एम (चौड़ाई x ऊंचाई x व्यास) / बाहरी आयाम : लगभग 1900 x 1300 x 1300 एम (चौड़ाई x ऊंचाई x व्यास)
- सिंगल वर्टिकल स्लाइडिंग डोर होना चाहिए ताकि एक पास थ्रो सिस्टम हो सके। डोर विद्युतीय विधि से नियंत्रित होना चाहिए तथा सुरक्षा की अनेक व्यवस्थाओं के साथ इसमें पूर्णत: आटोमेटिक फंक्शन होना चाहिए। सीलिंग सिस्टम सिलिकॉन सील पर आधारित होना चाहिए।
- जैकेट पर और दरवाजों में कम से कम 50 एम एम थिक इंसुलेशन सामग्री होनी चाहिए ताकि कम थर्मल क्षति का सुनिश्चय हो सके। डोर का वर्किंग टेम्प्रेचर 45 डिग्री सेल्सियस से कम होना चाहिए।
- अंदर एवं बाहर की ओर हाई ग्रेड स्टेनलेस स्टील से निर्मित होना चाहिए जिसमें सभी अंदरूनी पाइपिंग एवं

बाहरी पैनल शामिल हैं। चैंबर एवं डोर सामग्री : स्टेनलेस स्टील 316 एल जैकेट सामग्री : स्टेनलेस स्टील 316 टिटेनियम। स्टीम पाइपिंग के सभी कंपोनेंट तथा कनेक्शन स्टेनलेस स्टील ए आई एस आई 316 एल ग्रेड, बाहरी पैनल एवं फ्रेम एस एस 304 ग्रेड। 304 ग्रेड

- स्टर्लाइजेशन साइकल, पैरामीटर वैल्यू को नियंत्रित एवं डिस्प्ले करने, टेक्स्ट मैसेज को क्लियर करने और अलार्म हिस्ट्री प्रिव्यू आदि को क्लियर करने के लिए कम से कम 8.2 इंच का एक बिल्ट इन कलर टच स्क्रीन यूजर इंटरफेस कम डिस्प्ले होना चाहिए।
- अवांछित स्थिति के मामले में ऑडियो विजुअल अलार्म होने चाहिए। सभी अलार्म डिस्प्ले पर पूर्ण व्याख्यात्मक टेक्स्ट मैसेज के साथ होने चाहिए।
- प्रोग्राम योग्य ऑपरेटर अक्सेस लेवल होना चाहिए।
- कम से कम 8 प्री प्रोग्राम्ड स्टैंडर्ड साइकल प्लस 5 या अधिक यूजर प्रोग्रामेबल साइकल तथा चिप कार्ड के माध्यम से नए प्रोग्राम को लोड करने के लिए चिप कार्ड पोर्ट का प्रावधान होना चाहिए।
- तापमान को 121 डिग्री से 135 डिग्री सेल्सियस तक अडजस्ट करना संभव होना चाहिए।
- सुरक्षित वर्किंग प्रेशर की रेंज 15 से 32 पी एच आई होनी चाहिए (1.1 बार - 2.2 बार)
- साइकल आपरेशन की पूर्ण निगरानी होनी चाहिए तथा कम से कम दो प्रेशर सेंसर और दो तापमान सेंसर (पी टी - 100 टाइप) होने चाहिए, चैंबर प्रेशर, जैकेट प्रेशर और स्टीम जनरेटर प्रेशर इंडीकेशन के लिए एनालॉग के अलावा।
- आपातकालीन स्टाप ओवर के लिए यूनिट में अनेक सुरक्षा तंत्र होने चाहिए। चैंबर एवं जैकेट, ओवर टेम्प्रेचर सेफ्टी तथा स्टीम ट्रैप एवं इलेक्ट्रिकल सेफ्टी के लिए प्रेशर सेफ्टी वाल्व।
- टच स्क्रीन डिस्प्ले इंटरफेस के माध्यम से जल्दी से समस्या निदान के लिए अनुरक्षण मेन्यू होना चाहिए। सभी सर्विस अक्सेस पूर्णत: फ्रंट से होना चाहिए ताकि जगह की बचत हो सके।
- विफल होने की स्थिति में कंपोनेंट की पोजीशन के साथ प्रिंटआउट लेने का प्रावधान होना चाहिए तथा कंपोनेंट के पोजीशन के इंडीकेशन के साथ और टच द्वारा कंपोनेंट के पोजीशन में परिवर्तन की संभावना के साथ इंटीग्रेटेड स्किमेटिक डायग्राम होना चाहिए।
- कंपोनेंट के फंक्शन एवं वैल्यू की प्रगति के अवलोकन के साथ रनिंग प्रोसेस के दौरान सर्विस मोड में स्किमेटिक डायग्राम को देखने की संभावना होनी चाहिए।
- सेफ्टी कंपोनेंट की टेस्टिंग (कंट्रोल सिस्टम, प्रेशर स्विच और सेफ्टी वाल्व का फंक्शन) के लिए प्रेशर में बल पूर्वक डिजिटल वृद्धि की संभावना होनी चाहिए, कम से कम 5 अक्सेस लेवल : अनधिकृत प्रयोक्ता, अधिकृत प्रयोक्ता, प्रशासक, सेवा इंजीनियर, डिजाइनर और सर्विस मोड में कैलिब्रेशन तथा अन्य साफ्टवेयर सेटिंग को प्रिंट करने की संभावना होनी चाहिए।
- यूनिट में समय एवं तिथि अलार्म की स्थिति, यदि कोई हो, के साथ साइकल के दौरान चरण दर चरण प्रोग्रेस वैल्यू के लिए नान फेड बिल्ट इन थर्मो रिकार्डर होना चाहिए।
- हाई एफिशिएंसी डबल वाटर रिंग टाइप वैक्यूम पंप होना चाहिए।
- वार्म पाइपों पर सभी वैल्यू आपरेशन न्यूमेटिक टाइप होता है
- चैंबर में वायुमंडल से हवा के प्रवेश के लिए 0.02 माइक्रो मीटर एच ई पी ए फिल्टर होना चाहिए।
- स्टेनलेस स्टील ए आई एस आई 316 एल ग्रेड या बेहतर से निर्मित इलेक्ट्रिक स्टीम जनरेटर के अंदर प्रस्तुत किया जाना चाहिए। इसमें आटोमेटिक वाटर लेवल कंट्रोल फंक्शन होना चाहिए।
- जल संरक्षण के लिए वाटर सेविंग सिस्टम की बिल्ट इन खासियत होनी चाहिए।
- हाई क्वालिटी स्टेनलेस स्टील ट्राली तथा स्टलाईजेशन बास्केट के साथ आपूर्ति की जानी चाहिए : एक्सटर्नल ट्राली = 01, स्टील रोलर एवं शेल्फ के साथ इंटरनल ट्राली = 01 और स्टर्लाइजेशन बास्केट के दो सेट।
- दूर से पर्यवेक्षण एवं डाटा स्टोरेज के लिए डिजिटल इंटरफेस फेसिलिटी एवं साफ्टवेयर के साथ प्रस्तुत

किया जाना चाहिए तथा ऐसा प्रावधान होना चाहिए कि प्रयोक्ता पहले से प्रोग्राम किए गए स्टर्लाइजेशन के प्रोग्राम में संशोधन करन सके। इंस्टालेशन टर्नकी आधार पर होना चाहिए। शर्तें एवं निबंधन निम्नलिखित होंगे :

क) इंस्टालेशन के लोकेशन से अधिकतम 5 मीटर की दूरी पर कमरे के अंदर विभाग द्वारा केवल वाटर, इलेक्ट्रिसिटी एवं ड्रेन आउटलेट उपलब्ध कराया जाएगा। आपूर्तिकर्ता उपकरण के इंस्टालेशन तथा अबाध कामकाज के लिए बाकी सभी चीजों की व्यवस्था करने के लिए जिम्मेदार होगा।

ख) मशीन के साथ आपूर्तिकर्ता द्वारा निम्नलिखित की आपूर्ति की जाएगी :

i. प्रचालन मैनुअल के दो सेट
ii. सर्किट डायग्राम के दो सेट
iii. सर्विस मैनुअल

19. फ्लोटेशन बाथ

तकनीकी विनिर्देशन :

- डबल वाल्ड आउटसाइड का निर्माण एपॉक्सी पाउडर कोटेड एम एस शीट, ब्लैक एनोडाइज्ड एल्युमिनियम शीट इनसाइड से निर्मित होना चाहिए ताकि सेक्शनों, सुपर फाइन ग्लास वाल के साथ फिट की गई दीवारों के बीच गैप को देखा जा सके, डस्ट से बाथ के कंटेंट की रक्षा के लिए तथा वाष्पीकरण घटाने के लिए ब्लैक एनोडाइज्ड एल्युमिनियम लिड, ड्यूरेबल रिंग टाइप हीटिंग एलीमेंट जो बाथ को शीघ्रता से हीट करने के लिए बेस पर माउंटेड हो,
- हाइड्रोलिक थर्मोस्टेट से तापमान का नियंत्रण जिसकी रेंज 80 डिग्री सेंटीग्रेड ± 0.5° के साथ, थर्मामीटर के लिए क्लैंप, पावर सप्लाई 220/230 वोल्ट ए सी - 50 हर्ट्ज, आकार : 250 एम एम (व्यास) x 125 (डेप्थ)

X.5. एंडोस्कोप

1. विडियो ब्रंकोस्कोप (पीडियाट्रिक)

तकनीकी विनिर्देशन :

फाइबर ऑप्टिक केबल एवं लाइट सोर्स के साथ डायग्नोस्टिक लैरिंगो / फैरिंगोस्कोप एक बायोप्सी केबल सेट के साथ प्रदान किया जाना चाहिए

- व्यू का फील्ड - 120 डिग्री
- फील्ड की गहराई-3-100एम एम
- डिस्टाल एंड आउटर व्यास : 3.8 एम एम या कम,
- इंसर्टन ट्यूब, आउटर व्यास : 3.8 एम एम या कम,
- बेंडिंग सेक्शन : एंगुलेशन - अप 180 डिग्री, डाउन 130 डिग्री, वर्किंग लेंथ 600 एम एम एम या अधिक,
- मिनिमम विजिबल डिस्टेंस 3 एम एम इंस्ट्रूमेंट चैनल का भीतरी व्यास - 1.2 एम एम या कम
- निम्नलिखित साजोसामान शामिल होने चाहिए : बायोप्सी फोर्सेप्स - 1, साइटोलॉजी ब्रश - 1 पैकेट, कैनूला स्टैंडर्ड टाइप - 1, माउथ पीस - 2, सेमी - डिस्पोजेबल बायोप्सी वाल्व - 30 पीस, सेमी डिस्पोजेबल सक्शन वाल्व - 10 पीस, सफाई एवं अनुरक्षण किट - 1
- **यूएस एफ डी ए अथवा यूरोपीय सी ई अनुमोदित उत्पाद होना चाहिए।**

2. गैस्ट्रो स्कोप

तकनीकी विनिर्देशन :

- बाहरी व्यास : 9.8 एम एम
- फील्ड की डेप्थ : 3 - 6,200 एम एम
- व्यू एंगल : 100 डिग्री
- वर्किंग लेंथ : 1050 एम एम
- अप / डाउन बेंडिंग : 210 / 100 डिग्री
- राइट / लेफ्ट बेंडिंग : 100 / 100 डिग्री
- 3400 के, कोल्ड लाइट प्रदान करने के लिए हीट फिल्टर
- **यूएस एफ डी ए अथवा यूरोपीय सी ई अनुमोदित उत्पाद होना चाहिए।**

साजोसामान का मानक सेट :

- बायोप्सी फोर्सेप्स : 1 नंबर
- चैनल क्लीनिंग ब्रश : 1 नंबर
- साइटोलॉजी ब्रश : 1 नंबर
- इनफ्यूजन ट्यूब : 1 नंबर
- बायोप्सी वाल्व : 3 नंबर
- ओ - रिंग : 3 नंबर
- माउथ गार्ड : 3 नंबर
- वाटल बोटल : 1 नंबर
- हैलोजन कोल्ड लाइट सोर्स 15 वोल्ट / 150 वाट : 1 नंबर

3. साइटोस्कोप

तकनीकी विनिर्देशन;

विनिर्देशन	
एच पी आई एस वर्गीकरण	730_40_10_0
अंदरूनी व्यास (इंच में)	0.19 इंच, 0.28 इंच
लैटेक्स फ्री	हां
लेंथ (इंच में)	90 इंच
लीड की संख्या	1, 2,4
रोबर्ट क्लैंप	0, 2, 4
यू एन एस पी एस सी कोड	42142707

- यूएस एफ डी ए अनुमोदित उत्पाद होना चाहिए।

4. कोलनोस्कोप

तकनीकी विनिर्देशन;

- व्यू का डायरेक्शन जीरो डिग्री होना चाहिए।
- कम से कम 140 डिग्री का व्यू फील्ड।
- कम से कम 5 एम एम से 90 एम एम तक प्रेक्षण की रेंज।
- टिप का एंगुलेशन 180 डिग्री से कम नहीं होना चाहिए तथा दाएं से बाएं मूवमेंट कम से कम 150 डिग्री होना चाहिए।
- कम से कम 12 एम एम व्यास की इंसर्टन ट्यूब तथा वर्किंग लेंथ 1600 एम एम से कम नहीं होनी चाहिए
- 1600 एंपीयर से कम न हों
- कम से कम 12 एम एम का डिस्टाल एंड
- अधिक से अधिक 3 एम एम का इंस्ट्रूमेंट चैनल
- विनिर्दिष्ट वीडियो सिस्टम से संगत होना चाहिए।
- **यूएस एफ डी ए अथवा यूरोपीय सी ई अनुमोदित उत्पाद होना चाहिए।**

5. आर्थोस्कोप

आर्थोस्कोपी उपकरण सिस्टम, कार्ट माउंटेड, जिसमें निम्नलिखित शामिल हों :

- बड़े, मध्यम एवं छोटे जोड़ों के लिए ब्लेड के सेट के साथ शेवर यूनिट
- कार्बनडाई आक्साइड इनसुफ्लेटर
- पंप इरिगेशन आर्थोस्कोपी
- सक्शन पंप (फुट स्विच के साथ)
- हाफ / फुल सर्जरी यूनिट (फुट स्विच के साथ)
- हाफ / फुल सर्जरी यूनिट जिसमें निम्मिलखित हो - वायर स्नेयर (2), नाइफ इलेक्ट्रोड (2), बाल इलेक्ट्रोड (2), निडल इलेक्ट्रोड (1) और फ्लैट इलेक्ट्रोड (2)
- कैमरा 3 चिप
- कैमरा कंट्रोल यूनिट
- मॉनिटर कलर 36 सेमी
- वीडियो रिकार्डर वी एच एस / पी ए एल
- वीडियो कलर प्रिंटर
- लाइट सोर्स एक्सेनन लैंप 175 वाट (कलर टेम्प्रेचर 6000के)
- कार्ट मोबाइल मात्रा 2

एंथ्रोस्कोपिक सर्जरी के लिए बेसिक इंस्ट्रूमेंट सेट जिसमे निम्नलिखित हों :

- टेलीस्कोप (आटोक्लेवेबल) 4 एम एम वाइड एंगल,
- युनिवर्सल शीथ, ट्रोकर, ओब्टुरेटर, इनफ्लो कैनुला, इनफ्लो ट्यूब ओब्टुरेटर के साथ और ट्रोकर एवं लाइट गाइड टेबल सहित
- फोर्सेप्स स्पोंज होल्डिंग - 2
- क्लिप टावल (नॉन इनवैसिव) - 5
- एंथ्रोस्कोप 30 डिग्री (25 डिग्री) (4 एम एम)
- एंथ्रोस्कोपिक शीथ एवं ओब्डुरेटर (5 एम एम)
- 3 बी पी हैंडल 15 एम एम की ब्लेड के साथ
- सीजर हुक्ड (3.5 एम एम)
- रोंगर स्ट्रेट (4 एम एम)

- फोर्सेप्स ग्रास्पिंग एंथ्रोस्कोपिक (3.5 एम एम)
- पंच (बास्केट) फोर्सेप्स (3.5 एम एम)
- रिट्रैक्टेबल नाइफ (4 एम एम)
- एस्पिरेशन निडल 18 गेज
- **यूएस एफ डी ए अथवा यूरोपीय सी ई अनुमोदित उत्पाद होना चाहिए।**

X.6. डायग्नोस्टिक्स

1. ई एम जी/ एन सी वी

तकनीकी विनिर्देशन :

ई एम जी / ई पी / एन सी एस सिस्टम में निम्नलिखित विनिर्देशन होने चाहिए :

- नर्व कंडक्शन स्टडीज एम सी एस, एन सी एस, एफ वेव, एच रिफलेक्स, कॉलिशन, ब्लिंक रिफलेक्स, आर एन एस टी, इंचिंग स्टडीज एवं सी सी वी टेम्प्रेचर प्रोब के साथ होना चाहिए।
- मेन यूनिट नवीनतम एवं पावरफुल यू एस बी इंटरफेस के माध्यम से कंप्यूटर से जुड़ी होनी चाहिए 2.0 इंटरफेस
- हाई फिडेलिटी वेव फार्म के लिए 18 बिट ए / डी कनवर्जर होना चाहिए।
- वेब फार्म के आसानी से प्रबंधन तथा लैटेंसी मार्किंग के लिए कंपेक्ट ऑपरेशन पैनल होना चाहिए।
- यूजर कनफिगरेबल चैनल के साथ हेड मोंटेज जंक्शन बॉक्स के साथ 12 चैनल सिस्टम।
- दो चैनल मोनोफेजिक / बाईफेजिक कंस्टेंट करेंट इलेक्ट्रिकल स्टिमुलेटर; यह सी सी वी के लिए आर्टीफैक्ट कंपेंशेसन टेम्प्रेचर मेजरमेंट के साथ 4 इलेक्ट्रिक स्टिमुलेटर में अपग्रेड करने योग्य होना चाहिए।
- इनपुट इंपीडांस : 200 एम ओम से अधिक डिफरेंसियल मोड
- सेंसिटिविटी 1 माइक्रो वोल्ट प्रति डिवीजन से 10 मिली वोल्ट प्रति डिवीजन
- शोर < 0.6 माइक्रो वोल्ट आर एम एस
- कामन मोड रिजेक्शन रेशियो : 112 डेसिबल आइसोलेशन मोड से अधिक
- लो फिल्टर सेटिंग : 0.01 हर्ट्ज से 3 किलो हर्ट्ज तथा हाई फिल्टर सेटिंग : 10 हर्ट्ज से 20 किलो हर्ट्ज ए सी इंटरफरेंस नोच फिल्टर 50 हर्ट्ज के साथ
- एंप्लीट्यूड कैलिबरेशन : 1 माइक्रो वोल्ट से 10 मिली वोल्ट
- औसत : 18 बिट, औसतन की संख्या 9999
- इलेक्ट्रिकल स्टिमुलेटर : 2 चैनल मोनोफेजिक / बाइफेजिक, कंस्टेंट करेंट आर्टीफैक्ट कंपेंशेसन के साथ
- 8 चैनल एक्सटर्नल इनपुट और एक्सटर्नल आउटपुट तथा लाइन आई / ओ
- एन सी वी / ई एम जी में 42 भिन्न प्रोटोकाल तक कनफीगर करने का विकल्प होना चाहिए
- मल्टिपल आउटपुट पोर्ट के साथ स्टिमुलेशन पॉड को कनेक्ट करने का विकल्प होना चाहिए।
- स्टिमुलेशन इंटेंसिटी को अडजेस्ट करने और इलेक्ट्रिक स्टिमुलेशन की डिलिवरी के लिए सुविधाजनक डायल के साथ तथा दो यूजर कनफिगरेबल स्विच के साथ कंपैक्ट स्टिमुलेटिंग इलेक्ट्रोल होना चाहिए।
- सिस्टम में कम से कम एक ट्रिगर इनपुट / आउटपुट होना चाहिए जिसे 6 ट्रिगर तक अपग्रेड किया जा सके।
- सिस्टम के साथ सिंगल फाइबर ई एम जी, मैक्रो ई एम जी, स्टिमुलेटेड एस एफ ई एम जी एवं क्यू ई एम जी होना चाहिए।
- प्रयोक्ता एक साथ कम से कम 8 टेस्ट प्रोटोकाल को खोलने में समर्थ होना चाहिए।

- 300 तक या अधिक एग्जामिनेशन कंडीशन के लिए प्रोग्रामेबल मेजरमेंट कंडीशन
- 99 साइटों तक न्यूनतम 10 मिनट के लिए लाइव ई एम जी के निरंतर भंडारण के साथ ई एम जी (फ्री रन निडल ई एम जी, एम यू ए पी विश्लेषण, इंटरफरेंस पैटर्न, आटो एम यू पी डिटेक्शन एवं वर्गीकरण तथा रियल टाइम टर्न एंप्लीट्यूड विश्लेषण) होना चाहिए। सिस्टम में क्यू ई एम जी, सिंगल फाइबर ई एम जी, स्टिमुलेटेड एस एफ ई एम जी और मैक्रो ई एम जी होना चाहिए।
- कम से कम 10 मिनट के लिए वेव फार्म और साउंड के साथ ई एम जी प्ले बैक किसी पी सी में संभव होना चाहिए।
- सिस्टम के साथ सिंगल फाइबर ई एम जी, मैक्रो ई एम जी, स्टिमुलेटेड एस एफ ई एम जी एवं क्यू ई एम जी होना चाहिए।
- क्लिक, बस्ट एवं टोन पिप स्टिमुलेशन (ए बी आर, एम एल आर और एस वी आर एवं इकोच जी) के साथ ब्रेन स्टेम ऑडिटरी इवोक्ड पोटेंशियल होना चाहिए।
- इकोच जी में ए पी एवं सी एम वेव फार्म का आटोमेटिक सेपरेशन होना चाहिए।
- ऑरिजिनल ई ओ जी सिग्नल के साथ पैटर्न एवं एल ई डी गागल्स (ई आर जी, ई ओ जी पी आर वी ई पी एवं एल ई डी वी ई पी) - ई ओ जी वेलोसिटी वेब फार्म डिस्प्ले के साथ विजुअल इवोक्ड पोटेंशियल होना चाहिए।
- सिगनल ट्रिगर एवं बैक एवरेज (एस ई पी , एस एस ई पी, ई सी जी ट्रिगर्ड एस एस ई पी एवं ई एस सी पी) सइमलटेनियस एस एस ई पी एवं एस ई पी मेजरमेंट के साथ सोमाटोसेंसरी इवोक्ड पोटेंशियल होने चाहिए।
- आसानी से डाटा के प्रबंधन के लिए प्रयोक्ता अनुकूल डाटा बेस प्रबंधन साफ्टवेयर तथा स्टडीज शेड्यूल प्रोग्राम होना चाहिए।
- ई एम जी सिस्टम में ई ई जी डाटा की समीक्षा का प्रावधान होना चाहिए।
- मजबूत डाटाबेस प्रबंधन के लिए माइक्रोसाफ्ट एस क्यू एल सर्वर आधारित रिपोर्ट जनरेटर होना चाहिए।
- ऑन स्क्रीन एग्जामिनेशन गाइड / न्यूरो नेविगेटर।
- जंक्शन बाक्स और कंसोल 2 से 20 के ओम दोनों पर स्किन इलेक्ट्रोड इंपीडांस चेक संपन्न करने में समर्थ होना चाहिए।
- भविष्य में अतिरिक्त हार्डवेयर के बगैर सीधे हाई वोल्टेज स्टिमुलेटर को इंटरफेस करने का विकल्प होना चाहिए।
- पी - 300, एम आर सी पी एवं सी एन वी का विकल्प होना चाहिए।
- 50 से अधिक यूजर सेटिंग प्रोटोकाल के लिए 10 से अधिक यूजर अकाउंट स्थापित करने का प्रावधान होना चाहिए।
- एस एस आर, आर आर इंटर्वल एव माइक्रोन यूरोग्राफी के साथ आटोनोमिक नर्वस सिस्टम की जांच होनी चाहिए।
- एम ए टी एल ए बी या किसी अन्य त्रितीय पक्षकार साफ्टवेयर के साथ विश्लेषण के लिए सी एस वी या किसी अन्य उपयुक्त फार्मेट में डाटा को एक्सपोर्ट करने की सुविधा होनी चाहिए।
- चिकित्सा उपकरण मानक का अनुपालन करने के लिए विनिर्माता द्वारा स्ट्रिक्ट इनहाउस क्वालिटी चेक के साथ ब्रांडेड पी सी।

  क) पी सी थर्ड जनरेशन आई7 प्रोसेसर, 4 जी बी रैम, 500 जी बी हार्ड डिस्क, 8 यू एस बी पोर्ट या

  ख) बेटर बिल्ट इन डी वी डी सुपर मल्टी ड्राइव से लैस होना चाहिए,

  ग) 22 इंच का कलर टी एफ टी एल सी डी डिस्प्ले होना चाहिए

  घ) जो नवीनतम विंडोज आपरेटिंग सिस्टम के लिए उपयुक्त हो

ङ) मोनाकलर लेजर प्रिंटर के साथ आपूर्ति की जानी चाहिए

च) कम से कम 30 मिनट के बैकअप वाले ऑनलाइन यू पी एस के साथ आपूर्ति की जानी चाहिए

- स्टिमुलस साफ्टवेयर

  क) प्री कनफिगर्ड स्टिमुलस लिस्ट के साथ एक स्टिमुलस प्रजेंटेशन साफ्टवेयर के साथ आपूर्ति की जानी चाहिए

  ख) मूवी चलाने में सक्षम होना चाहिए

  ग) जी पी ई जी, जी आई एफ, पी एन जी एवं टी आई एफ एफ फाइलों को सपोर्ट करने वाला होना चाहिए

  घ) यूजर कनफिगरेबल प्रोटोकाल अर्थात कंडीशनल ब्रांचिंग (यदि / तो / अन्यथा) के लिए ट्रायल वैरिएबल होने चाहिए

  ङ) यूनीकोड अनुपालक होना चाहिए

  च) रिस्पांस पैड के साथ आपूर्ति की जानी चाहिए

2. निम्नलिखित साजोसमान के साथ आपूर्ति की जाएगी:

   क) शिल्डेड ई पी इलेक्ट्रोड - 2 सेट

   ख) कंडक्टिव पेस्ट (300 ग्राम के 3 जार) - 2 सेट (ग) स्किन प्रेपरेशन जेल (2 ट्यूब का सेट) - 2 सेट

   ग) ई एम जी डिस्पोजेबल निडल (25 का बॉक्स) - 1 बॉक्स (पीडियाट्रिक साइज)

   घ) ई एम जी डिस्पोजेबल निडल (25 का बॉक्स) - 2 बॉक्स (एडल्ट साइज)

   ङ) सिंगल फाइबर ई एम जी निडल - 2 (छ) टेम्प्रेचर प्रोब - 1

   च) एकास्टिकली शील्डेड हेड फोन - 1 (झ) इंसर्ट ईअर फोन - 1

   छ) 17 इंच का वी ई पी मॉनिटर - 1 (ट) एल ई डी गोगल - 1

2. ई ई जी

तकनीकी विनिर्देशन

- 32 चैनल की डिजिटल ई ई जी मशीन होनी चाहिए जहां 24 चैनल अधिग्रहण एवं भंडारण के लिए हों, 5 चैनल पोलीग्राफ चैनल हो और 3 डी सी चैनल हों।
- फ्रिक्वेंसी रिस्पांस 0.05 हर्ट्ज से 70 हर्ट्ज होना चाहिए।
- अधिग्रहण एवं भंडारण के दौरान भिन्न भिन्न मोंटेज में सभी चैनलों को देखने की सुविधा होनी चाहिए।
- अधिग्रहण के दौरान अध्ययन करने और ध्यान से पढ़ने के लिए स्पिलिट स्क्रीन की सुविधा होनी चाहिए जहां डाटा स्टोरेज हार्ड डिस्क में सतत रूप से होना चाहिए।
- फिल्टर, सैंसिटिविटी, मोंटेज आदि के व्यक्तिगत चयन के साथ एक ही समय में या भिन्न भिन्न समय में डाटा की तुलना करने के लिए विश्लेषण में स्पिलिट स्क्रीन की सुविधा होनी चाहिए।
- समान रिकार्ड को एक साथ अधिग्रहीत करने एवं समीक्षा करने की सुविधा होनी चाहिए।
- समीक्षा में मुद्रण के लिए पृष्ठों एवं महत्वपूर्ण घटनाओं एवं मार्क करने की सुविधा होनी चाहिए।
- एल ई डी या शिनान फ्लैश लाइट का प्रयोग करके स्क्रीन पर फोटिक मार्क के डिस्प्ले के साथ यूजर डिफाइनेबल फोटिक स्टिमुलेटर प्रोटोकाल एग्जिक्यूशन होना चाहिए
- असीमित मोंटेज रिफार्मेटिंग होनी चाहिए।
- प्रत्येक चैनल के लिए और साथ ही सभी चैनलों के लिए डिस्प्ले के लिए एच एल एफ (15, 35, 70 हर्ट्ज) और एल एल एफ (0.1, 0.3, 1.5, 3, 5 हर्ट्ज) फिल्टर होने चाहिए।

- स्वीप स्पीड सेलेक्शन की सुविधा होनी चाहिए।
- लिमिट ट्रेस के साथ ट्रेस को प्रदर्शित करने की सुविधा होनी चाहिए।
- मानक घटनाएं जैसे कि खुली आंखें, बंद आंखें, हाइपर वेंटिलेशन ऑन, हाइपर वेंटिलेशन ऑफ, आर्टीफेक्ट और अधिकतम 50 तक अन्य प्रयोक्ता परिभाषित घटनाओं को मार्क करने एवं इनोटेट करने के लिए मानक होने चाहिए।
- प्रत्येक चैनल के लिए और साथ ही सभी चैनलों के लिए अलग से सेंसिटिविटी कंट्रोल होना चाहिए।
- रोगी के ब्यौरों जैसे कि आई डी, नाम, संदर्भित करने वाला, लिंग, आयु, रोगी का इतिहास, पता और डाक्टर का नाम आदि को इंटर करने की सुविधा होनी चाहिए।

- सूची से चयनित रोगी की समीक्षा करने, रोगी के नाम, लिंग, आयु, परीक्षण की तिथि आदि के अनुसार डाटा को अलग करने, अधिग्रहण के दौरान दूसरे रोगी की समीक्षा करने और रोगी के ब्यौरों को एडिट करने की सुविधा होनी चाहिए।
- पेज दर पेज ब्राउज करने, फारवर्ड एवं रिवर्स दिशा में स्क्रोल करने की सुविधा होनी चाहिए और स्क्रोलिंग की स्पीड भिन्न भिन्न स्पीड लेवल पर हो सकती है जैसे कि अधिग्रहण की स्पीड जितना, अधिग्रहण स्पीड से 2 गुना, 3 गुना, 4 गुना।
- अधिग्रहण के लिए यूजर डिफाइनेबल प्रोटोकाल होने चाहिए।
- ई ई जी पेज ब्रेन एम ए पी मोंटेज में प्रदर्शित होने चाहिए तथा इसमें एंप्लीट्यूट ब्रेन मैप, प्रोग्रेसिव एंप्लीट्यूड ब्रेन मैप, फ्रिक्वेंसी ब्रेन मैप, प्रोग्रेसिव ब्रेन मैप, 4 बैंड फ्रिक्वेंसी ब्रेन मैप फ्रिक्वेंसी स्पेक्ट्रम के साथ, फ्रिक्वेंसी स्पेक्ट्रम के साथ 5 बैंड फ्रिक्वेंसी ब्रेन मैप, ई ई जी के साथ 4 बैंड फ्रिक्वेंसी ब्रेन मैप और रिव्यू मोड में ई ई जी के साथ 5 बैंड फ्रिक्वेंसी ब्रेन मैप को देखने की सुविधा होनी चाहिए।
- करेंट पेज की घटनाओं को एडिट करने, सभी चिह्नित घटनाओं को ब्राउज करने की सुविधा होनी चाहिए। दूसरे एच डी डी पर चिह्नित ई ई जी पेजों के किसी नंबर को स्टोर करने के लिए उस पेज को डिस्प्ले करना जिसे चुना गया है।
- निर्दिष्ट एंप्लीट्यूड से अधिक एंप्लीट्यूड या उसके बराबर एंप्लीट्यूड के साथ तथा निर्दिष्ट अवधि के अंदर स्पाइक डिटेक्शन की सुविधा होनी चाहिए।
- कतार में सभी चिह्नित ई ई जी पेजों / ब्रेन मैप पेजों को प्रिंट करने की सुविधा होनी चाहिए।
- समरी रिपोर्ट, ई ई जी पेज एवं ब्रेन मैप पेज को एडिट एवं प्रिंट करने की सुविधा होनी चाहिए।
- सभी ट्रेसों, खुली आंखें, बंद आंखें, हाइपर वेंटिलेशन ऑन, हाइपर वेंटिलेशन ऑफ, मार्क पेज, आर्टीफैक्ट, एनोटेटेड इवेंट, टोगल पॉस / रिलीज पॉस, स्नैप शॉट मोड, फोटिक स्टिमुलेशन आदि के लिए सेंसिटिविटी के लिए एक्वीजीशन हाट कीज होनी चाहिए।
- पेज मोड, स्क्रोल मोड, फ्लिप मोड, नेक्स्ट पेज, इनक्रीज स्पीड, प्रिंटिंग के लिए मार्क पेज, फारवर्ड डायरेक्शन, रीवर्स डायरेक्शन, प्रीवियस पेज, डिक्रीज स्पीड आदि के लिए रिव्यू हाट कीज होनी चाहिए।
- अस्पताल का ब्यौरा, सदर्भ डा. सूची, समरी रिपोर्ट के लिए मानक टिप्पणी आदि सहित एक दक्ष डाटा बेस प्रबंधन होना चाहिए। फोटिक फ्रिक्वेंसी 1-30 हर्ट्ज, स्टिमुलेटिंग टाइम 1-16 सेकंड तथा पॉस टाइम 1-16 सेकंड होना चाहिए।
- सी एम आर आर 100 डेसिबल से अधिक होना चाहिए तथा इनपुट इंपीडांस 10 एम ओम से अधिक होना चाहिए।
- 200 से 240 वोल्ट एसी, 50 हर्ट्ज इनपुट सप्लाई पर प्रचालन करना चाहिए।
- हाई रिजोल्यूशन का एक लो लाइट वीडियो कैमरा होना चाहिए।
- नाइट वी ई ई जी रिकार्डिंग की सुविधा के लिए इनफ्रा रेड कैमरा होना चाहिए।
- भविष्य में ई ई जी को स्लीप सिस्टम में अपग्रेड करने की सुविधा होनी चाहिए।

- ई ई जी डिस्क इलेक्ट्रॉड रीयूजेबल सहित सभी आवश्यक साजोसामान के साथ आूपर्ति की जानी चाहिए।
- - 1 सेट, ई ई जी पेस्ट - 5 जार / 100 ई ई जी केस के लिए पर्याप्त मात्रा,
- एडल्ट एवं इनफैंट के लिए हेड कैप - प्रत्येक के लिए 1
- पर्याप्त कनफिगरेशन के पी सी के साथ आपूर्ति की जानी चाहिए, जिसमें कम से कम 360 जी बी का एच डी डी, डी वी डी / सी डी राइटर और एक कलर प्रिंटर हो।
- पी सी के साथ प्रदान किए जाने वाले मॉनिटर एल सी डी / टी एफ टी होने चाहिए तथा कलर प्रिंटर कलर लेजर प्रिंटर होना चाहिए।
- आपूर्त किए गए सभी उपकरणों को कनेक्ट करने के लिए 1 घंटे के बैक अप के साथ पर्याप्त क्षमता के आनलाइन यू पी एस की आपूर्ति की जानी चाहिए।
- उपकरण, पी सी, प्रिंटर तथा सभी साजोसामान को रखने के लिए एक उपयुक्त टेबल की आपूर्ति की जानी चाहिए।

3. ई एन जी

तकनीकी विनिर्देशन

- प्री- एंप्लीफायर एवं ए / डी कनवर्टर
- चैनलों की संख्या - 2
- टाइम कंस्टैंट : 1, 2 अथवा 4 सेकंड
- अपर लिमिट फ्रिक्वेंसी - 7.5, 15 एवं 30 हर्ट्ज
- एंप्लीफिकेशन - 80 डेसिबल (प्री-एंप्लीफायर)
- कॉमन मोड रिजेक्शन - 120 डेसिबल
- रिजोल्यूशन, ए / डी कनवर्टर 12 बिट
- स्कैनिंग रेट, ए / डी कनवर्टर 50 सेकंड प्रति चैनल
- 50-60 ए सी हर्ट्ज,115-230 वोल्ट, 5 वाट विद्युत आपूर्ति
- आयाम : 321 x 300 x 121 एम एम (चौड़ाई x व्यास x ऊंचाई) 11.8” x 12.6” x 4.8”
- वजन : 4.3 किलोग्राम, 9.5 पाउंड (साजोसामान को छोड़कर)
- प्रोटेक्शन क्लास 1, यूनिट टाइप बी एफ, ई एन 60601 - 1 साफ्टवेयर के साथ संकलित
- सी एन जी एनलाइजर साफ्टवेयर टेस्ट : स्पंटेनियस, कैलोरिक, यूजर डिफाइंड टेस्ट (उदाहरण के लिए पोजिशन एवं पोजिशनिंग) वेस्ट लैब साफ्टवेयर टेस्ट : सी एन जी एनालाइजर के जैसा ही, निम्नलिखित अभिवृद्धियों के साथ : ऑप्ट काइनेटिक, स्मूथ पर्स्यूट, सकाडिक एवं रोटेशनल चेयर टेस्ट, पोस्ट यूरोग्राफी

4. प्योर टोन आडियोमीटर

तकनीकी विनिर्देशन :

- डिजिटल ऑडियोमीटर, टी डी एच - 39 हेडफोन, मॉनिटर, साफ्टवेयर के साथ सी पी यू
- ए सी : 250 से 8000 हर्ट्ज -10 से 120 डेसिबल
- बी सी : 250 से 8000 हर्ट्ज -10 से 80 डेसिबल
- ए बी एल बी
- एस आई एस आई
- ऑनलाइन कंप्यूटर कनेक्शन
- माइक्रो प्रोसेसर कंट्रोल्ड
- एन ओ ए एम / एस / डब्ल्यू कंपेटिबल
- हियरिंग ऐड फिटिंग साफ्टवेयर तक डायरेक्ट अक्सेस
- बाइनौरल स्पीच टेस्ट के लिए दो अलग अलग चैनल

- o टोन डिके टेस्ट
- o फ्री फिल्ड ऑप्शन के लिए सुविधा - सिंक्रोनाइज्ड आटोमेटेड मास्किंग वाले टू रूम सेटअप में वैकल्पिक साजोसामान

- टाक फारवर्ड / टाक बैक सिस्टम, टू वे कम्युनिकेशन - स्पीच टेस्ट के लिए टू रूम सेटअप माइक्रोफोन में वैकल्पिक साजोसामान
- डेस्कटॉप प्योर टोन, मास्किंग, स्पीच ऑडियोमेट्री, स्पीकर, विशेष टेस्ट के लिए सुविधा, प्रिंटर के लिए और आडियो मीटर के लिए टेबल के साथ और वोल्टेज स्टेबलाइजर के साथ प्लेन पेपर प्रिंटर की आपूर्ति की जानी चाहिए।

5. ब्रेन स्टेम एवोक्ड आडियोमेट्री (बी ई आर ए)

तकनीकी विनिर्देशन :

- 2 चैनल
- विंडोज बेस्ड
- बोन कंडक्शन
- इंटीग्रेटैड डाटाबेस
- प्री प्रोग्राम आटो टेस्ट
- वेव फार्म रिप्रोडक्टिविटी इंडीकेशन
- स्पिलिट लेफ्ट / राइट रिकार्डिंग
- कंडेंशेसन रेयरफैक्शन स्टिमुली का समेलटेनियस रिकार्डिंग
- नार्मेटिव डाटा इंडीकेशन
- साफ्ट अटेनुएटर
- टेस्टिंग के दौरान वेव एडिटिंग
- डिजिटल फिल्टर अप्लीकेशन (टेस्ट के दौरान और टेस्ट के बाद)
- ऐड, सब्ट्रैक्ट कर्व
- लो नॉयज एम्लीफायर

ओ ए ई, ए एस एस आर एवं वी एन जी, एन सी टी के साथ अपग्रेड किया गया हो

- मेडिकल सी ई - मार्क
- इजी पोर्टेबिलिटी
- ई कोच जी रिकार्डिंग मार्कर के साथ
- मिडल लेटेंसी
- लेट लेटेंसी (पी 300, एम एम एन आदि)
- कोचलियर इंप्लांट स्टिमुलेटर कंट्रोल

ए एस एस आर :

- प्री एम्प्लीफायर
- 2 चैनल
- गेन 80 डेसिबल
- 8000 हर्ट्ज तक फ्रिक्वेंसी रिस्पॉस
- नॉयज 6.0 एन वी हर्ट्ज
- सी एम आर रेसिया > 115 डेसिबल, 0.1 हर्ट्ज से 10 हर्ट्ज के बीच किसी फ्रिक्वेंसी पर
- इनपुट इंपीडेंस > 10 एम
- स्वीकृत इलेक्ट्रॉड ऑफसेट > 300 एम वी
- मेन यूनिट से पावर

- इंपीडांस चेक
- मेजरिंक करेंट 25uA
- रेंज - 0.5 के - 25 के

6. पूर्ण ई एन टी सेट

- लाकेबल हैवी ड्यूटी कैस्टर पर पाउडर कोटिंग हाउसिंग के साथ रस्ट फ्री टॉप
- ओ पी डी इंस्ट्रूमेंट के साथ पारदर्शी एक्रीलिक कवर कैबिनेट फुट कंट्रोल स्विच के साथ कंसील्ड पावरफुल सक्शन यूनिट।
- 0.1 डिग्री के साथ इलेक्ट्रानिक टेम्प्रेचर कंट्रोल्ड वाटर जेट सिस्टम सेटिंग रेंज 100 डिग्री सेंटीग्रेड तक। युनिवर्सली अडजेस्टेबल बुल आई लैंप
- पैर से प्रचालित, पावरफुल स्प्रे सिस्टम माइक्रो स्विच के साथ
- सॉलिड स्टेट, भिन्न भिन्न इलेक्ट्रोड के साथ फाइन काउट्री, कटिंग एवं कोआगुलेटिंग सिस्टम के साथ। सुविधाजनक हीट लैरिंगियल मिरर वार्मर सिस्टम
- सी एफ एल लाइट के साथ एक्सरे व्यू बॉक्स
- इंस्ट्रूमेंट ट्रे के लिए स्थान
- मेडिसिन बोतल तथा गेज बॉक्स स्टैंड
- लॉकिंग की सुविधा के साथ स्टोरेज ड्रावर
- कोल्ड लाइट सोर्स के लिए स्थान
- सिनो स्कोप 0 डिग्री स्टैंड के साथ अनुमानित आयाम : ऊंचाई x चौड़ाई x लंबाई - 150x60x70 सेंटीमीटर
- वैकल्पिक मदें : ऑपरेटिंग माइक्रोस्कोप, फाइबर ऑप्टिक हेडलाइट

7. ई सी जी मशीन कार्य का विवरण

ई सी जी मशीन विभिन्न कनफिगरेशन में ई सी जी सिगनल को रिकार्ड करने के लिए एक प्राथमिक उपकरण है। इंटरप्रिटेशन के साथ 12 चैनल इन बिल्ट साफ्टवेयर के साथ वेव फार्म की रिकार्डिंग एवं विश्लेषण के लिए अपेक्षित हैं।

प्रचालन संबंधी अपेक्षाएं

- ई सी जी मशीन एक साथ सभी 12 लीड का अधिग्रहण करने और उनकी व्याख्या करने में समर्थ होनी चाहिए।

तकनीकी विनिर्देशन

- प्रौढ़ एवं बाल दोनों प्रकार के रोगियों के लिए एक साथ 12 लीड ई सी जी का अधिग्रहण होना चाहिए।
- आर्टीफैक्ट, ए सी तथा लो एवं हाई पास फ्रिक्वेंसी फिल्टर होने चाहिए।
- मॉडम एवं डाटा कार्ड के माध्यम से इजी ट्रांसफर के साथ कम से कम 100 ई सी जी की स्टोरेज मेमोरी होनी चाहिए।
- प्रिंट से पहले गुणवत्ता आकलन जांच के लिए ई सी जी रिपोर्ट का फुल स्क्रीन प्रिव्यू होना चाहिए।
- प्रौढ़ एवं बाल रोगियों के लिए ई सी जी वेव फार्म तथा संबद्ध राइम के एंप्लीट्यूड, ड्यूरेशन एवं मार्फोलॉजी की व्याख्या की सुविधा होनी चाहिए।
- पेसेंट डाटा इंट्री के लिए अल्फा न्यूमेरिक कीबोर्ड होना चाहिए। (वर्चुअल या हार्ड की)
- हाई रिजोल्यूशन (25 एम एम / सेकंड स्पीड पर 200 डी पी आई x 500 डी पी आई) डिजिटल एर्रे ए4 साइज प्रिंटर होना चाहिए।

- अधिकतम 12 चयनित लीड के लिए 3 x 4, 6 x 2 राइम का रिपोर्ट फार्मेट, 12 लीड एक्सटेंडेड मेजरमेंट, एक चयनित लीड के लिए एक मिनट का निरंतर वेव फार्म डाटा होना चाहिए।
- सिंगल चार्ज पर राइम की लगातार रिकार्डिंग के लिए कम से कम 30 ई सी जी या 30 मिनट की बैटरी क्षमता होनी चाहिए।
- एच आई एस / लैन / वायरलेस लैन से कनेक्ट होने में समर्थ होना चाहिए।
- 640 x 480 पिक्सल रिजोल्यूशन के एल सी डी / टी एफ टी डिस्प्ले पर ई सी जी प्रदर्शित होना चाहिए।
- एक्सटर्नल पोर्टेबल मेमोरी पर स्टोरेज के लिए यू एस बी सपोर्ट।
- ई सी जी स्टोरेज की मल्टीमोड क्षमता, इंटर्नल फ्लैश मेमोरी पर 150 ई सी जी।

सिस्टम कनफिगरेशन असेसरीज, स्पेयर एवं उपभोज्य वस्तुएं

- व्याख्या के साथ 12 लीड की ई सी जी मशीन - 01
- पेसेंट केबल - 02
- चेस्ट इलेक्ट्रोड एडल्ट (6 का सेट) - 02 सेट
- चेस्ट इलेक्ट्रोड पीडियाट्रिक (6 का सेट) - 02 सेट
- लिंब इलेक्ट्रोड (4 का सेट) - एडल्ट का 2 सेट और पीडियाट्रिक का 2 सेट
- 500 रोगियों के लिए थर्मल पेपर ए4 साइज

पर्यावरणीय कारक

- यूनिट 0 - 50°C के परिवेशी तापमान में तथा 15 - 90 प्रतिशत की सापेक्षिक आर्द्रता में निरंतर भंडारित होने में समर्थ होगी।
- यूनिट 10 -50°C के परिवेशी तापमान में तथा 15 - 90 प्रतिशत की सापेक्षिक आर्द्रता में निरंतर प्रचालन करने में समर्थ होगी।

विद्युत आपूर्ति

- पावर इनपुट 220 - 240 वोल्ट ए सी, 50 हर्ट्ज हो तथा भारतीय प्लग फिट किए गए हों

मानक, सुरक्षा और प्रशिक्षण

- अंग्रेजी में प्रयोक्ता मैनुअल
- अंग्रेजी में सर्विस मैनुअल
- महत्वपूर्ण अतिरिक्त पुर्जों एवं साजोसामान तथा उनके पार्ट्स नंबर एवं लागत की सूची
-
- अंशांकन एवं निरीक्षण का प्रमाण पत्र।
- दैनिक, साप्ताहिक, मासिक एवं तिमाही अनुरक्षण जांच सूची के लिए अनुदेश के साथ लॉग बुक।
- अंशांकन एवं नेमी निवारक अनुरक्षण सपोर्ट प्रदान करने के लिए उपलब्ध उपकरणों की सूची। सेवा / तकनीकी मैनुअल में विनिर्माता के प्रलेखन के अनुसार।

8. लंग फंक्शन टेस्ट सिस्टम

कार्य का विवरण

पुलमोनरी फंक्शन टेस्ट ऐसी प्रक्रियाओं का एक समूह है जिसके तहत फेफड़ों के फंक्शन को मापा जाता है तथा

जिस तरह रोगी सांस लेता है उसके माध्यम से समस्याओं का पता लगाया जाता है। यह टेस्ट सांस छोटी होने के कारण का निर्धारण कर सकता है और फेफड़ों की बीमारियों जैसे कि अस्थमा, ब्रोंकाइटिस या एंफीसेमा की पुष्टि करने में मदद कर सकता है। ये टेस्ट फेफड़ों की किसी बड़ी सर्जरी से पहले भी किए जाते हैं ताकि यह सुनिश्चित हो सके कि फेफड़ों की क्षमता घट जाने की वजह से व्यक्ति विकलांग न हो जाए।

प्रचालन संबंधी अपेक्षाएं : सभी हार्डवेयर एवं साफ्टवेयर के साथ परिपूर्ण होने चाहिए

तकनीकी विनिर्देशन

- सिस्टम मल्टी ब्रीद क्लोज्ड सर्किट हीलियम डायलूशन द्वारा टी एल सी, आर वी एवं एफ आर सी सहित स्पाइरोमेट्री एवं फ्लो वॉल्यूम पैरामीटर तथा सब डिवीजन, मैक्सिमम वेंटीलेशन वॉल्यूम (एम वी वी), लंग वॉल्यूम को मेजर करने में समर्थ होना चाहिए।
- डिफ्यूजन स्टडी करने में समर्थ होना चाहिए।
- ब्रांको प्रोवोकेशन / हिस्टामाइन चैलेंज टेस्ट साफ्टवेयर
- सिस्टम में अधिकतम सटीकता एवं पुन: प्रजनन तथा फ्लो वॉल्यूम डिफरेंशिएटर (एच2ओ / लीटर / सेकंड का 1 सेंटीमीटर से कम रेसिस्टेंस) के लिए प्रिसीजन ड्राई रोलिंग सील स्पाइरोमीटर (11 - 13 लीटर) / हीटेड न्यूमोटेक शामिल होना चाहिए।

क) वॉल्यूम रिजोल्यूशन < 8 एम एल

ख) एक्युरेसी < 0.5 प्रतिशत

ग) फ्लो रेंज +/- 15 लीटर / सेकंड

- हीलियम एनालाइजर के लिए लाइनर एनालाइजर होना चाहिए :

रेंज : 0-15 प्रतिशत हीलियम एक्युरेसी +/- 0.1 प्रतिशत

कार्बन मोनोआक्साइड एनालाइजर : रेंज : 0- 0.350 प्रतिशत कार्बन, एक्यूरेसी +/- 0.1प्रतिशत

ऑक्सीजन एनालाइजर : रेंज : रेंज : 0-100 प्रतिशत एक्यूरेसी +/- 0.1 प्रतिशत

- आटोमेटिक फिलिंग सर्किट के साथ गैस कंट्रोल मॉड्यूल
- सिस्टम में एफ आर सी टेस्ट के दौरान आटोमेटिक ओ2 कंपेन्शेसन होना चाहिए।
- सिस्टम में कंप्यूटर के साथ पूर्णत: आटोमेटेड कैलिबरेशन / टेस्ट प्रोसीजर भी होना चाहिए।
- कंप्यूटर विनिर्देशन : सी पी यू पेंटियम 4 2.7 गीगा हर्ट्ज एवं अधिक; 128 / 64 एम बी रैम; 1.44 एम बी फ्लॉपी ड्राइव; 80 जी बी हार्ड डिस्क ड्राइव; हाई स्पीड डी वी डी / सी डी रोम 52 X : सीरियल एवं पैरलल पोर्ट्स; कीबोर्ड (आई ओ एस), माउस एवं माउस पैड; प्री लोडेड लेटेस्ट एम एस विंडोज वर्जन; एस वी जी ए मॉनिटर साइज 15 इंच; इंकजेट प्रिंटर; मॉडम 56 के; लेटेस्ट एंटी वायरस सोलोमन एवं नॉर्टन।

सिस्टम कनफिगरेशन असेसरीज, स्पेयर एवं उपभोज्य वस्तुएं

- विनिर्दिष्ट के अनुसार सिस्टम
- कंप्यूटर इंटरफेसिंग पैकेज, केबल, ट्रॉली, पी एफ टी सॉफ्टवेयर, मैनुअल एवं स्टैंडर्ड साजोसामान के साथ परिपूर्ण कंप्यूटर की आपूर्ति की जानी चाहिए
- गैस मिक्सचर सिलेंडर (कम से कम 2 घन मीटर) के साथ आपूर्ति की जानी चाहिए

क) हीलियम सिलेंडर - 01

ख) सिलेंडर डिफ्यूजन मिक्सचर - 02

पर्यावरणीय कारक

- आई ई सी - 60601 - 1 - 2 : 2001 (अथवा समकक्ष बी आई एस) का पालन करने वाला होना

चाहिए इलेक्ट्रोमैग्नेटिक कंपेटिबिलिटी के लिए सामान्य अपेक्षाएं पूरी होनी चाहिए या 89 / 366 / ई ई सी; ई एम सी - डाइरेक्टिव का अनुपालन करने वाला होना चाहिए।

- यूनिट 0-50°C के परिवेशी तापमान में तथा 15 - 90 प्रतिशत की सापेक्षिक आर्द्रता में निरंतर भंडारित होने में समर्थ होगी।
- यूनिट 10 -40°C के परिवेशी तापमान में तथा 15 - 90 प्रतिशत की सापेक्षिक आर्द्रता में निरंतर प्रचालन करने में समर्थ होगी।

विद्युत आपूर्ति

- पावर इनपुट 220 - 240 वोल्ट ए सी, 50 हर्ट्ज हो तथा भारतीय प्लग फिट किए गए हों
- 60 मिनट के बैकअप के लिए वोल्टेज रेगुलेशन एवं स्पाइक प्रोटेक्शन के साथ उपयुक्त रेटिंग का यू पी एस।

मानक, सुरक्षा और प्रशिक्षण

- एफ डी ए, सी ई, यू एल या बी आई एस अनुमोदित उत्पाद होना चाहिए।
- गुणवत्ता मानक के लिए विनिर्माता के पास आई एस ओ प्रमाण पत्र होना चाहिए।
- विद्युतीय सुरक्षा ऐसी होनी चाहिए जो विद्युतीय सुरक्षा आई ई सी - 60601-1 सामान्य अपेक्षाओं के लिए मानकों की पुष्टि करे
- ए टी एस / ई सी सी एस दिशानिर्देशों का अनुपालन करने वाला होना चाहिए।
- स्थानीय सेवा सुविधा होनी चाहिए। सेवा प्रदाता के पास सेवा / अनुरक्षण मैनुअल में प्रदान किए गए दिशानिर्देशों के अनुसार निवारक अनुरक्षण जांच करने के लिए विनिर्माता द्वारा संस्तुत आवश्यक उपकरण होने चाहिए।

डोक्यूमेंटेशन

- प्रयोक्ता / तकनीकी / अनुरक्षण मैनुअल की आपूर्ति करनी होगी
- अंशांकन एवं निरीक्षण का प्रमाण पत्र।
- सेवा / अनुरक्षण मैनुअल में विनिर्माता के प्रलेखन के अनुसार अंशांकन एवं नेमी निवारक अनुरक्षण सहायता प्रदान करने के लिए उपलब्ध उपकरणों की सूची।
- महत्वपूर्ण अतिरिक्त पुर्जों एवं साजोसामान तथा उनके पार्ट्स नंबर एवं लागत की सूची
- दैनिक, साप्ताहिक, मासिक एवं तिमाही अनुरक्षण जांच सूची के लिए अनुदेश के साथ लॉग बुक। अस्पताल के कार्य के विवरण के बारे में तकनीशियन एवं कंपनी के सेवा इंजीनियर को स्पष्ट रूप से बताया जाना चाहिए।

अनुबंध-III आवेदक का विवरण

विषय : इंदिरा गांधी बाल स्वास्थ्य संस्थान, काबुल के लिए चिकित्सा उपकरण की आपूर्ति, वितरण, संस्थापन एवं अनुरक्षण के लिए निविदा

1.	बोलीदाता का नाम	
2.	पता :	
3.	टेलीफोन	
4.	फैक्स नंबर	
5.	संचार के लिए ईमेल पता :	
6.	संपर्क व्यक्ति का मोबाइल नंबर	
7.	संचार का पता (यदि भिन्न हो)	
8.	कानूनी स्थिति	
9.	निगमन / स्थापना / पंजीकरण का स्थान एवं तारीख	

स्थान : (अधिकृत प्रतिनिधि का नाम एवं हस्ताक्षर) तिथि :

अनुबंध IV: उपकरण के लिए मूल्य अनुसूची

विषय : इंदिरा गांधी बाल स्वास्थ्य संस्थान, काबुल के लिए चिकित्सा उपकरण की आपूर्ति, वितरण, संस्थापन एवं अनुरक्षण के लिए निविदा

(क)	(ख)	(ग)	(घ)	(ङ)	एफ	च = घ x ङ.
क्र. सं.	मद क्रम सं. (X-1-1, आदि)	उपकरण का नाम	मात्रा (संख्या)	मूल्य / यूनिट (आई एन आर)*		कुल मूल्य*
				अंकों में	शब्दों में	
	1					
	2					
	3.					
	कुल संयुक्त मूल्य					

कुल संयुक्त मूल्य (शब्दों में)

टिप्पणी: -

क) यदि यूनिट मूल्य एवं कुल मूल्य के बीच विसंगति होगी, तो यूनिट मूल्य मान्य होगा।

ख) अंकों एवं शब्दों में उल्लिखित मूल्य में विसंगति के मामले में शब्दों में उद्धृत मूल्य मान्य होगा।

ग) मूल्य अनुसूची के कालम ड. एवं च के तहत बोलीदाता द्वारा उद्धृत मूल्य एक मुश्त मूल्य होने चाहिए जिसमें चिकित्सा उपकरण की लागत, वारंटी की लागत, सभी कर आदि शामिल होने चाहिए। बोलीदाता को भुगतान ऊपर उल्लिखित एकमुश्त मूल्य के आधार पर जारी किया जाएगा।

घ) भुगतान निविदा दस्तावेज के खंड 2 के तहत उपबंध 4 और 5 के अनुसार किया जाएगा।

ङ) अप टाइम वारंटी 24 (घंटा) x 7 (दिन) x 365 (दिन) आधार पर 95 प्रतिशत होगी।

च) आपूर्तिकर्ता व्यापक अनुरक्षण संविदा की अवधि के दौरान अपेक्षित पुर्जों का पर्याप्त स्टाक रखेगा। यदि पुर्जों का आयात करने की जरूरत होगी तो उनका आयात करने एवं कस्टम क्लियरेंस प्राप्त करने और सभी आवश्यक शुल्कों का भुगतान करने की जिम्मेदारी आपूर्तिकर्ता की होगी।

छ) बोलीदाता से उस समूह में परिभाषित सभी मदों के लिए कोटेशन प्रस्तुत करने की अपेक्षा है जिसके लिए वह बोली प्रस्तुत कर रहा है। आंशिक प्रस्तावों को सरसरी तौर पर अस्वीकार कर दिया जाएगा।

अनुबंध -V: बोली प्रतिभूति

विषय : इंदिरा गांधी बाल स्वास्थ्य संस्थान, काबुल के लिए चिकित्सा उपकरण की आपूर्ति, वितरण, संस्थापन एवं अनुरक्षण के लिए निविदा

समूह का नाम	बोली प्रतिभूति (आई एन आर में)
ग्रुप - x	रूपए 7,20,000.00

अनुबंध VI: बोली प्रतिभूति के लिए बैंक गारंटी का प्रारूप

संदर्भ :

सेवा में,

निदेशक (डीपीए-I)

विदेश मंत्रालय, जवाहरलाल नेहरू भवन,

23 डी, जनपथ, नई दिल्ली, पिनकोड - 110 011

बैंक गारंटी संख्या :

प्रिय महोदय,

1. जबकि निदेशक (डी पी ए) विदेश मंत्रालय जिसका कार्यालय जवाहरलाल नेहरू भवन, 23 डी, जनपथ, नई दिल्ली -110011 में है (जिसे इसके बाद यहां आगे विदेश मंत्रालय कहा गया है) जिस अभिव्यक्ति के तहत जब तक संदर्भ या उसके अभिप्राय के प्रतिकूल न हो, इसके सभी उत्तराधिकारी, प्रशासक, निष्पादक एवं असाइनी शामिल हैं, ने भारत के राष्ट्रपति की ओर से निविदा संख्या . . . . आमंत्रित किया है और मैसर्स . . . . जिसका पंजीकृत / प्रधान कार्यालय . . . . में है (जिसे इसके बाद यहां आगे बोलीदाता कहा गया है), जिस अभिव्यक्ति के तहत जब तक संदर्भ या इसके अभिप्राय के तहत प्रतिकूल न हो, इसके सभी उत्तराधिकारी, प्रशासक, निष्पादक एवं असाइनी शामिल हैं, ने एक प्रस्ताव संदर्भ संख्या . . . . प्रस्तुत किया है और बोलीदाता विदेश मंत्रालय द्वारा प्रदान किए गए निविदा दस्तावेज में निहित बोलीदाता की बाध्यताओं के समुचित रूप से निष्पादन के लिए निविदा में भाग लेने के लिए पूर्व शर्त के रूप में . . . . रुपए (. . . . . रुपए मात्र) की शर्त रहित एवं अप्रतिसंहार्य बैंक गारंटी प्रस्तुत करने के लिए सहमत हुआ है, जिसमें विशेष रूप से यह शर्त रखी गई है कि बोलीदाता दिन की अवधि के लिए अर्थात . . . . से . . . . तक या इसके किसी विस्तार के लिए अपने प्रस्ताव को खुला रखेगा और ऐसे ढंग से इसे संशोधित नहीं करेगा या वापस नहीं लेगा जो विदेश मंत्रालय को स्वीकार्य न हो। बोलीदाता ने इस शर्तों को पूरी तरह से तथा किसी शर्त के बगैर स्वीकार कर लिया है। विदेश मंत्रालय और बोलीदाता इस बात पर सहमत हुए हैं कि यदि बोलीदाता द्वारा प्रस्ताव प्रस्तुत किया जाता है, तो यह इस शर्त पर है कि इसे ऐसे किसी ढंग से जो सी डी ए सी को स्वीकार्य न हो, विचलन या संशोधन के बगैर . . . . दिन की अवधि के लिए अर्थात . . . . से . . . . तक या इसके किसी विस्तार के लिए इसके मूल रूप में खुला रखा जाएगा और यह कि स्वयं प्रस्ताव प्रस्तुत करने को शर्त रहित एवं निविदा दस्तावेज में निहित शर्तों की परम स्वीकृति के रूप में माना जाएगा। वे इस बात पर भी सहमत हुए हैं कि निविदा दस्तावेज से युक्त संविदा तथा स्वीकृति के रूप में बोली की प्रस्तुति एक अलग संविदा होगी जो उस संविदा से भिन्न होगी जो उस समय अस्तित्व में आएगी जब विदेश मंत्रालय द्वारा बोली को अंतिम रूप से स्वीकार कर लिया जाएगा। मुख्य संविदा से पूर्व इस अलग आरंभिक संविदा का उद्देश्य यह है की बिक्री करने के लिए सहमत नहीं है तथा इसका उद्देश्य इस बात पर विचार करना है कि केवल इस शर्त को छोड़कर बोली प्रस्तुत की जाए कि बोली ऊपर उल्लिखित अवधि के लिए खुली रखी जाएगी तथा बोलीदाता इस शर्त पर बोली प्रस्तुत करने का इच्छुक है तथा विदेश मंत्रालय के साथ इस अलग आरंभिक संविदा को करने के बाद विदेश मंत्रालय इस शर्त पर बोली पर विचार करने का वचन देता है तथा बोलीदाता

अपेक्षित अवधि के लिए बोली को खुला रखने के लिए सहमत है। ये पारस्परिक प्रतिज्ञाएं पक्षकारों के बीच इस अलग आरंभिक संविदा के लिए विचार के बिंदु हैं।

2. इसलिए, हम . . . . ("बैंक" के नाम का उल्लेख करें) जो . . . . के तहत पंजीकृत, जिसका प्रधान / पंजीकृत कार्यालय ("बैंक" के रूप में उल्लिखित) . . . . पर है, जिस अभिव्यक्ति में, जब तक संदर्भ या उसके अर्थ के अनुसार प्रतिकूल न हो, इसके सभी उत्तराधिकारी, प्रशासक और निष्पादक शामिल हैं, एततद्वारा अप्रतिसंहार्य एवं शर्तरहित बैंक गारंटी जारी करते हैं तथा किसी भी समय तुरंत ऐसी मांग पर किसी विलंब, आपत्ति, रिकोर्स, प्रतिवाद या विरोध और/या बोलीदाता को संदर्भित किए बगैर . . . . रुपए (. . . . रुपए मात्र) की सीमा तक सभी धनराशि का भुगतान करने के लिए लिखित में पहली मांग पर वचन देते हैं तथा विदेश मंत्रालय द्वारा बैंक पर ऐसी कोई मांग निर्णायक तथा बाध्यकारी होगी, भले ही विदेश मंत्रालय और बोलीदाता के बीच कोई मतभेद हो या किसी न्यायालय / मध्यस्थ के समक्ष कोई विवाद लंबित हो या कोई अन्य मामला लंबित हो। हम लिखित रूप में विदेश मंत्रालय को इसमें उल्लिखित गारंटी प्रदान करने के लिए भी सहमत हैं। यह गारंटी बोलीदाता के अपाकरण, वाइडिंग अप, भंग होने या दिवालिया होने से निर्धारित / डिस्चार्ज / प्रभावित नहीं होगी तथा बैंक के विरूद्ध वैध, बाध्यकारी और प्रचालनशील बनी रहेगी।

3. बैंक यह भी वचन देता है कि विदेश मंत्रालय विकल्प के रूप में बोलीदाता के विरूद्ध कायवाही के बिना प्रथम मामले में प्रधान ऋणदाता के रूप में बैंक के विरूद्ध इस गारंटी को प्रवर्तित करने के लिए हकदार होगा।

4. बैंक इस बात पर भी सहमत है कि जैसा कि बैंक एवं विदेश मंत्रालय के बीच गारंटी का प्रयोजन, निविदा दस्तावेजों में निहित शर्तों एवं निबंधनों के उल्लंघन की कोई नोटिस, जैसा कि ऊपर उल्लिखित है जो विदेश मंत्रालय द्वारा बैंक को दी गई है, बैंक पर किसी प्रमाण के बिना निर्णायक एवं बाध्यकारी होगी, भले ही कोई अन्य मामला या मतभेद या विवाद मौजूद हो। हम इस बात पर भी सहमत हैं कि हमारी संरचना में, विदेश मंत्रालय की संरचना में या बोलीदाता की संरचना में किसी परिवर्तन से यह गारंटी प्रभावित नहीं होगी। हम इस गारंटी के विद्यमान रहने के दौरान किसी भी स्थिति में इसे निरस्त न करने का भी वचन देते हैं।

5. बैंक विदेश मंत्रालय के साथ सहमत है कि विदेश मंत्रालय को हमारी सहमति के बिना तथा इसके तहत किसी भी ढंग से हमारी बाध्यताओं को प्रभावित किए बिना निविदा की किसी शर्त को परिवर्तित करने या समय - समय पर वैधता की अवधि बढ़ाने की पूरी आजादी होगी। हम वैधता अवधि के विस्तार या किसी ऐसे परिवर्तन के कारण या किसी सहनशीलता, विदेश मंत्रालय की ओर से किसी भूलचूक या उक्त बोलीदाता पर विदेश मंत्रालय द्वारा दर्शाए गए किसी अनुग्रह के कारण या ऐसे किसी मामले या कार्य की वजह से अपनी बाध्यता से मुक्त नहीं होंगे जो प्रतिभूति से संबंधित कानून के तहत हमें इससे मुक्त करने का प्रभाव रखेगी, परंतु इस प्रावधान के लिए।

6. यहां ऊपर किसी बात के होते हुए भी इस गारंटी के तहत हमारी बाध्यता कुल मिलकार . . . . रुपए (. . . . . रुपए मात्र) तक सीमित है और यह . . . . तक (बोली खोलने की तारीख से 225 दिन) पूरी तरह से लागू रहेगी, जब तक कि समय - समय पर ऐसी अवधि के लिए आगे नहीं बढ़ाया जाता है जिसके बारे में लिखित रूप में मैसर्स . . . . द्वारा हिदायत नहीं दी जाती है, जिसकी ओर से यह गारंटी दी गई है तथा ऐसे मामले में यह बढ़ाई गई अवधि तक पूरी तरह प्रभाव में रहेगी। इस गारंटी के तहत कोई भी दावा हमें . . . . (वैधता अवधि समाप्त होने की तिथि) से पूर्व या विस्तारित अवधि, यदि कोई हो, के समाप्त होने से पूर्व जरूर प्राप्त हो जाना चाहिए। यदि उक्त तारीख / विस्तारित अवधि के अंदर हमें ऐसा कोई दावा प्राप्त नहीं होता है, तो इस गारंटी के तहत विदेश मंत्रालय के अधिकार समाप्त हो जाएंगे। तथापि, यदि ऐसा कोई दावा उक्त तारीख / विस्तारित अवधि के अंदर एवं तक हमें प्राप्त होता है, तो इस गारंटी के तहत विदेश मंत्रालय के सभी अधिकार वैध रहेंगे तथा तब तक समाप्त नहीं होंगे जब तक हम उस दावे को पूरा नहीं कर देते हैं।

7. यदि बोलीदाता (जिसे यहां आगे "ठेकेदार" के रूप में उल्लिखित किया गया है) को संविदा सौंपी जाती है, तो इस बैंक गारंटी की वैधता अपने आप ही तब तक के लिए बढ़ जाएगी जब तक कि बोलीदाता विदेश मंत्रालय को संविदा के संतोषप्रद निष्पादन के लिए निष्पादन गारंटी के रूप में अपेक्षित राशि के लिए बैंक गारंटी प्रस्तुत नहीं

करता है। अपेक्षित तिथि तक विदेश मंत्रालय द्वारा निर्धारित प्रारूप में निष्पादन बैंक गारंटी प्रस्तुत न किए जाने की स्थिति में वैधता अवधि या विस्तारित अवधि, यदि कोई हो, के अंदर हमारे पास दावा अवश्य प्रस्तुत किया जाए। यदि उक्त अवधि / विस्तारित अवधि के अंदर हमें ऐसा कोई दावा प्राप्त नहीं होता है, तो इस गारंटी के तहत विदेश मंत्रालय के अधिकार समाप्त हो जाएंगे। तथापि, यदि ऐसा कोई दावा उक्त तारीख / विस्तारित अवधि के अंदर हमें प्राप्त होता है, तो इस गारंटी के तहत विदेश मंत्रालय के सभी अधिकार वैध रहेंगे तथा तब तक समाप्त नहीं होंगे जब तक कि हम उस दावे को पूरा नहीं कर देते हैं। इसके साक्ष्य के रूप में बैंक ने
अपने अधिकृत अधिकारी के माध्यम से . . . . (दिन, महीना एवं वर्ष) को इस पर हस्ताक्षर किया है एवं मुहर लगाई है।

(बैंक के अधिकृत प्रतिनिधि के हस्ताक्षर)

बैंक की मुहर . . . .

अनुबंध VII : बोली फार्म

विषय : इंदिरा गांधी बाल स्वास्थ्य संस्थान, काबुल के लिए चिकित्सा उपकरण की आपूर्ति, वितरण, संस्थापन एवं अनुरक्षण के लिए निविदा

दिनांक :

सेवा में,
निदेशक (डी पी ए) कमरा
संख्या 3121 बी ब्लॉक
विदेश मंत्रालय नई दिल्ली

आई एफ बी संदर्भ :

जारी किए गए किसी शुद्धिपत्र संख्या . . . . (यदि कोई हो) सहित बोली दस्तावेजों की जांच करने के पश्चात, जिसकी पावती विधिवत रूप से स्वीकार की गई है, हम, अधोहस्ताक्षरी उक्त बोली दस्तावेजों के अनुरूप अपने चयनित समूहों में उल्लिखित उपकरणों की सूची की आपूर्ति, संस्थापन, अष्ठिापन एवं अनुरक्षण करने का प्रस्ताव करते हैं।

यदि हमारी बोली स्वीकार की जाती है, तो हम निर्दिष्ट डिलीवरी अनुसूची के अनुसरण में उपकरण की डिलीवरी करने का वचन देते हैं।

हम समझते हैं कि आप न्यूनतम या किसी ऐसी बोली को स्वीकार करने के लिए बाध्य नहीं हैं जिसे आप प्राप्त कर सकते हैं।

हम तकनीकी एवं वित्तीय दोनों बोलियों में किसी विचलन के बगैर इस निविदा दस्तावेज में निर्धारित आपकी सभी शर्तों एवं निबंधनों को स्वीकार करते हैं।

आज दिनांक . . . . 200. . . . .

(हस्ताक्षर)

(क्षमता)

कृते तथा की ओर से हस्ताक्षर करने के लिए विधिवत रूप से अधिकृत

अनुबंध VII : विनिर्माता प्राधिकार पत्र

विषय : इंदिरा गांधी बाल स्वास्थ्य संस्थान, काबुल के लिए चिकित्सा उपकरण की आपूर्ति, डिलीवरी, संस्थापन एवं अनुरक्षण के लिए निविदा

सेवा में,
(क्रेता का नाम)

प्रिय महोदय,

संदर्भ : आपका टीई दस्तावेज संख्या . . . . , दिनांक . . . .

हम, ... के विनिर्माता जो प्रमाणित एवं प्रतिष्ठित हैं (निविदा में प्रस्तावित माल का नाम एवं विवरण), जिनका कारखाना . . . . में है, एततद्वारा मैसर्स . . . . (एजेंट का नाम एवं पता) को निविदा प्रस्तुत करने, इस पर आगे की कार्रवाई करने और हमारे द्वारा विनिर्मित उपर्युक्त माल के लिए उपर्युक्त टी ई दस्तावेज में निहित आपकी अपेक्षाओं के विरुद्ध आपके साथ संविदा करने के लिए अधिकृत करते हैं।

हम इस बात की भी पुष्टि करते हैं कि मैसर्स . . . . (एजेट का नाम एवं पता) के अलावा किसी आपूर्तिकर्ता या फर्म या व्यक्ति को निविदा प्रस्तुत करने, इस पर आगे की कार्रवाई करने और हमारे द्वारा विनिर्मित उपर्युक्त माल के लिए उपर्युक्त टी ई दस्तावेज में निहित आपकी अपेक्षाओं के विरुद्ध आपके साथ संविदा करने के लिए अधिकृत नहीं किया गया है।

भवदीय,

(दिनांक, नाम एवं पदनाम के साथ हस्ताक्षर) कृते और मैसर्स . . . . के लिए (विनिर्माता का नाम एवं पता)

टिप्पणी : 1. प्राधिकार का यह पत्र विनिर्माता के शीर्षनामा पर होना चाहिए तथा सक्षम व्यक्ति द्वारा इस पर हस्ताक्षर किया जाना चाहिए जिसके पास विनिर्माता को बाध्यकारी बनाने के लिए पावर ऑफ अटार्नी हो।
2. मूल पत्र को भेजा जा सकता है।

अनुबंध IX: संतोषप्रद संस्थापन प्रमाणपत्र

प्रमाणित किया जाता है कि मैसर्स . . . . ने इंदिरा गांधी बाल स्वास्थ्य संस्थान, काबुल में अस्पताल की संतुष्टि के अनुसार निम्नलिखित चिकित्सा उपकरण की सफलतापूर्वक डिलीवरी एवं संस्थापन का कार्य किया है :

क्रय आदेश संख्या : . . . .

क्र. सं.	चिकित्सा उपकरण का नाम	क्र.सं. क्रय आदेश के अनुसार (जैसे कि X-1- 1, आदि)	मात्रा	ब्यौरा (मेक, मॉडल नंबर, उत्पाद का क्रमांक आदि) आदि) का सत्यापन	साजोसामान, पुर्जों आदि का ब्यौरा, यदि लागू हो	क्या ब्रोशर, प्रयोक्ता मैनुअल प्रदान किया गया है (हां / नहीं)	क्या प्रयोक्ता के स्टाफ को संतोषप्रद ढंग से प्रशिक्षण प्रदान किया गया है (हां / नहीं)	क्या वारंटी सेवा के लिए संपर्क नंबर प्रदान किए गए हैं **हां / नहीं)**	क्या आपूर्तियों के संतोषप्रद संस्थापन एवं निष्पादन का कार्य किया गया है **(हां / नहीं)**

दिनांक :

अध्यक्ष, आई जी आई सी एच, काबुल

प्रति हस्ताक्षरकर्ता :

नाम :
पदनाम :
भारतीय दूतावास, काबुल

अनुबंध X : अनुपालन पत्रक

विषय : इंदिरा गांधी बाल स्वास्थ्य संस्थान, काबुल के लिए चिकित्सा उपकरण की आपूर्ति, वितरण, संस्थापन एवं अनुरक्षण के लिए निविदा

आवश्यकता की सूची के अनुसार मद संख्या (जैसे कि X-3-1, Y-1-4, आदि)	मद का नाम	मेक	मॉडल	क्या निविदा दस्तावेज में परिभाषित विनिर्देशनों का अनुपालन करने वाली है (हां / नहीं)	, यदि कोई हो

टिप्पणी : बोलीदाताओं को सुनिश्चित करना चाहिए कि जिन उत्पादों का प्रस्ताव किया जा रहा है वे सभी निविदा में दिए गए विनिर्देशनों का अनुपालन करने वाले हैं। यदि पाया जाता है कि एक भी उत्पाद विनिर्देशनों का अनुपालन करने वाला नहीं है, तो बोली अस्वीकार कर दी जाएगी तथा वित्तीय बोली नहीं खोली जाएगी।